

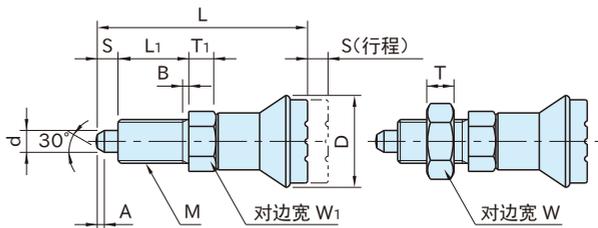
NDX

分度柱塞

RHS SUS



NDX
(钢铁制、单螺母)



NDX **NDX-SUS**
(单螺母)

NDX-W **NDX-W-SUS**
(双螺母)



NDX-W-SUS
(不锈钢制、双螺母)

类型	本体	旋钮	弹簧	销子
NDX NDX-W	SUM22L 四氧化三铁膜	聚酰胺 哑光黑色	SUS301	SUM22L HRC58~62
NDX-SUS NDX-W-SUS	SUS303			SUS420 HRC53~55

规格		d (-0.02 -0.04)	S	M	L ₁	A	D	L	W ₁	T ₁	W	T	B	载荷(N) 最小~最大	
NDX	NDX-SUS	10	5	5	M10×1	17	1.3	21	47	13	7	17	5	2	5~12
	NDX-SUS	12	6	6	M12×1.5	20	1.8	25	56	14	8	19	6		6~14
NDX-W	NDX-W-SUS	16	8	8	M16×1.5	26	2.3	33	74	19	10	24	8	3	15~35
		20	10	10	M20×1.5	28	2.8		80	22	12	30	10		15~40

钢铁制				不锈钢制			
单螺母		双螺母		单螺母		双螺母	
型 号	质量(g)	型 号	质量(g)	型 号	质量(g)	型 号	质量(g)
NDX10	20	NDX10W	26	NDX10-SUS	20	NDX10W-SUS	26
NDX12	30	NDX12W	39	NDX12-SUS	30	NDX12W-SUS	39
NDX16	71	NDX16W	89	NDX16-SUS	71	NDX16W-SUS	89
NDX20	112	NDX20W	147	NDX20-SUS	112	NDX20W-SUS	147

特 点

手动操作型分度柱塞，通过拉伸旋钮即可简单解除定位，放手后，销子在内置弹簧的作用下恢复原来状态。

使用示例及使用方法

根据安装板的厚度，可使用 **KSR** 垫圈。

注意事 项

将分度柱塞完全拧入底板使用时，请对底板一侧的螺孔进行倒角加工。

规 格		推荐倒角加工
NDX NDX-SUS NDX-W NDX-W-SUS	10	60°倒角 深2.5
	12	60°倒角 深3.5
	16	
	20	

技术数据

耐热温度 80℃

■ 销子机械强度表

规 格		容许剪切力(N)
NDX NDX-SUS NDX-W NDX-W-SUS	10	589
	12	848
	16	1507
	20	2355

另售品 **NDX/SDX**专用螺母

钢铁制	不锈钢制	螺丝尺寸
型 号	型 号	
NDX10-NUT	NDX10-NUT-SUS	M10×1
NDX12-NUT	NDX12-NUT-SUS	M12×1.5
NDX16-NUT	NDX16-NUT-SUS	M16×1.5
NDX20-NUT	NDX20-NUT-SUS	M20×1.5