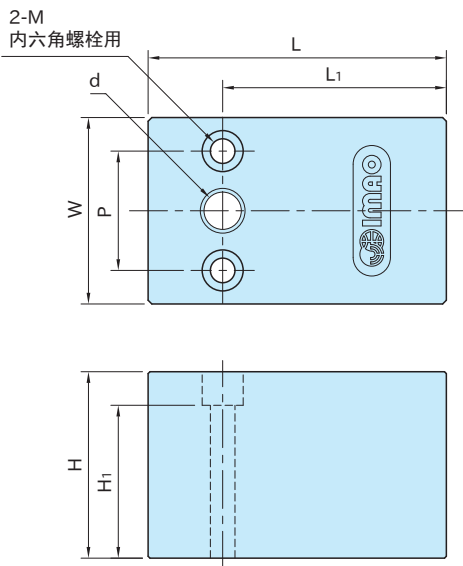


(单动型)

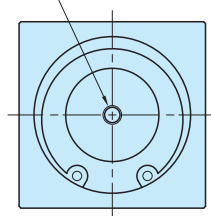
★One Point
使得轴锁紧变为自动化

本体	外罩	内部轴
铝合金(A5052) 氧化铝膜表面处理 本色	铝合金(A5056) 氧化铝膜表面处理 本色	S45C 无电解镀镍



空气接口 注1)
(手动解除孔)

M5×0.8



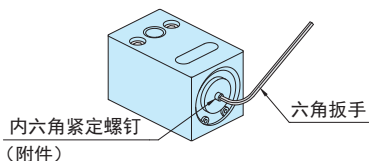
注1) 出厂时附有紧定螺栓。
详情请参照特点一栏。

型 号	d	L ₁	L	W	H	M	H ₁	P	质量 (g)	适用轴 (h7,g6,f8) 注2)
PSLC10-3M	10	60	80	50	50	M 6	41	32	530	φ 10
PSLC12-3M	12								520	φ 12
PSLC16-3M	16	70	95	63	63	M 8	53	42	990	φ 16
PSLC20-3M	20								φ 20	
PSLC25-3M	25	95	130	80	80	M10	65	56	2310	φ 25
PSLC30-3M	30								φ 30	

注2)推荐轴：淬火(HRC50以上)又或者是镀铬(HV750以上，膜厚为10μm以上)

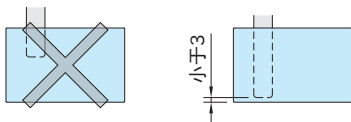
特点

- 通过弹簧压力夹紧、气压作用松开，可避免因漏气而导致夹紧力下降。
- 可以通过气压进行远距离操作，使得同时操作多个元件变为可能。
- 通过螺栓即可简单安装。
- 可以进行手动解除。
- 通过将空气接口(手动解除孔)的内六角紧定螺钉拧入至最里端，从而在没有空气时也能松开。
- 空气接口和紧定螺钉组合在一起出厂。供给气压时请拆下紧定螺钉。



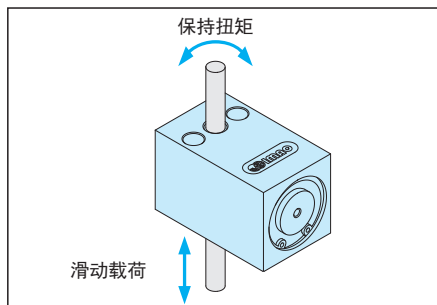
注意事项

- 请在轴静止的状态下进行夹紧和松开。不能作为正在运行中的轴的制动使用。
- 请勿强行移动处于夹紧状态的轴。
- 请勿在没有轴的状态下进行作业。
- 轴插入本体的深度过浅，会导致锁紧器不能正常工作。夹紧时请参照下图，确保轴能够充分插入至本体内。
- 推荐将轴贯穿本体使用。



技术数据

型号	使用压 (MPa)	保持扭矩 (N·m)	滑动载荷 (N)
PSLC10-3M	0.3~0.7	6	800
PSLC12-3M		9	
PSLC16-3M		21	1600
PSLC20-3M		23	
PSLC25-3M		35	
PSLC30-3M		40	



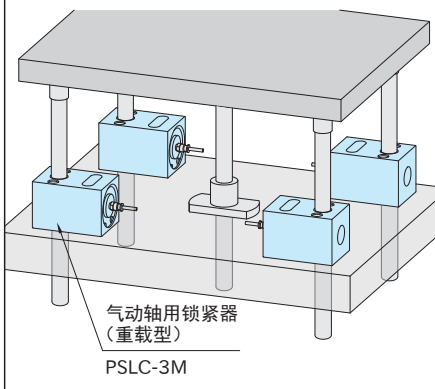
附件

内六角紧定螺钉…1根

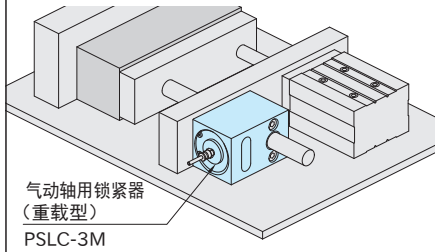
使用示例及使用方法

- 气阀请使用三通阀。
- 本品不具有轴承或导轨的功能。

作为滑动轴锁紧
保持升降台的垂直方向



作为滑动轴锁紧
保持使用气缸时的水平方向



作为旋转轴锁紧
保持旋转台的旋转方向

