

本体

S45C  
四氧化三铁膜

### MAU3222-SH

型 号	d (h8)	A	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D (h7)	D <sub>1</sub> (+0.018 +0.005)	C	P	L <sub>f</sub>	M	质量 (g)	适用传动机组
MAU3222-SH06-26	6	26	12	8	3	10	6	4	6	21.5	M3×0.5	13	MAU3222** (参照P.192、194)
MAU3222-SH06-50		50										28	

### MAU5040-SH

型 号	d (h8)	A	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D (h7)	D <sub>1</sub> (H7)	C	P	L <sub>f</sub>	M	质量 (g)	适用传动机组
MAU5040-SH08-42	8	42	16	10	4	14	8	9	6.5	25	M4×0.7	46	MAU5040** MAG5040** (参照P.196~)
MAU5040-SH08-62		62										70	
MAU5040-SH10-42	10	42	20	12	6	14	8	9	6.5	25	M4×0.7	50	
MAU5040-SH10-62		62										74	
MAU5040-SH12-42	12	42	20	12	6	14	8	9	6.5	25	M4×0.7	57	
MAU5040-SH12-62		62										82	

### 相关产品页

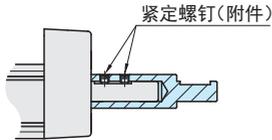
- **MAU3222-SH** 适用手轮
  - GH-N(参照P.226)
- **MAU5040-SH** 适用手轮
  - GH-N(参照P.226)
  - EDHN-M(参照P.227)
  - TWN-M(参照P.228)

## 使用示例及使用方法

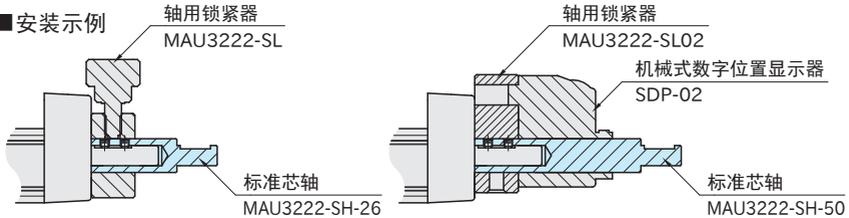
### MAU3222-SH 的使用场景

#### ■ 固定方法

请利用附件的内六角紧定螺钉把标准芯轴固定在传动机组 袖珍型操纵轴上使用。



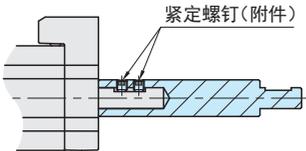
#### ■ 安装示例



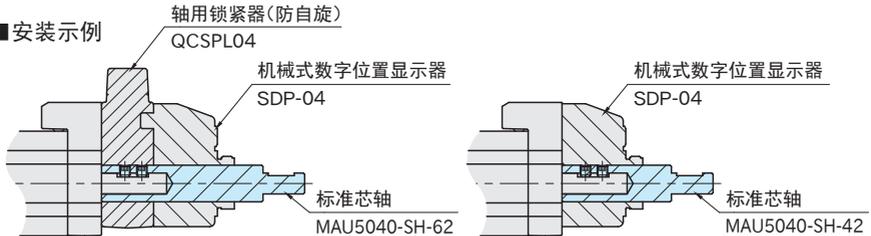
### MAU5040-SH 的使用场景

#### ■ 固定方法

请利用附件的内六角紧定螺钉把标准芯轴固定在传动机组操纵轴上使用。



#### ■ 安装示例



### ■ 注意事项

如果客户自己制作芯轴，请按照以下数值进行制作。

#### MAU3222-SH

芯轴外径： $\phi 10h7$  表面粗糙度： $\sqrt{0.4}$

#### MAU5040-SH

〈使用轴用锁紧器(防自旋)时〉

芯轴外径： $\phi 14h7$  表面粗糙度： $\sqrt{0.4}$

〈仅使用机械式数字位置显示器时〉

芯轴外径： $\phi 14h9$  表面粗糙度： $\sqrt{0.8}$

### 附件

MAU3222-SH：内六角紧定螺钉 M3×0.5-2.5L…2根

MAU5040-SH：内六角紧定螺钉 M4×0.7-4L…2根