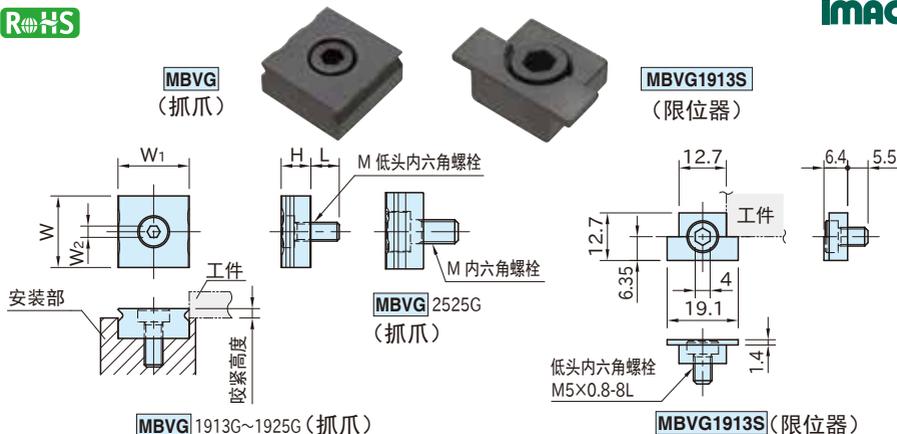


MBVG

抓爪



MBVG-G (抓爪)

型号	咬紧高度 (注)	W	W ₁	H	M	L	W ₂	质量 (g)	单位
MBVG1913G	1.5~1.9	19.1	12.7	6.4	M5×0.8 - 8L	5.5	4	24	2个1组
MBVG1919G	1.5~3.0		19.1	7.9	M5×0.8 -12L	8		42	
MBVG1925G		1.5~3.0	25.4	19.1	7.9	M5×0.8 -12L	8	58	2个1组
MBVG2525G	1.5~5.6			25.4	12.7	M8×1.25-16L	12	6	

类型	本体
MBVG -G	SKD12 淬火回火 四氧化三铁膜 HRC52~54
MBVG -S	SKD12 淬火回火 四氧化三铁膜

注)咬紧高度根据安装部槽的深度来决定。

MBVG-S (限位器)

型号	质量 (g)	单位
MBVG1913S	8	1个

特点

- 抓爪的尖爪部分能嵌入工件内，防止工件上浮、有力咬紧。
- 最适用于虎钳的抓爪和专用夹具的限位器。
- 咬紧高度仅1.5mm就可进行切削作业。



请作为 MBSC 入槽式夹具的限位器使用。
(推荐MBSCO6以上的尺寸)



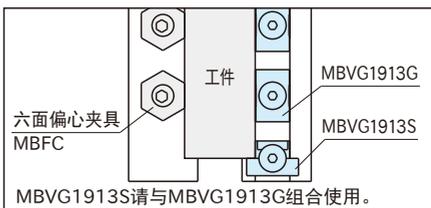
多个工件

注意事项

- 请作为硬度在HRC40以下的工件咬紧器·限位器使用。
- 随着工件材质和热处理条件的变化，抓爪的爪部嵌入量也会不同。加工的时候请确认抓爪的爪部是否嵌入。

使用示例及使用方法

安装槽尺寸		型号	W ₂	H ₁
		MBVG1913S	12.7 ^{+0.075} _{-0.025}	5.0
		MBVG1913G		4.4~ 4.8
		MBVG1919G	19.1±0.025	4.9~ 6.4
		MBVG1925G	25.4 ^{+0.075} _{-0.025}	7.1~11.2



MBVG1913S请与MBVG1913G组合使用。