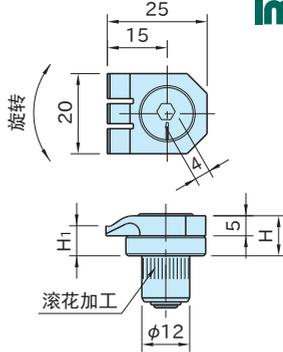




KPHC25210



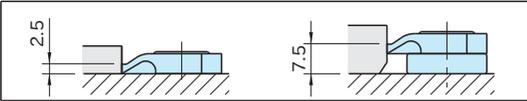
KPHC25215

|       |         |       |
|-------|---------|-------|
| 本体、扣环 | 偏心凸轮    | 支柱    |
| 弹簧钢   | SNCM625 | SUM43 |

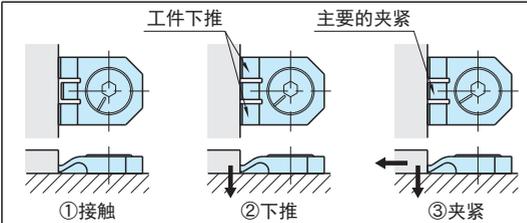
| 型 号       | H <sub>1</sub> | H  | 夹紧力 (kN) | 容许紧固扭矩 (N·m) | 质量 (g) |
|-----------|----------------|----|----------|--------------|--------|
| KPHC25210 | 2.5            | 5  | 4        | 9            | 30     |
| KPHC25215 | 7.5            | 10 |          |              | 38     |

### 特 点

- 结构简洁、紧凑，适用于薄型工件。
- 通过偏心凸轮，仅旋转1/4就可迅速有力的夹紧工件。

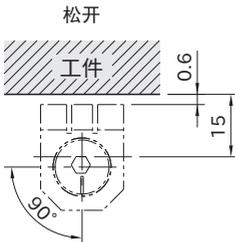


- 可选择与工件符合的夹具高度。

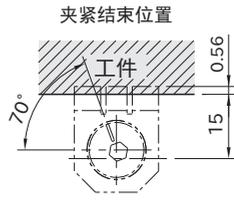
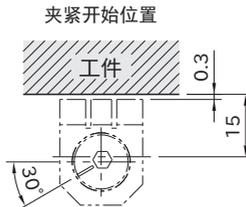


- 分成3个前端接头的特殊形状，两边的前端接头将工件下推，中间的头强有力的夹紧工件，从而能防止工件上浮。

### ■ 夹紧行程和操作角度



※尺寸15，是从工件端面开始到安装孔中心的推荐尺寸。

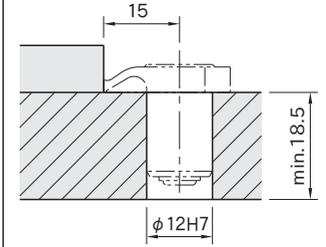


### 相关产品页

限位器 [KPHS](#) (参照P. 291、292、293)

### 使用示例及使用方法

#### ■ 加工尺寸



弹簧钢夹具通过压入方式安装。

#### ⚠ 注意事项

夹紧方向请使用右旋转方向。