

CP135-L

螺旋凸轮式快捷夹具(带手柄型)



WEB 产品视频公布



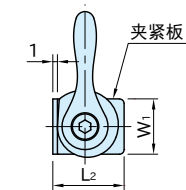
CP135-AL



CP135-L

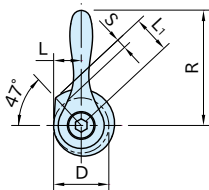
★One Point
省空间，行程大

螺旋凸轮夹具	手柄	夹紧板
SCM440 四氧化三铁膜 HRC33~39	SCM440 四氧化三铁膜 HRC30~35	SUS304CSP



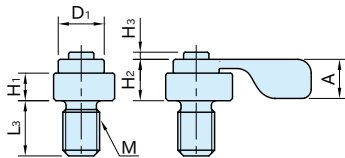
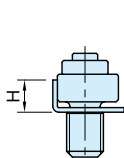
CP135-AL

(成套螺旋凸轮夹具)



CP135-L

(螺旋凸轮夹具)



类 型	S	L	L ₁	D	M	H ₁	L ₃	D ₁	H ₂	R	H ₃	A	手柄载荷 (N)	夹紧力 (kN)
CP135-08001	2.2	6	8.2	12	M 8×1.25	6	12	10	9	25	1.5	8.5	50	0.3
CP135-10001	2.5	7	9.5	14	M10×1.5	7	15	12	11	30	1.8	10	70	0.5
CP135-12001	2.9	8	10.9	16	M12×1.75	8	18	14	13	40	2.2	12	100	0.7

CP135-AL (成套螺旋凸轮夹具)

型 号	H	W ₁	L ₂	夹紧板 (参照 P. 271)	质量 (g)
CP135-08001AL	7	12	15.5	CP135-08001P	19
CP135-10001AL	8	14	18	CP135-10001P	32
CP135-12001AL	9	16	20	CP135-12001P	54

CP135-L (螺旋凸轮夹具)

型 号	质量 (g)
CP135-08001L	17
CP135-10001L	30
CP135-12001L	51

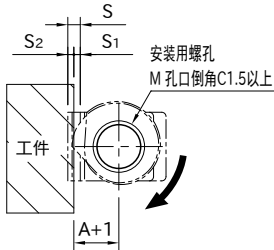
特 点

- 螺旋凸轮夹具采用偏心设计，可迅速且强力夹紧。
- 结构简洁，价格便宜。结构紧凑，适用于多个小型工件同时加工。
- 使用夹紧板可防止工件受损。

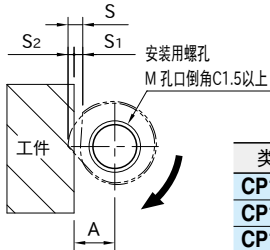
使用示例及使用方法

■ 安装方法

使用夹紧板时



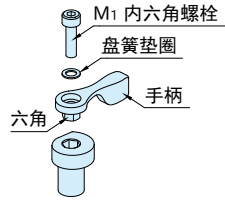
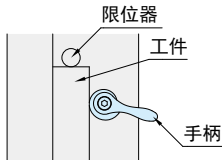
不使用夹紧板时



类 型	A	S	S ₁	S ₂	M
CP135-08001	7.1	2.2	1.1	1.1	M 8×1.25
CP135-10001	8.3	2.5	1.3	1.2	M10×1.5
CP135-12001	9.5	2.9	1.5	1.4	M12×1.75

※A尺寸与A+1尺寸是从工件端面到螺丝孔的推荐尺寸。

■ 手柄安装方法

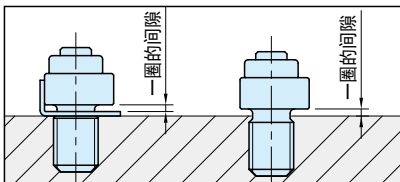


类 型	M ₁	推荐紧固扭矩 (N·m)
CP135-08001L	M3×0.5	1.2
CP135-10001L	M4×0.7	3
CP135-12001L	M5×0.8	6

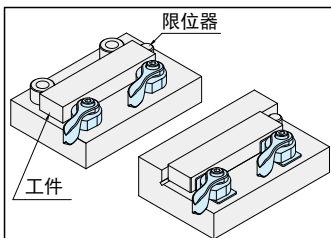
每60°即可改变手柄位置，
请朝方便手柄操作的方向安装。

■ 注意事项

请将螺旋凸轮夹具紧固到最后，反向旋转一圈之后，再插入工件。



- 夹紧方向请使用右旋转方向。
- 工件的限位器请设置在右侧。



CP135-P 夹紧板



➡ P. 271

CP135 螺旋凸轮夹具



另有工具紧固类型的产品。

➡ P. 270