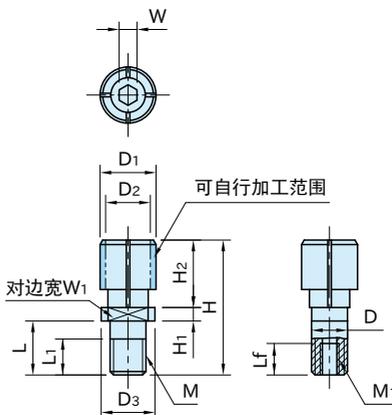


# PEDT

# 扩张销

**RoHS** **SUS**



本体
SUS303

型号	D <sub>1</sub> (f7)	D <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	D (f7)	D <sub>3</sub> (f7)	H <sub>1</sub> (-0.02)	H	M	L <sub>1</sub>	L	M <sub>1</sub>	L <sub>f</sub>
<b>PEDT-06 -SUS</b>	6	5	8	6	10	2.5	20.5	M6×1	6	10	M3×0.5	6
<b>PEDT-08 -SUS</b>	8	6	10				22.5					
<b>PEDT-10 -SUS</b>	10	8	12	8	12	3	27	M8×1.25	8	12	M4×0.7	7
<b>PEDT-125-SUS</b>	12.5	10	15				30					

型号	W	W <sub>1</sub> (-0.1)	容许紧固扭矩 (N·m)	自行加工时的 推荐扩张直径	容许 扩张直径	质量 (g)
<b>PEDT-06 -SUS</b>	2	6	0.9	0.1	0.2	5
<b>PEDT-08 -SUS</b>	2.5		2.4	0.15	0.3	7
<b>PEDT-10 -SUS</b>	3	8	4.4	0.15	0.3	10
<b>PEDT-125-SUS</b>	4		8.1	0.2	0.4	15

### 特点

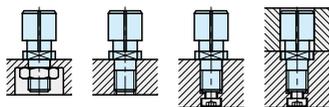
- 可从工件内侧定位并夹紧的内撑型定位销。
- 夹口可自行加工。将夹口根据孔内径大小加工后，可切实夹紧工件。

### 技术数据

工件的重复定位精度 ±0.015

### 使用示例及使用方法

#### ■ 使用示例



请以H7公差加工定位孔。

#### ■ 自行加工方法

旋拧螺栓，在加工部分扩大至推荐扩张直径的状态后，再进行自行加工。

#### ■ 加工精度

