

BJ350

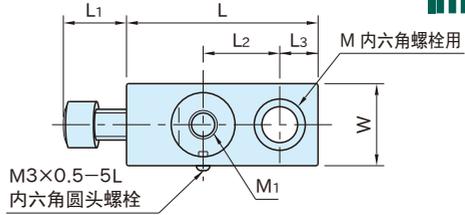
辅助支撑

IMAO

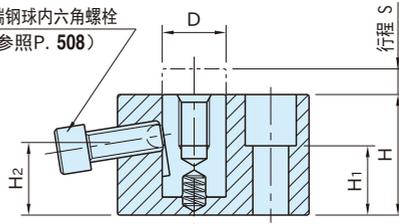


BJ350

(前端钢球内六角螺栓型)



M2 前端钢球内六角螺栓
BCF(参照P. 508)



BJ350

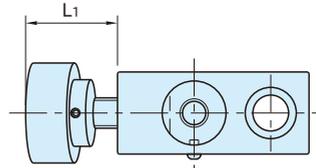
(前端钢球内六角螺栓型)



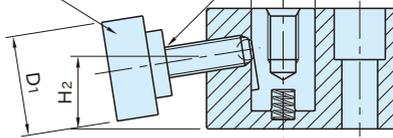
BJ350-C

(滚花螺母型)

滚花螺母
(销子固定和粘合固定)
BJ750-N(参照P. 533)



M2 前端钢球螺栓
BSF(参照P. 510)



BJ350-C

(滚花螺母型)

| 本体 | 轴 |
|----------------|------------------------|
| S45C 四氧化三铁膜 | SK95 淬火回火 四氧化三铁膜 |

★One Point
可防止工件抖动、变形

| 规格 | H | S | M ₁ | D | L | W | M | L ₂ | L ₃ | H ₁ | H ₂ | |
|---------|-------|----|----------------|-------------|----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
| BJ350 | 06001 | 29 | 10 | M 6×1 深10 | 12 | 38 | 19 | M 6 | 15 | 8 | 15 | 17.6 |
| | 08001 | 37 | | M 8×1.25深15 | 16 | 50 | 22 | M 8 | 20 | 10 | 20 | 21.6 |
| BJ350-C | 10001 | 42 | | M10×1.5 深15 | 19 | 65 | 25 | M10 | 25 | 15 | 27 | 24.6 |
| | 12001 | 47 | | M12×1.75深20 | 25 | 75 | 32 | M12 | 30 | | | 28.3 |

BJ350 (前端钢球内六角螺栓型)

| 型 号 | L ₁ | M ₂ | 紧固扭矩 (N·m) | 支撑力 (kN) | 顶起力 (N) | 质量 (g) |
|-------------|----------------|----------------|---------------|-------------|------------|-----------|
| BJ350-06001 | 12 | M 6×1 -16L | 7.5 | 4 | 0~6 | 150 |
| BJ350-08001 | 15 | M 8×1.25-20L | 14 | 6 | 0~7 | 285 |
| BJ350-10001 | 18.5 | M10×1.5 -25L | 18 | 7.5 | 1~11 | 470 |
| BJ350-12001 | 23 | M12×1.75-30L | 22 | 9 | | 790 |

BJ350-C (滚花螺母型)

| 型 号 | L ₁ | D ₁ | M ₂ | 紧固扭矩 (N·m) | 支撑力 (kN) | 顶起力 (N) | 质量 (g) |
|--------------|----------------|----------------|----------------|---------------|-------------|------------|-----------|
| BJ350-06001C | 20.7 | 24 | M 6×1 | 1 | 0.6 | 0~6 | 180 |
| BJ350-08001C | 23.6 | 30 | M 8×1.25 | 1.2 | 0.7 | 0~7 | 340 |
| BJ350-10001C | 26.2 | 36 | M10×1.5 | 1.5 | | 1~11 | 550 |
| BJ350-12001C | 31.3 | 40 | M12×1.75 | 2 | 0.8 | | 910 |

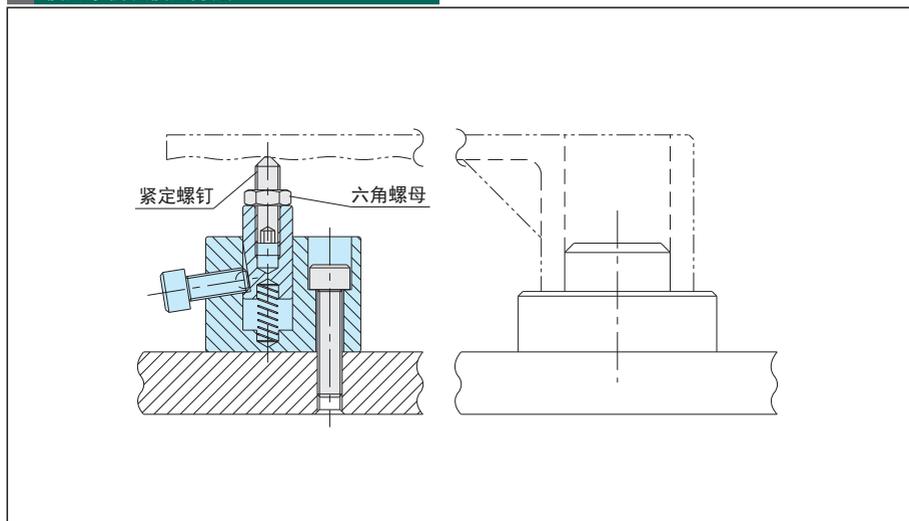
特 点

采用独有的锁紧机构，支撑力大。
(滚花螺母型的支撑力较小。)

注意 事项

- 顶起力是指弹簧将轴顶起的力。
- 在轴上安装配件时，为了防止损坏，应将轴用扳手固定(夹持)后，再进行配件的安装。

使用示例及使用方法



适用于防止工件抖动、变形。

相关产品页

BJ650 远距离操作组合 (参照P. 422)