

KCL, KCLS

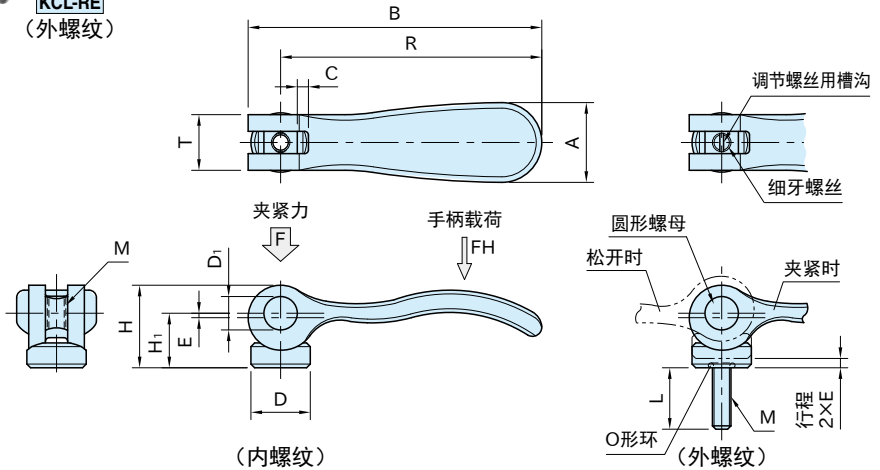
凸轮手柄

RHS SUS



★ One Point
外螺纹型可调节手柄的方向

类型	手柄	圆形螺母、外螺纹	推力垫圈	O形环 (仅外螺纹)
KCL	铝压铸 黑色粉末烤漆	SUM22L 锌三价铬酸盐	强化塑料	三元乙丙橡胶
KCL-RE	铝压铸 红色粉末烤漆			
KCLS	铝压铸 黑色粉末烤漆			
KCL-SUS	SCS13 (SUS304相近) 电解研磨	SUS303		



规格	E	H ₁	R	A	D	M	B	T	H	D ₁	C	夹紧力 F(kN)	手柄载荷 FH(N)	
KCL	03	1	9	36.2	14.4	10.7	M 3×0.5	41.7	11.5	13.5	6	0.5	1.5	90
	M 4×0.7													
KCL-RE	04	1	11.4	52.3	18	13.8	M 4×0.7	59.1	13	17.2	8	2	2.5	100
KCLS	05A						M 5×0.8							
KCL-SUS	06	1.2	14.7	70.4	21.5	16	M 5×0.8	79.2	15	22.2	9	3	4	120
	M 6×1													
	M 8×1.25													
	08	1.5	18.3	96	33.3	25	M 8×1.25	108	24	28.8	11	5	8	350
	10						M 10×1.5							

■内螺纹

KCL		KCL-RE		KCLS		KCL-SUS	
型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)
KCL03	15	KCL03 -RE	10	KCLS03	8	KCL03 -SUS	18
KCL04A	11	KCL04A-RE		KCLS04A		KCL04A-SUS	20
KCL04	16	KCL04 -RE	18	KCLS04	12	KCL04 -SUS	36
KCL05A	18	KCL05A-RE		KCLS05A	19	KCL05A-SUS	33
KCL05	29	KCL05 -RE	34	KCLS05	34	KCL05 -SUS	62
KCL06		KCL06 -RE	32	KCLS06	35	KCL06 -SUS	
KCL08	91	KCL08 -RE	98	KCLS08	99	KCL08 -SUS	217

■外螺纹

KCL		KCL-RE		KCLS		KCL-SUS		L
型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)	
KCL03 × 10	9	KCL03 × 10-RE	9	KCLS03 × 10	11	KCL03 × 10-SUS	19	10
KCL03 × 15	12	KCL03 × 15-RE		KCLS03 × 15	12	KCL03 × 15-SUS	25	15
KCL03 × 30		KCL03 × 30-RE	KCLS03 × 30	12	KCL03 × 30-SUS	22	30	
KCL04A × 10		KCL04A × 10-RE	KCLS04A × 10	13	KCL04A × 10-SUS	21	10	
KCL04A × 15		KCL04A × 15-RE	KCLS04A × 15	12	KCL04A × 15-SUS	25	15	
KCL04A × 30	13	KCL04A × 30-RE	11	KCLS04A × 30	13	KCL04A × 30-SUS	23	30
KCL04 × 15	21	KCL04 × 15-RE	19	KCLS04 × 15	20	KCL04 × 15-SUS	41	15
KCL04 × 20		KCL04 × 20-RE		KCLS04 × 20	18	KCL04 × 20-SUS	42	20
KCL04 × 30	20	KCL04 × 30-RE	20	KCLS04 × 30		18	KCL04 × 30-SUS	39
KCL05A × 20	23	KCL05A × 20-RE	22	KCLS05A × 20	22	KCL05A × 20-SUS	43	20
KCL05A × 30		KCL05A × 30-RE	23	KCLS05A × 30	26	KCL05A × 30-SUS	42	30
KCL05A × 40		KCL05A × 40-RE		KCLS05A × 40		KCL05A × 40-SUS	43	40
KCL05A × 50	26	KCL05A × 50-RE	24	KCLS05A × 50		26	KCL05A × 50-SUS	43
KCL05 × 20	35	KCL05 × 20-RE	39	KCLS05 × 20	39	KCL05 × 20-SUS	68	20
KCL05 × 30	36	KCL05 × 30-RE		KCLS05 × 30		KCL05 × 30-SUS	69	30
KCL05 × 40	37	KCL05 × 40-RE	40	KCLS05 × 40	40	KCL05 × 40-SUS	70	40
KCL05 × 50	38	KCL05 × 50-RE	41	KCLS05 × 50	41	KCL05 × 50-SUS	71	50
KCL06 × 20	37	KCL06 × 20-RE		KCLS06 × 20		KCL06 × 20-SUS	70	20
KCL06 × 30	39	KCL06 × 30-RE	42	KCLS06 × 30	42	KCL06 × 30-SUS	72	30
KCL06 × 40	41	KCL06 × 40-RE	43	KCLS06 × 40	44	KCL06 × 40-SUS	74	40
KCL06 × 50	43	KCL06 × 50-RE		KCLS06 × 50	42	KCL06 × 50-SUS	76	50
KCL08 × 25	108	KCL08 × 25-RE	114	KCLS08 × 25	115	KCL08 × 25-SUS	234	25
KCL08 × 30	109	KCL08 × 30-RE	120	KCLS08 × 30		KCL08 × 30-SUS	235	30
KCL08 × 40	111	KCL08 × 40-RE	117	KCLS08 × 40		118	KCL08 × 40-SUS	237
KCL08 × 50	113	KCL08 × 50-RE	118	KCLS08 × 50	120	KCL08 × 50-SUS	239	50
KCL10 × 25	112	KCL10 × 25-RE	121	KCLS10 × 25	121	KCL10 × 25-SUS	238	25
KCL10 × 30	114	KCL10 × 30-RE		KCLS10 × 30	128	KCL10 × 30-SUS	240	30
KCL10 × 40	119	KCL10 × 40-RE	122	KCLS10 × 40	128	KCL10 × 40-SUS	245	40
KCL10 × 50	124	KCL10 × 50-RE	123	KCLS10 × 50	132	KCL10 × 50-SUS	250	50

特点

- 如果拧入合适的量，仅操作手柄使之压下、抬起，就可夹紧、松开。
- 外螺纹型产品与圆形螺母咬合部为细牙螺丝，通过与普通螺丝的间距差距，旋转螺丝时可以调节手柄的朝向、倾侧程度、载荷。（参考安装方法）

技术数据

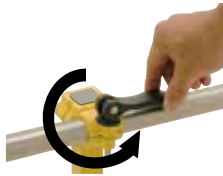
使用温度	内螺纹	max.90℃	min.-40℃
	外螺纹	max.90℃	min.-30℃

使用示例及使用方法

外螺纹的安装方法



① 将手柄置于夹紧状态，再拧进安装对象的螺丝孔内。



② 可将手柄逆向旋转倒退到预先想要安装的方向。



③ 将手柄置于松开状态，然后用螺丝刀等工具调节手柄在夹紧状态时的位置。