

PBLC

气动球型锁紧器

RHS

SUS

WEB 产品视频公布

IMAO



PBLC1023S-SUS

(弹簧夹紧型、单动型)

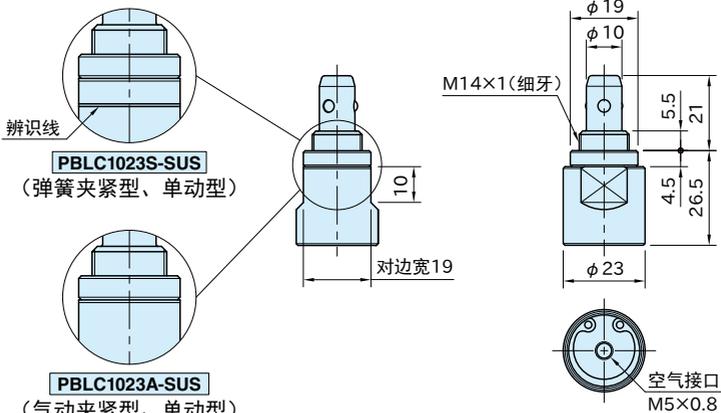


PBLC1023A-SUS

(气动夹紧型、单动型)

★ **One Point**
可选择夹紧类型

本体	轴	球	弹簧	扣环	密封圈
SUS303	SUS420J2 无电解镀锌 淬火回火	SUS440C 淬火回火	SUS304WPB	SUS304	腈基丁二烯橡胶 (NBR)



型 号	使用压 (MPa)	夹紧力 (N)	质量 (g)	适用套子 (参照P. 117)
PBLC1023S-SUS	0.3~0.7	50	71	PBLC-M16-SUS
PBLC1023A-SUS		150 注)		

注) 夹紧力为0.5MPa时的值。

PBLC-M 套子



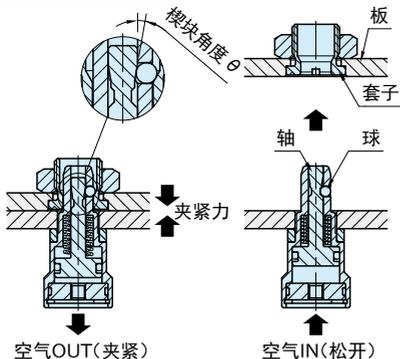
➔ P. 117

🔍 注意事项

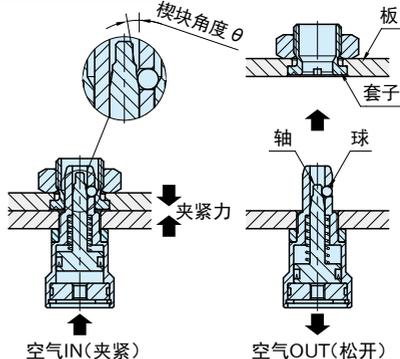
- 辨识线是为了在外观上区分 **PBLC1023S-SUS** 与 **PBLC1023A-SUS** 的标示物。
- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。

特 点

PBLC1023S-SUS (弹簧夹紧型)



PBLC1023A-SUS (气动夹紧型)



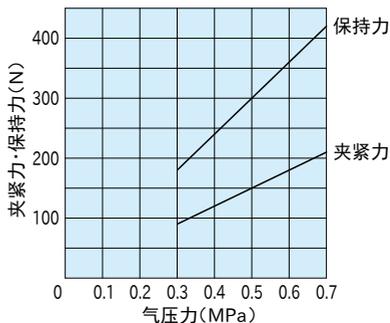
- 球由于芯轴的运动而被推出来，与套子内侧的圆锥面接触从而拉住板。
- 楔块的保持力可以将上浮抑制在最小程度。
- 弹簧夹紧型可以在断气状态时也能维持夹紧状态。

能力线图

PBLC1023S-SUS (弹簧夹紧型)

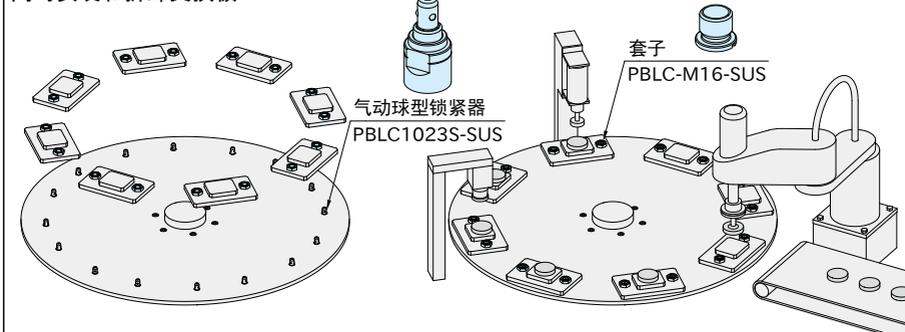
夹紧力 (N)	保持力 (N)
50	150

PBLC1023A-SUS (气动夹紧型)



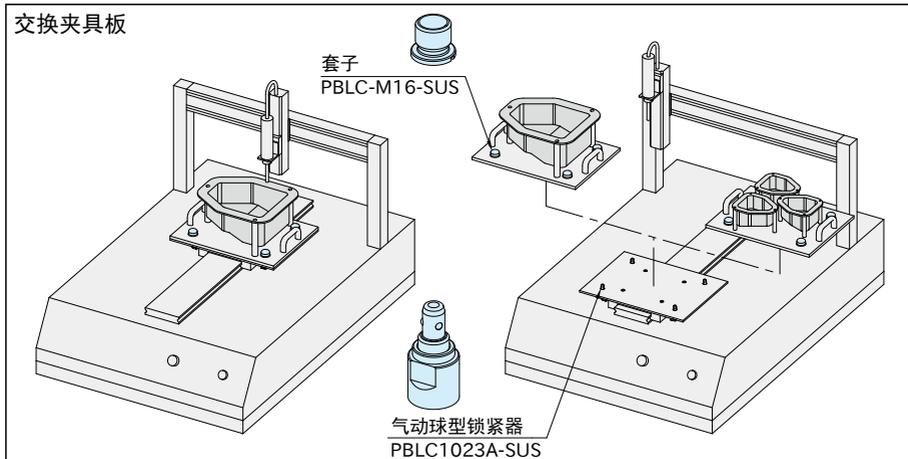
使用示例及使用方法

同时安装和拆卸交换板

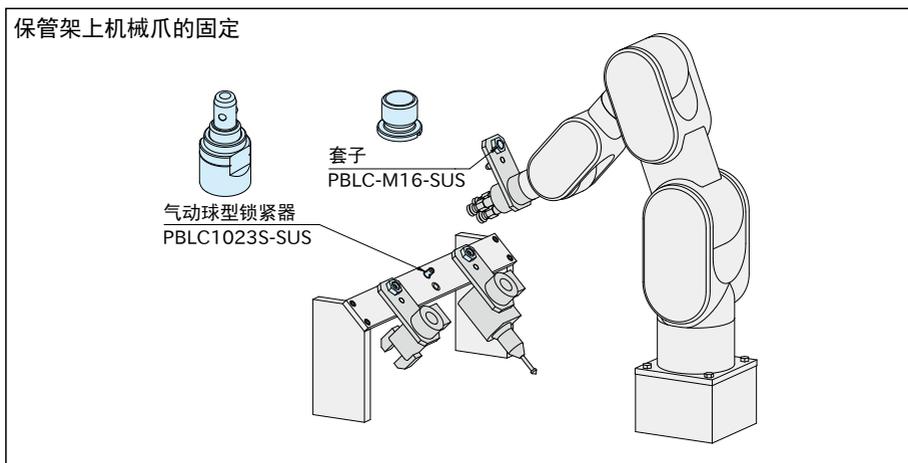


使用示例及使用方法

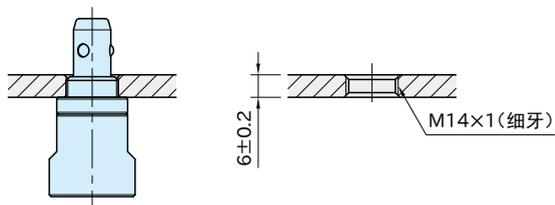
交换夹具板



保管架上机械爪的固定



■ 安装孔加工尺寸



■ 加工精度

使用2个以上时，
间距公差请按照 ± 0.1 加工。

■ 重复定位精度

重复定位精度为 ± 0.2 。
需要高精度的定位时，请另行设置定位器。