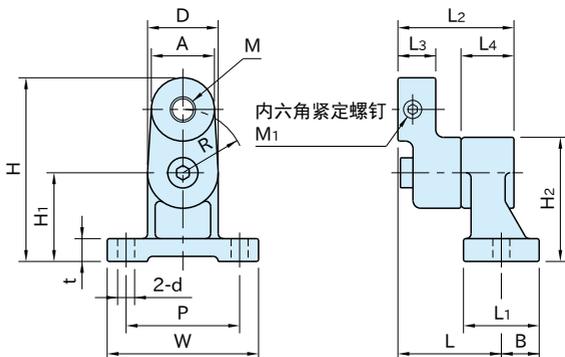


ANT-A

标准型张紧器(自动调节型)



★One Point

由于锯齿使得调节旋臂位置成为可能

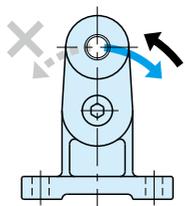
型号	本体	旋臂	齿轮
ANT35A	FCD450 粉末烘烤涂装 黑色	S50C 粉末烘烤涂装 黑色	S50C
ANT40A	FC250 粉末烘烤涂装 黑色	FCD450 粉末烘烤涂装 黑色	S45C
ANT75A			

型号	齿数	M	A	R	W	H	H ₁	L	B	t	d	P	D	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H ₂	M ₁		
ANT35A	15	M10×1.5	25	25	60	72.5	35	41	15	9	7	45	28	30	46	15	21	49	M5×0.8 - 6L		
ANT40A	24	M20×2.5	50	55	115	120	40	66	16	14	13	90	55	32	40	86	28	40	67.5	102.5	M8×1.25-14L
ANT75A						155	75														

型号	最大扭转角度	最大张紧力(N)	质量(g)
ANT35A	70°	45.8	380
ANT40A	60°	145	2100
ANT75A			2500

🔧 注意事项

- 初始张紧力为“0”。
- 锯齿咬合的状态(没有拉伸旋臂的状态)请不要向逆时针方向旋转。可能会使内置弹簧损坏。
- 本公司也对应逆旋转规格的特殊品。



施加顺时针方向的力会产生张紧力。
(请在考虑到最大扭转角度和最大张紧力后进行设置。)

参照页

- 请在阅读“驱动张紧器组合表”后使用。(参照P. 948)
- 关于位置调节方法和内部结构请参照“张紧器 标准型系列”。(参照P. 1004)