

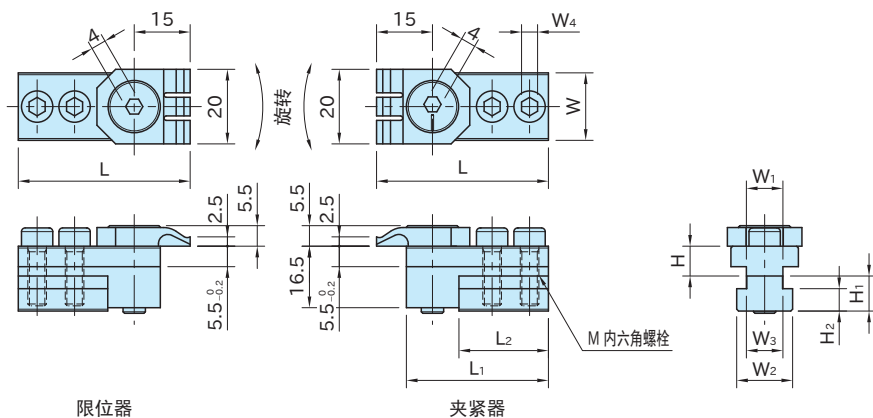


限位器



夹紧器

T形槽螺母	本体、扣环	偏心凸轮、安装螺栓
钢铁 四氧化三铁膜	弹簧钢	SNCM625



限位器

夹紧器

型号	T形槽	W	L	L ₁	W ₃	W ₂	H ₁	H ₂	L ₂	W ₁	H	M
KPHCT10	10用	18	46	38	9.6	15	9.4	6	24	9.8	8	M5×0.8 -20L
KPHCT12	12用		48	40	11.6	18	12	7	26	11.8	10.5	M5×0.8 -16L
KPHCT14	14用	22	52	44	13.8	22	14	8	30	13.8	10.6	M6×1 -20L
KPHCT16	16用	25	48	40	15.7	25	16	10	22	15.8	13.5	M8×1.25-20L
KPHCT18	18用		48	40	15.7	25	16	10	22	17.8	13.6	M8×1.25-25L

品番	W ₄	内六角螺栓 数量	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
KPHCT10	4	4	4	9	170
KPHCT12					208
KPHCT14	5	2	4	9	288
KPHCT16	6				312
KPHCT18		328			

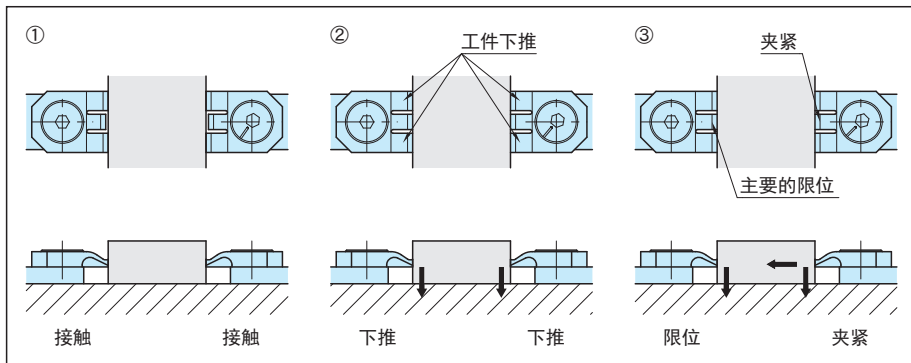
注)限位器和夹紧器以成套形式销售。

特 点

- 直接能在T形槽上使用的限位器和夹紧器的套装。
- 通过偏心凸轮，仅旋转1/4就可迅速有力的夹紧工件。
- 分成3个前端接头的特殊形状，两边的前端接头将工件下推，中间的接头强有力的夹紧工件，从而能防止工件上浮。

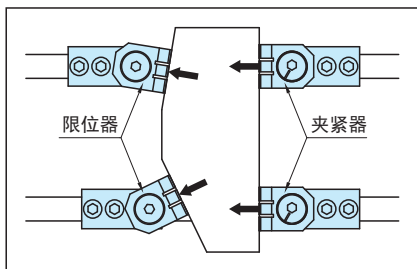
注意事项

夹紧方向请使用右旋转方向。



使用示例及使用方法

最初设定工件的时候，夹紧先以预夹紧形式接触工件，把限位器的位置确定完成并锁紧后，正式夹紧工件。



■ 夹紧行程及操作角度 ※尺寸15，是从工件端面开始到安装孔中心的推荐尺寸。

