

# AMWSW-W-AG

## 气动旋转式夹具(空气传感器型座垫配管用)



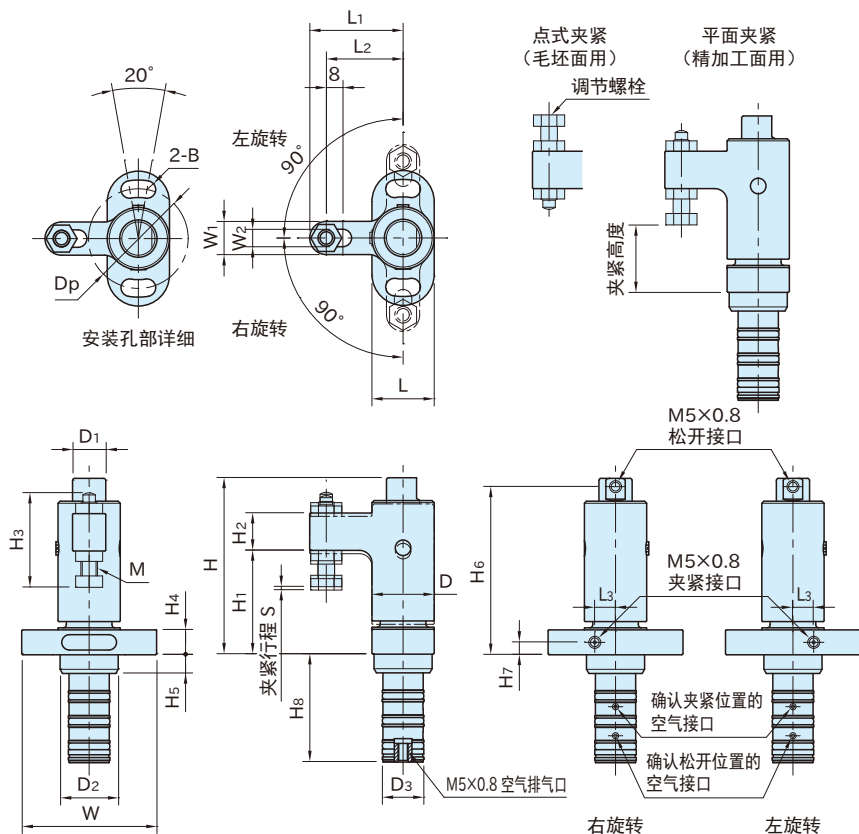
WEB 产品视频公布



### ★One Point

不占空间的细长型设计

| 本体、夹臂、活塞        | 底轴                | 调节螺栓                  |
|-----------------|-------------------|-----------------------|
| SCM440<br>无电解镀镍 | A5056<br>氧化铝膜表面处理 | S45C<br>淬火回火<br>无电解镀镍 |



### ⚠ 注意事项

- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水分净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。

| 型 号           | 旋转方向 | 夹紧高度 注1)    |       |            |       | S   | L <sub>2</sub> | L <sub>1</sub> | W  | L  | H <sub>4</sub> | B    | D <sub>p</sub> | H   | D  | W <sub>1</sub> | W <sub>2</sub> | H <sub>2</sub> | H <sub>1</sub> |
|---------------|------|-------------|-------|------------|-------|-----|----------------|----------------|----|----|----------------|------|----------------|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|
|               |      | 平面夹紧(精加工面用) |       | 点式夹紧(毛坯面用) |       |     |                |                |    |    |                |      |                |     |    |                |                |                |                |
|               |      | min.时       | max.时 | min.时      | max.时 |     |                |                |    |    |                |      |                |     |    |                |                |                |                |
| AMWSW16R-W-AG | 右    | 32.5        | 39    | 33.5       | 40    | 1.2 | 37             | 45             | 65 | 30 | 12             | 8.4  | 48             | 85  | 30 | 16             | 8.4            | 18             | 50             |
| AMWSW16L-W-AG | 左    |             |       |            |       |     |                |                |    |    |                |      |                |     |    |                |                |                |                |
| AMWSW20R-W-AG | 右    | 41.5        | 51    | 44         | 53.5  | 1.6 | 45             | 55             | 85 | 40 | 15             | 10.5 | 64             | 106 | 40 | 20             | 10.4           | 22             | 65             |
| AMWSW20L-W-AG | 左    |             |       |            |       |     |                |                |    |    |                |      |                |     |    |                |                |                |                |

| 型 号           | M        | H <sub>3</sub> | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | H <sub>5</sub> | L <sub>3</sub> | H <sub>6</sub> | H <sub>7</sub> | H <sub>8</sub> | D <sub>3</sub> | 使用压<br>(MPa) | 夹紧力<br>(kN)注2) | 保持力<br>(kN)注2) | 质量<br>(g) |
|---------------|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------|----------------|----------------|-----------|
| AMWSW16R-W-AG | M 8×1.25 | 45.5           | 16             | 28             | 9              | 10             | 81             | 6              | 52             | 20             | 0.5 ~ 0.7    | 0.35           | 0.7            | 540       |
| AMWSW16L-W-AG |          |                |                |                |                |                |                |                |                |                |              |                |                |           |
| AMWSW20R-W-AG | M10×1.5  | 57             | 22             | 35             | 11             | 13             | 101            | 8              | 62             | 25             | 0.5 ~ 0.7    | 0.55           | 1.1            | 1180      |
| AMWSW20L-W-AG |          |                |                |                |                |                |                |                |                |                |              |                |                |           |

注1) 夹紧高度可在min. ~ max.范围内调节。注2) 夹紧力、保持力为0.5MPa时的值。

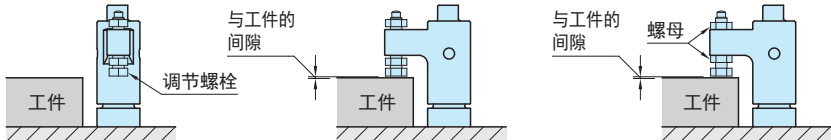
## 特 点

通过空气传感器，可确认活塞的动作。

## 使用示例及使用方法

### ■与工件的间隙的设定方法

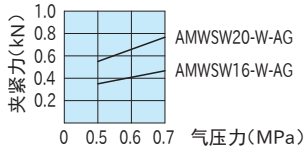
将夹紧行程调节到一半左右，设置与工件间的间隙。  
因为夹臂是水平旋转的，所以请使用调节螺栓，  
按照以下步骤操作。



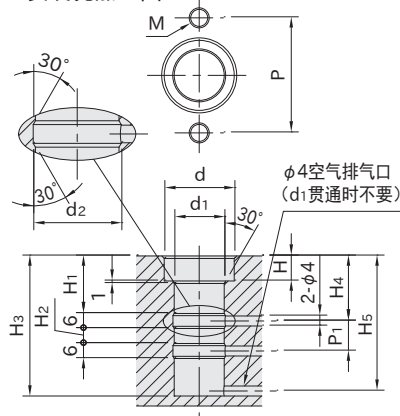
① 用气枪等将气压注入松开接口，调节到松开状态。

② 手动旋转夹臂。在此状态下设置与工件间的间隙。将塞尺等工具夹在工件与调节螺栓间，可简单进行操作。

③ 请通过螺母固定调节螺栓。

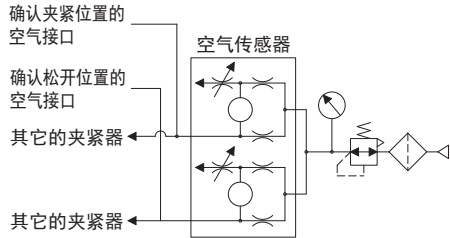


### ■安装孔加工图



### ■关于空气传感器

为了确认活塞的动作，空气传感器是必要的。  
设计气路配管时，请参照下图。



| 规 格          | d<br>( <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> ) | H  | d <sub>1</sub><br>(H8) | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | H <sub>3</sub> | P <sub>1</sub> | H <sub>4</sub> | H <sub>5</sub> | M        | P  |
|--------------|---------------------------------------|----|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|----|
| AMWSW16-W-AG | 28                                    | 10 | 20                     | 23             | 6              | 21             | 56以上           | 12             | 26             | 54             | M 8×1.25 | 48 |
| AMWSW20-W-AG | 35                                    | 12 | 25                     | 29             | 10             | 26             | 66以上           | 16             | 32             | 64             | M10×1.5  | 64 |