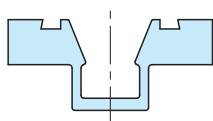
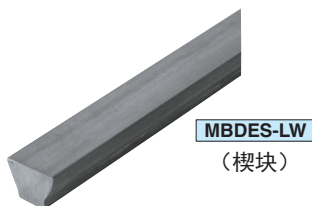


# MBDES-LB, MBDES-LW

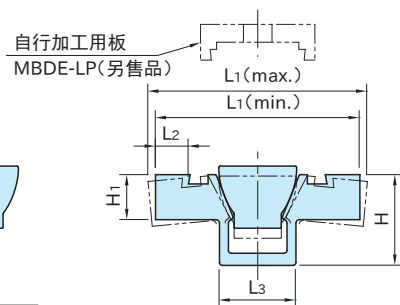
# 自行加工式双面固定夹具(长尺型)



**MBDES-LB**  
(本体)



**MBDES-LW**  
(楔块)



组装图

类型	本体	楔块
<b>MBDES-LB</b>	A7075	-
<b>MBDES-LW</b>	-	SUM24L

★One Point  
MBDES的长尺规格

## MBDES-LB (本体)

型 号	L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub> (注)	H <sub>1</sub>	H	L <sub>3</sub>	长度	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
	min.	max.								
<b>MBDES04LB</b>	28.6	30.7	4.6	6.3	12.7	10.7	190.5	2.2	3.4	92
<b>MBDES06LB</b>	38.1	40.3	6.6	9.4	19.1	16.1		6.6	13.5	186
<b>MBDES08LB</b>	50.8	54.1	9.9	12.7	25.4	20.8		11	25	336

注) L<sub>2</sub>尺寸为可自行加工范围

型 号	适用自行加工用板型号 (参照P.345)
<b>MBDES04LB</b>	MBDE04-LP
<b>MBDES06LB</b>	MBDE06-LP
<b>MBDES08LB</b>	MBDE08-LP

## MBDES-LW (楔块)

型 号	长度	质量 (g)	适用本体型号
<b>MBDES04LW</b>	190.5	117	MBDES04LB
<b>MBDES06LW</b>		227	MBDES06LB
<b>MBDES08LW</b>		400	MBDES08LB

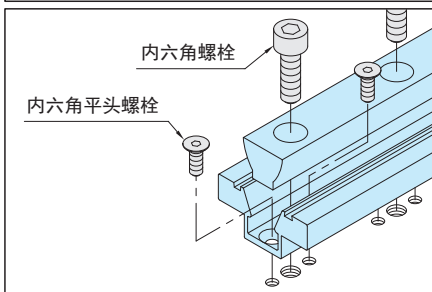
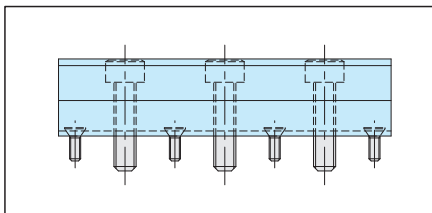
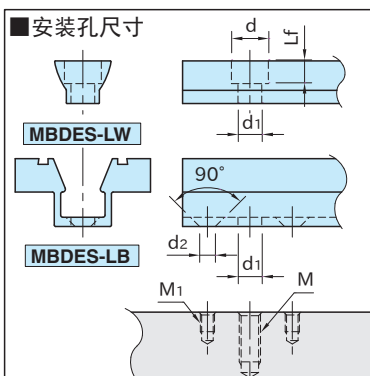
## 特 点

- 可在按工件形状进行自行加工中使用。
- 采用六角扳手紧固，一次可夹紧两个工件。
- 结构简洁、紧凑，适用于多个工件同时加工。



## 使用示例及使用方法

- 请切割出与工件相符的长度后使用。
- **MBDES-LB** 和 **MBDES-LW** 组合后使用。
- 内六角螺栓与内六角平头螺栓安装请根据下图尺寸进行加工。



型 号	d	Lf	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	M	M <sub>1</sub>
<b>MBDES04LB</b>   <b>MBDES04LW</b>	7.5	4	4.5	2.3	M4×0.7	M2×0.4
<b>MBDES06LB</b>   <b>MBDES06LW</b>	10.5	6	6.6	4.4	M6×1	M4×0.7
<b>MBDES08LB</b>   <b>MBDES08LW</b>	14	8	8.5		M8×1.25	

※ **MBDES-LB** 自行加工的时候，请使用另售的 **MBDE-LP** 自行加工用板。（参照P.345）  
（推荐在轻载荷切削的时候使用2个，重载荷切削的时候使用3个。）

## 附 件

- 只有 **MBDES-LB** 才有附件
- 内六角螺栓···3根
  - 内六角平头螺栓···4根