

BJ370

辅助支撑(气动型)

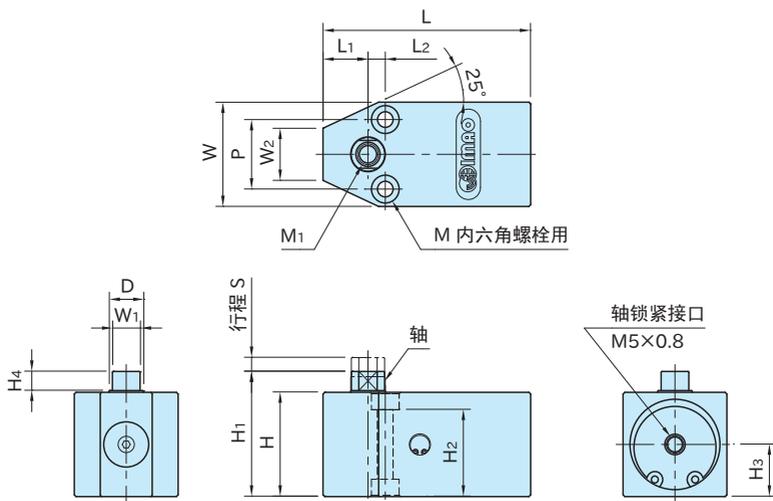
RHS WEB 产品视频公布

IMAO



★One Point
自动化防止抖动和变形，作业性UP!

本体	轴	内部轴
铝合金(A5052) 氧化铝膜表面处理	SK95 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 无电解镀镍



型号	H	H ₁	S	M ₁	D	L	W	M	H ₂	P	H ₃	W ₁	H ₄
BJ370-05001	25	30	3	M5×0.8深10	8	50	25	M3	21	16	12.5	7	4.5
BJ370-06001	30	36	4	M6×1.0深12	10	60	30	M4	25	20	15	8	5.5

型号	L ₁	L ₂	W ₂	使用压 (MPa)	支撑力 (N)	顶起力 (N)注)	质量 (g)
BJ370-05001	11	4	12	0.3~1.0	300~500	1~1.9	92
BJ370-06001	13	5	15		500~700	1~2.2	165

注)顶起力是指弹簧将轴顶起的力。

特 点

通过气压的操作，可进行轴的锁紧以及松开。

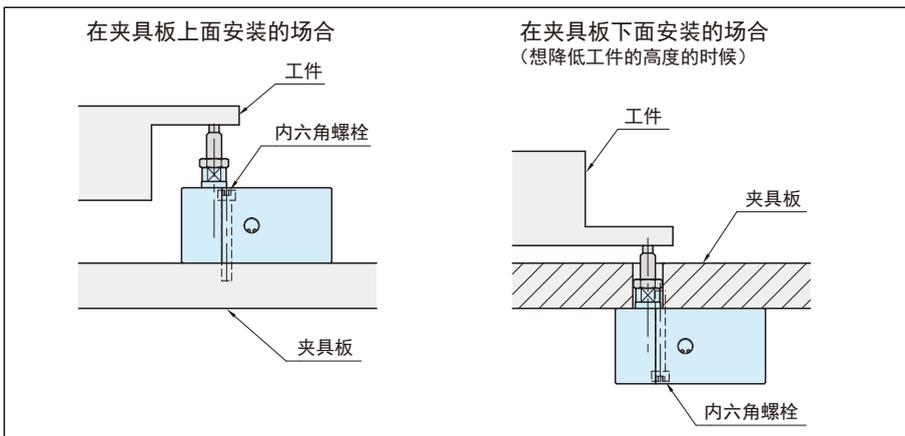
使用示例及使用方法

■ 操作步骤

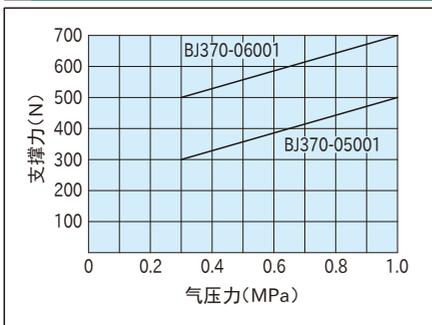
- ① 将工件放在支撑上。
- ② ①的时候，轴移动后通过内置的弹簧与工件接触。
- ③ 另外，通过夹紧部件夹紧工件。
- ④ 往轴锁紧接口里加压。
- ⑤ 轴被锁紧。
- ⑥ 解除气压，轴就会松开。

■ 安装方法

因为内六角螺栓的安装方向可以改变，所以在夹具板的上面和下面都可以安装。

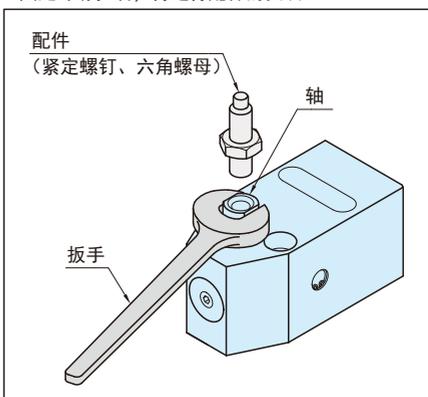


能力线图



■ 注意事项

- 在轴上安装配件时，为了防止损坏，应将轴用扳手固定（夹持）后，再进行配件的安装。



- 在使用切削液加工的环境中，如果切削液中含有较多沉淀物，会导致产品动作不良、生锈。加工时，请使用处理过沉淀物的切削液。
- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水分净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。