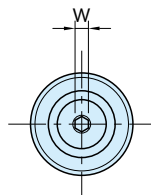
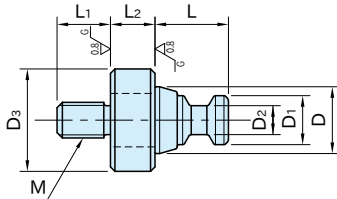


# CP156-S

## 夹紧螺栓(附垫圈)



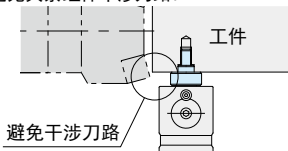
★One Point  
将工件架高，避免干涉刀路

夹紧螺栓	垫圈
SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜 精密研磨

型号	M	L <sub>1</sub>	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub> (±0.01)	D <sub>3</sub>	W	质量 (g)	适用成套夹紧器
CP156-08061S	M 6×1	9	15	16.5	11	6.5	10	23	3	45	CP150-08040, CP151-08080
CP156-08001S	M 8×1.25	12								47	CP152-08050
CP156-12081S	M 8×1.25	12								165	CP150-12063, CP151-12125
CP156-12101S	M10×1.5	15	24	25	16	9.5	17	34	5	170	
CP156-12001S	M12×1.75	18								176	CP152-12080
CP156-16101S	M10×1.5	15								348	CP150-16080, CP151-16160
CP156-16121S	M12×1.75	18	31	33	21	13	20	45	6	354	
CP156-16001S	M16×2	22								372	CP152-16100
CP156-20001S	M20×2.5	30								1033	CP150-20100
CP156-20241S	M24×3	35	44	41.5	29.5	18	30	63	8	1077	

### 特点

可将工件架高，避免夹紧组件干涉刀路。

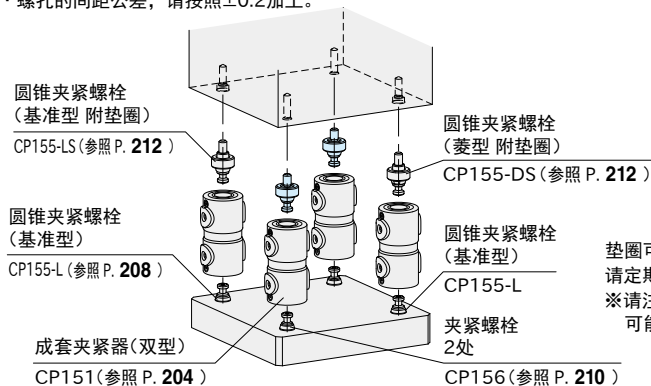


### 相关产品页

- **CP150** 成套夹紧器(凸缘型) (参照 P. 202)
- **CP151** 成套夹紧器(双型) (参照 P. 204)
- **CP152** 成套夹紧器(单型) (参照 P. 206)
- **CP155-LS** 圆锥夹紧螺栓(基准型 附垫圈) (参照 P. 212)
- **CP155-DS** 圆锥夹紧螺栓(菱型 附垫圈) (参照 P. 212)

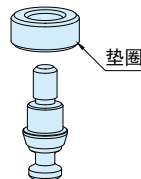
### 使用示例及使用方法

- 请用于工件安装。
- 请用于无需定位的地方。
- 螺孔的间距公差，请按照±0.2加工。



### 注意事项

使用前，请务必事先确认“圆柱型下拉式夹具的容许加工负荷及容许工件重量”。(参照P. 200)



垫圈可拆卸。  
请定期清扫上下表面。  
※请注意，夹紧螺栓有从本体脱落的可能。