

# PTSW1

## 电动工具用旋转式夹具

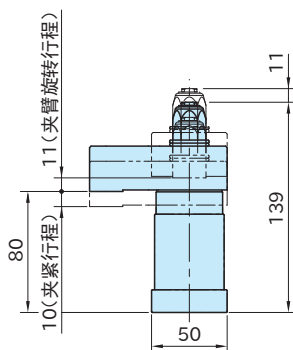
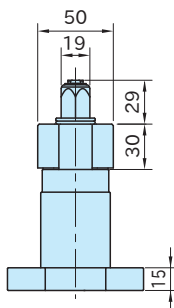
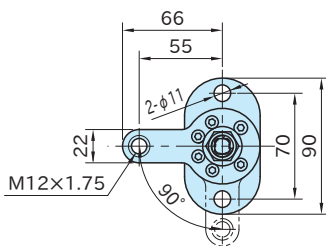
WEB 产品视频公布

IMAO



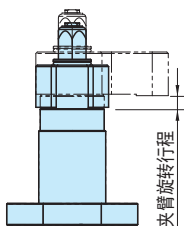
无夹臂

本体、夹座、六角头	夹臂
SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜



### 特点

- 夹臂与电动工具同步旋转，可快速夹紧。
- 夹臂旋转行程小，可快速夹紧。



※在机器人化生产线等，  
请使用机器人用旋转式夹具。

## ■带夹臂

型 号	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	旋转方向	质量 (kg)
<b>PTSW1-12R</b>	6	28	右	1.6

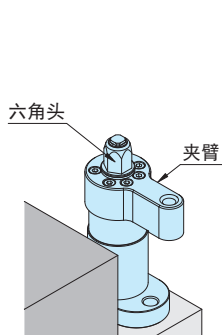
## ■无夹臂

型 号	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	旋转方向	质量 (kg)
<b>PTSW1-12NR</b>	6	28	右	1.2

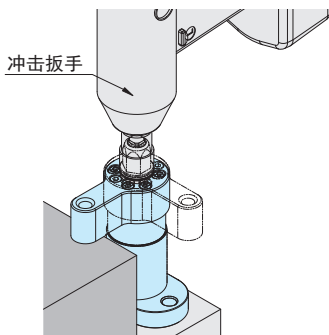
※用户自行制作特殊夹臂时，夹臂尺寸请咨询本公司。  
另外，采用特殊夹臂时，夹紧力会发生变化。



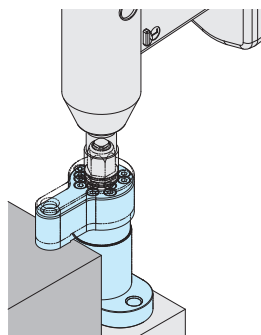
## 使用示例及使用方法



①松开位置  
请在松开位置进行工件的  
安装拆卸。



②夹臂旋转范围  
用冲击扳手(电动工具)转动  
六角头时，夹臂将高速旋转。



③夹紧  
旋转后，夹臂垂直移动进行  
夹紧。通过使用冲击扳手，  
只需数秒钟即可牢固夹紧。

## 🔧 注意事项

- 若在超过容许紧固扭矩的状态下长期使用，可能会造成损坏。请使用可设定扭矩的冲击扳手(电动工具)。
- 在机器人化生产线等，请使用 **PTSW2** 机器人用旋转式夹具。(参照P. 54)