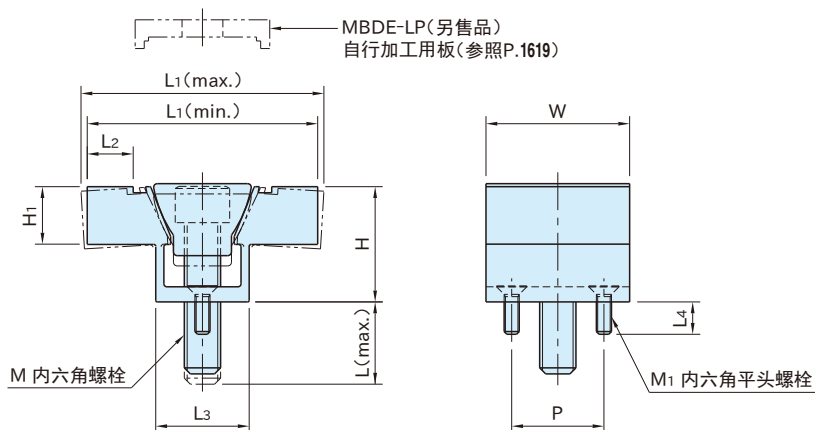




本体	楔块
A7075 氧化铝膜表面处理	SUM31L 四氧化三铁膜



型 号	L1		L2 注)	W	H1	H	L3	M	L	M1	L4
	min.	max.									
MBDES04	28.6	30.7	4.6	15.7	6.3	12.7	10.7	M 4×0.7	7	M2	4.5
MBDES06	38.1	40.3	6.6	23.9	9.4	19.1	16.1	M 6×1	13.5	M4	5
MBDES08	50.8	54.1	9.9	31.8	12.7	25.4	20.8	M 8×1.25	15		4.5
MBDES12	76.2	80.3	15.7	47.5	19.1	38.1	30.9	M12×1.75	27	M5	10.5
MBDES16	101.6	106.6	20.3	63.5	25.4	50.8	41.3	M16×2	29	M6	9

注) L2尺寸为本体的可自行加工范围

型 号	P	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)	适用自行加工用板型号
MBDES04	10.2	2.2	3.4	15	MBDE04-LP
MBDES06	15.9	6.6	13.5	50	MBDE06-LP
MBDES08	20.6	11	25	115	MBDE08-LP
MBDES12	30.5	15	38.4	390	MBDE12-LP
MBDES16	41.3	26	74.6	930	MBDE16-LP

注意事项

根据氧化铝膜表面处理的时间和批次不同，产品实物与照片会有颜色差异的情况发生。在产品品质上没有任何问题。

特 点

- 可在按工件形状进行自行加工中使用。
- 采用六角扳手紧固，一次可夹紧两个工件。
- 结构简洁、紧凑，适用于多个工件同时加工。

使用示例及使用方法

〈安装方法〉

※自行加工本体时，
请使用另售的 **MBDE-LP** 自行加工用板。
(参照P.1619)

1. 在L₁尺寸的中心进行螺孔加工。
2. 加工本体固定用内六角平头螺栓用螺孔(2处)。

