

# CP135

## 螺旋凸轮夹具



★One Point  
省空间，行程大

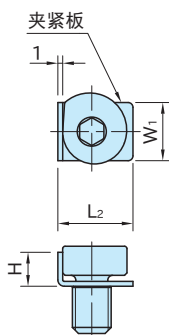


CP135-A



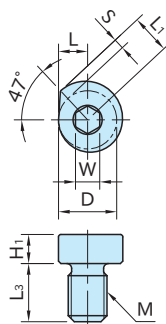
CP135

螺旋凸轮夹具	夹紧板
SCM440 四氧化三铁膜 HRC33~39	SUS304CSP



CP135-A

(成套螺旋凸轮夹具)



CP135

(螺旋凸轮夹具)

类 型	S	L	L <sub>1</sub>	D	M	H <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	W	容许紧固扭矩 (N·m)	夹紧力 (kN)
CP135-06001	1.8	5	6.8	10	M 6×1	5	9	4	7.4	2.2
CP135-08001	2.2	6	8.2	12	M 8×1.25	6	12	5	18	4.7
CP135-10001	2.5	7	9.5	14	M10×1.5	7	15	6	35	7.9
CP135-12001	2.9	8	10.9	16	M12×1.75	8	18	8	60	14

### CP135-A (成套螺旋凸轮夹具)

型 号	H	W <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	夹紧板 (参照 P.271)	质量 (g)
CP135-06001A	6	10	13	CP135-06001P	7
CP135-08001A	7	12	15.5	CP135-08001P	13
CP135-10001A	8	14	18	CP135-10001P	21
CP135-12001A	9	16	20	CP135-12001P	33

### CP135 (螺旋凸轮夹具)

型 号	质量 (g)
CP135-06001	6
CP135-08001	11
CP135-10001	19
CP135-12001	30

### CP135-L

螺旋凸轮式快捷夹具(带手柄型)



另有用手柄紧固类型的产品。

➡ P. 130

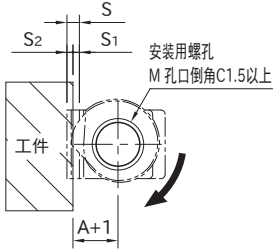
## 特 点

- 螺旋凸轮夹具采用偏心设计，可迅速且强力夹紧。
- 结构简洁，价格便宜。结构紧凑，适用于多个小型工件同时加工。
- 使用夹紧板可防止工件受损。

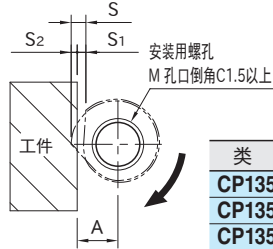
## 使用示例及使用方法

### ■ 安装方法

使用夹紧板的场合



不使用夹紧板的场合

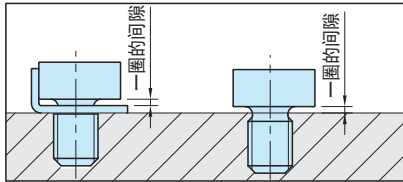


※A尺寸与A+1尺寸是从工件端面到螺孔的推荐尺寸。

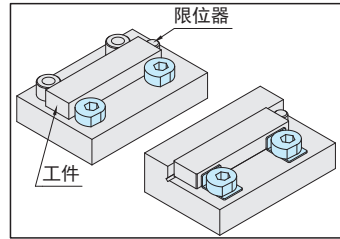
类 型	A	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	M
CP135-06001	5.9	1.8	0.9	0.9	M 6×1
CP135-08001	7.1	2.2	1.1	1.1	M 8×1.25
CP135-10001	8.3	2.5	1.3	1.2	M10×1.5
CP135-12001	9.5	2.9	1.5	1.4	M12×1.75

### ⚠ 注意事项

请将螺旋凸轮夹具紧固到最后，反向旋转一圈之后，再插入工件。



- 夹紧方向请使用右旋转方向。
- 工件的限位器请设置在右侧。

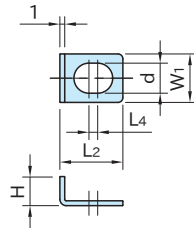


## CP135-P

## 夹紧板

HS SUS

IMAO



夹紧板

SUS304CSP

型 号	H	W <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d	L <sub>4</sub>	质量 (g)
CP135-06001P	6	10	13	6.2	1.8	1
CP135-08001P	7	12	15.5	8.2	2.2	2
CP135-10001P	8	14	18	10.2	2.6	2
CP135-12001P	9	16	20	12.2	2.9	3