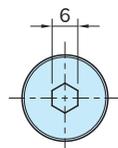
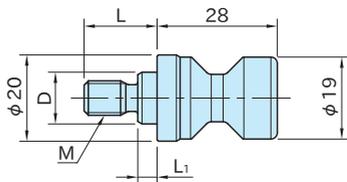


CP185

夹紧螺栓



本体
SCM440
盐浴软氮化处理

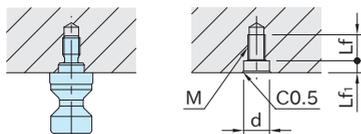
型号	M	D (-0.03)	L ₁	L	质量 (g)
CP185-08001	M 8×1.25	12	4.5	17	57
CP185-10001	M10×1.5	16	5.5	20.5	66

注意事项

在工件或工装上使用吋，需同时使用4根夹紧螺栓。

使用示例及使用方法

孔加工图



型号	d (H7)	Lf ₁	M	Lf
CP185-08001	12	5.5	M 8×1.25	12
CP185-10001	16	6.5	M10×1.5	16

相关产品页

对心夹钳可以组合 [CP170-N](#) 同时使用。
(参照 P.624)



对心夹钳安装示例
(使用 CP170-08013N 与 CP185-08001...4 根)

孔间距公差

夹紧螺栓的孔间距公差请按照 ± 0.02 标准加工。

