

本体	夹口	螺栓
S17C 渗碳淬火 精密研磨 四氧化三铁膜 HRC40~45	SKD12 渗碳淬火 四氧化三铁膜 HRC40~45	SCM440 四氧化三铁膜 HRC38~45

型 号	W	S	L	W <sub>1</sub>	H	P	M <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	M	W <sub>2</sub>
MBSCS-M08	19.1	0.61	31.2	57.1	25.1	38.1	M 8×1.25-30L	6	M 6×1 -16L	5
MBSCS-M10	25.4	1.27	37.6	68.6	31.5	47	M10×1.5 -35L	8	M10×1.5-20L	8

型 号	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
MBSCS-M08	16	19.5	336
MBSCS-M10	17	40.5	510

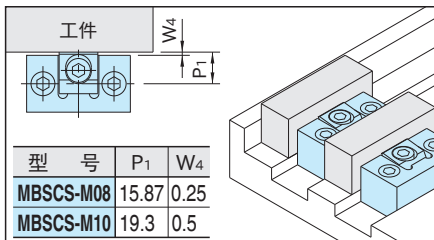
### 特 点

- 可向下牢靠夹紧。
- 松开时，O形环会使夹具前端上浮。

### 附 件

内六角螺栓···2根

### 使用示例及使用方法



### 〈安装方法〉

- ① 按工件端面至螺孔的推荐间距(P<sub>1</sub>)加工螺孔。
- ② 插入工件，然后紧固内六角螺栓。

※加工前请确认有无切实夹紧。