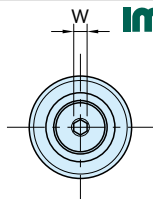
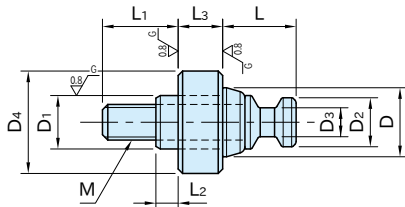


CP155-LS

圆锥夹紧螺栓(基准型 附垫圈)



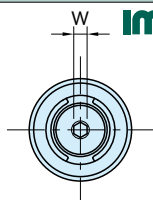
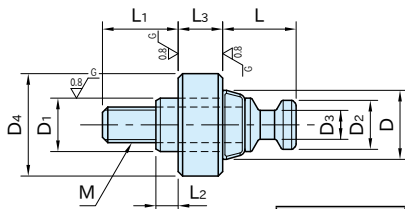
★One Point
将工件架高，
避免干涉刀路

圆锥套	夹紧螺栓	垫圈
S45C 四氧化三铁膜 精密研磨	SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜 精密研磨

型 号	M	D ₁ (g6)	L ₂	L ₁	D	L	D ₂	D ₃	L ₃ (±0.01)	D ₄	W	质量 (g)	适用成套夹紧器
CP155-08001LS	M 8×1.25	12	5	17	15.5	16.5	11	6.5	10	23	3	53	CP150-08040, CP151-08080 CP152-08050
CP155-12001LS	M12×1.75	18	6	24	24.5	25	16	9.5	17	34	5	190	CP150-12063, CP151-12125 CP152-12080
CP155-16001LS	M16×2	22	7.5	30	31.5	33	21	13	20	45	6	402	CP150-16080, CP151-16160 CP152-16100
CP155-20001LS	M20×2.5	30	7.5	37	44.2	41.5	29.5	18	30	63	8	1080	CP150-20100
CP155-20241LS	M24×3	34		42									

CP155-DS

圆锥夹紧螺栓(菱型 附垫圈)



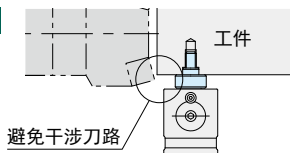
★One Point
将工件架高，
避免干涉刀路

圆锥套	夹紧螺栓	垫圈
S45C 四氧化三铁膜 精密研磨	SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜 精密研磨

型 号	M	D ₁ (g6)	L ₂	L ₁	D	L	D ₂	D ₃	L ₃ (±0.01)	D ₄	W	质量 (g)	适用成套夹紧器
CP155-08001DS	M 8×1.25	12	5	17	15.5	16.5	11	6.5	10	23	3	53	CP150-08040, CP151-08080 CP152-08050
CP155-12001DS	M12×1.75	18	6	24	24.5	25	16	9.5	17	34	5	190	CP150-12063, CP151-12125 CP152-12080
CP155-16001DS	M16×2	22	7.5	30	31.5	33	21	13	20	45	6	402	CP150-16080, CP151-16160 CP152-16100
CP155-20001DS	M20×2.5	30	7.5	37	44.2	41.5	29.5	18	30	63	8	1079	CP150-20100
CP155-20241DS	M24×3	34		42									

特 点

可将工件架高，避免夹紧组件干涉刀路。



使用示例及使用方法

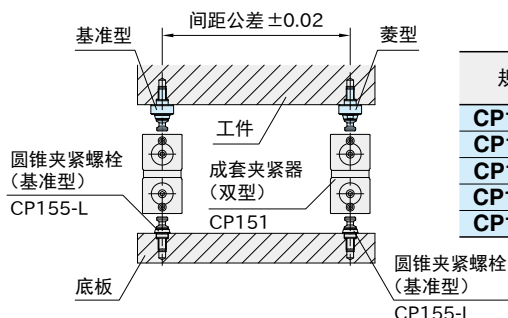
基准型

工件的定位请与菱型组合使用。

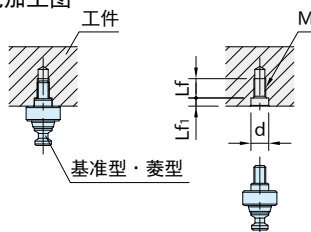
菱型

- 工件的定位请与基准型组合使用。
- 菱型的圆锥套，请朝向定位的基准面旋转后再固定。

■ 工件的孔间距公差

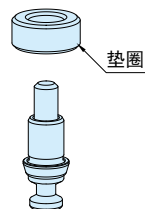
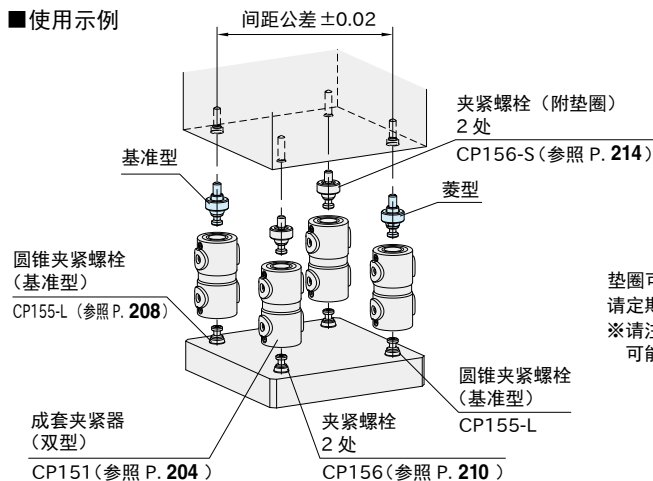


■ 孔加工图



规格	d (H7)	Lf	Lf1	M
CP155-08001	12	13	5.5	M 8×1.25
CP155-12001	18	19	6.5	M12×1.75
CP155-16001	22	23	8	M16×2
CP155-20001	30	30	8	M20×2.5
CP155-20241	34	35		M24×3

■ 使用示例



垫圈可拆卸。
请定期清扫上下表面。
※请注意，夹紧螺栓有从本体脱落的可能。

⚠ 注意事项

使用前，请务必事先确认“圆柱型下拉式夹具的容许加工负荷及容许工件重量”。(参照P. 200)

相关产品页

- **CP150** 成套夹紧器(凸缘型) (参照 P. 202)
- **CP151** 成套夹紧器(双型) (参照 P. 204)
- **CP152** 成套夹紧器(单型) (参照 P. 206)
- **CP156-S** 夹紧螺栓(附垫圈) (参照 P. 214)