

OTLK

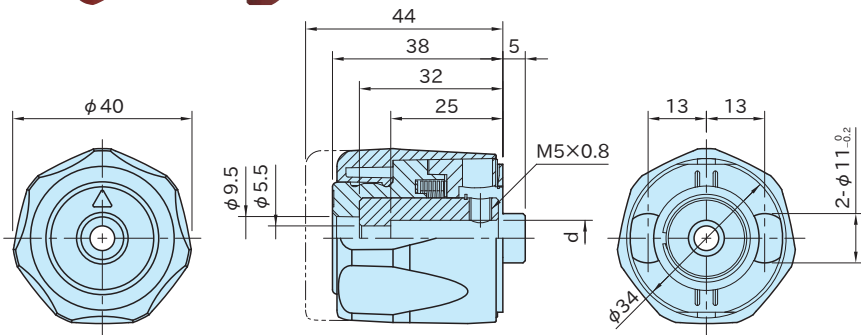
一键式锁紧旋钮



★ One Point
一键式操作，锁紧！



旋钮	本体	底部	嵌环
聚酰胺 (玻璃纤维增强) 黑色, 橙色	聚酰胺 (玻璃纤维增强) 蓝色	聚酰胺 (玻璃纤维增强) 红色	SUS304



型 号		d (H7)	质量 (g)
黑色	橙色		
OTLK4008-BK	OTLK4008-OG	8	95
OTLK4010-BK	OTLK4010-OG	10	90

附 件

- 内六角螺栓(SUS制) M5×15···1根
- 内六角紧定螺钉 凹端(SUS制) M5×1···1根
(涂防松剂)

特 点

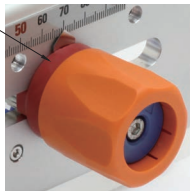
- 通过一键式操作，可锁紧和松开旋转轴。
- 通过单击感，判断锁紧和松开是否已完成。
- 通过颜色，识别锁紧和松开的情况。

技术数据

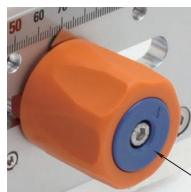
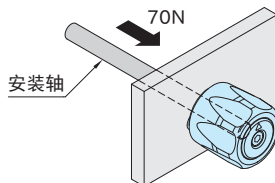
- 齿数=50，每7.2°(=360°/50)时锯齿就会咬合。
- 为了保证轴向方向没有间隙，内置的弹簧会一直以70N的力拉住轴。
- ※安装轴的突出量为25mm时

红色

(此时运转机械，有危险=需注意！)



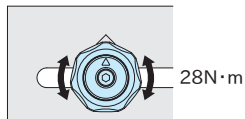
〈松开状态〉



蓝色
(此时可运转机械=安全)

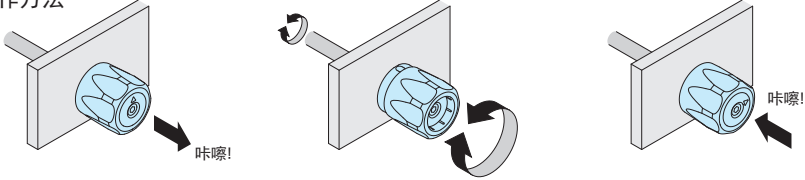
〈锁紧状态〉

- 旋转锁紧时的容许力矩：28N·m(安全系数=5)



使用示例及使用方法

操作方法

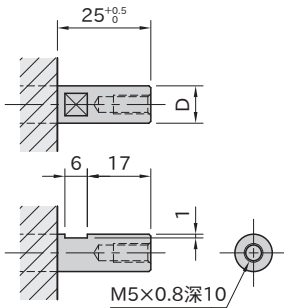


一直向外拉旋钮直至感到单击感，此时相互咬合的旋钮和底部的棘轮就会松开。

锁定解除后，轴变成自由状态，可旋转进行调节。

一直向内推旋钮直至感到单击感，此时锯齿就会相互咬合，锁定旋转。

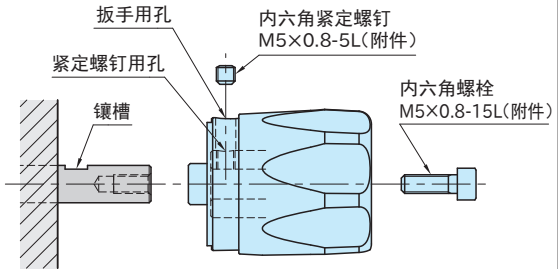
关于安装轴



规格	D (g6)
OTLK4008	8
OTLK4010	10

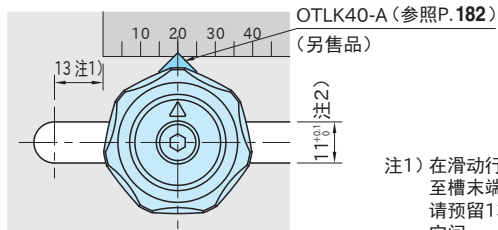
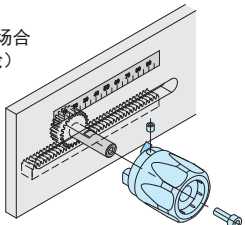
安装方法

- 1.向外拉旋钮，使底部的扳手用孔和嵌环的紧定螺钉用孔相互重合。
- 2.把轴插入旋钮内，使轴上的镶槽与嵌环的紧定螺钉用孔相互重合。
- 3.用附件的内六角螺栓M5×0.8-15L，暂时固定。
- 4.用附件的内六角紧定螺钉，暂时固定安装轴。
- 5.再旋转紧定内六角螺栓M5×0.8-15L。
- 6.最后旋转紧定内六角紧定螺钉。



关于安装面

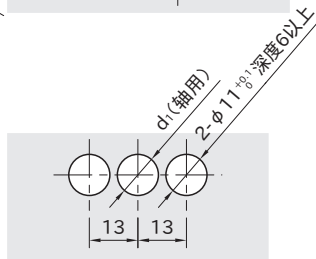
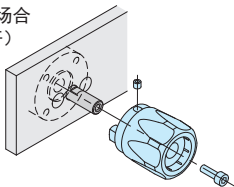
径向轴の場合
(齿条齿轮)



注1) 在滑动行程终端至槽末端为止，请预留13mm的空间。

注2) 腰孔直面部分，推荐以 $\nabla 1.6$ /精度进行加工。

轴向轴の場合
(进给丝杆)



规格	d1
OTLK4008	9
OTLK4010	11