



本体

SK95
淬火回火
HRC60~62

型号	H (±0.05)	D (m6)	d	质量 (g)	柱塞大致的螺丝直径以及外径 (参照使用示例及使用方法的计算式)
BLB1	6	5	1.5	0.9	M 4 -
BLB2	7	6	2.5	1.5	M 5 φ 4
BLB3	8	7	3	2.4	M 6 φ 5
BLB4	9	8	3.5	5.5	M 8 φ 6
BLB5	14	12	5	11	M10 φ 8
BLB6	16	14	6	18	M12 φ 10
BLB7	18	16	8	27	M16 φ 12
BLB8	22	20	10	53	M20 -
BLB9	26	24	12	90	M24 -

特 点

请与球头柱塞、弹簧柱塞组合使用。

使用示例及使用方法

1. 钢珠扣适用于球头柱塞和弹簧柱塞所有类型。经过热处理后不易磨损，最适用于正确的定位。本体的侧面经过研磨，能埋进正确的位置里。
2. 因为球形柱塞M3尺寸的球形的设计行程较短，所以无法使用钢珠扣。其它的尺寸请看定距衬套的适用栏。
3. 使用球头柱塞适用外的钢珠扣时，或者使用其它的柱塞产品时，请根据右边的计算式算出凸缘高和有效行程，再选择适合的钢珠扣。
4. 有时柱塞的设计行程会发生10%的误差。设计行程请看产品的尺寸栏。

■公式

$$H_1(\text{凸缘高}) = \frac{D_1 + d_1}{2} - \frac{\sqrt{2}}{2} D_1$$

$$S(\text{有效行程}) = L - H_1$$

L = 柱塞的设计行程
(参照各柱塞的行程)

D₁ = 柱塞的销子或者球形的直径
(参照各柱塞的球形和销子的直径)

d₁ = 钢珠扣的接受孔直径(上記尺寸图的d)

