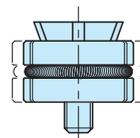
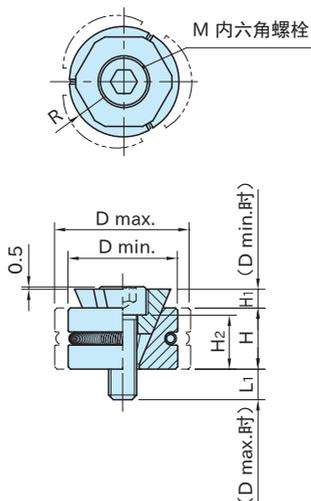
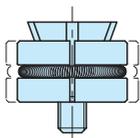


CP130

内径固定夹具(长行程型)

WEB 产品视频公布

IMAO



★One Point
利用楔块的增力作用强力夹紧!

本体、夹口	弹簧
SKD61 淬火回火 四氧化三铁膜 HRC47 ~ 53	SUS304

型 号	D		H	H ₁	R	H ₂		L ₁ (注)	M
	min.	max.				D min.时	D max.时		
CP130-04001	19.5	24	9	2.5	R 9.5	8	2.6	9.4	M4×12L
CP130-06001	23.5	29	13	4	R11.5	11.5	5	13	M6×18L
CP130-08001	28.5	36	17	5.5	R14	15	6	19	M8×25L

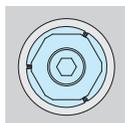
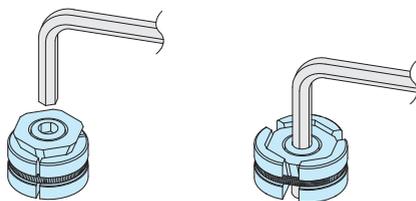
型 号	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
CP130-04001	2	3.2	19
CP130-06001	5	10.5	43
CP130-08001	9	25	89

注)使用了表中适用螺栓时的值。

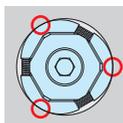
特 点

- 可从内侧夹紧工件。
- 采用楔块结构，强力夹紧工件。
- 行程大，可用于铸出孔、粗孔等。

使用示例及使用方法

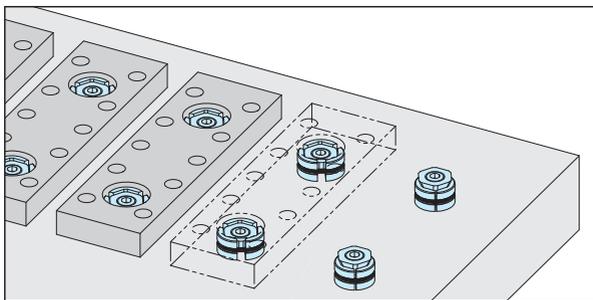


松开



夹紧

注) 夹紧时与工件的接触为线接触。
(○部)
根据工件材质等的不同, 可能会在工件上产生擦痕、凹痕, 应避免用于高精度孔。



使用2个内径固定夹具的示例

注意事项

对定位精度有要求时, 应如图所示同时使用定位部件。

