

AMWD-WS

气动向下式夹具



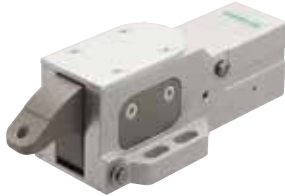
WEB 产品视频公布



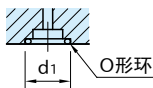
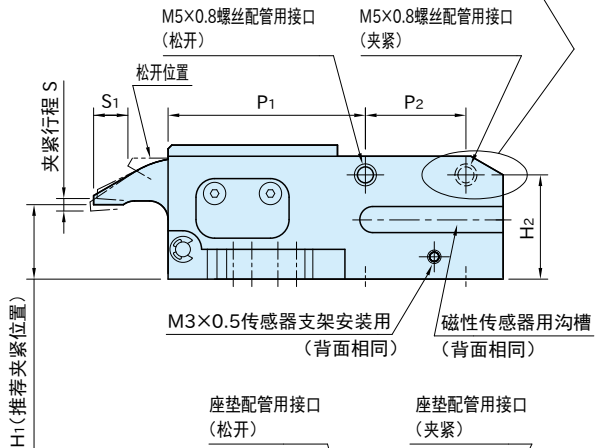
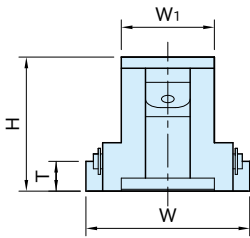
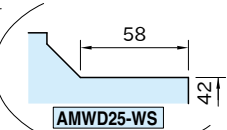
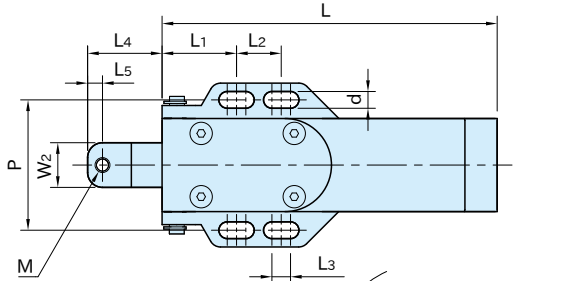
★One Point
可对应磁性传感器



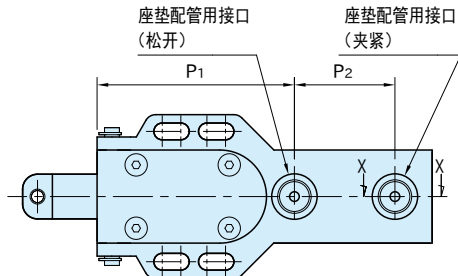
AMWD16-WS



AMWD25-WS



剖面X-X



本体	夹臂
AC7A 氧化铝膜表面处理	SCM415 渗碳淬火 无电解镀锌

型 号	W ₂	L ₄	M	L ₅	H ₁	S	S ₁	L	W ₁	H	W	T	d	L ₁	L ₂	L ₃
AMWD16-WS	12	20	M4×0.7	4	20	2	9	90	25	36	44	8	4.5	20	12	5
AMWD25-WS	18	32	M6×1	6	30	3	15	135	40	54	65	12	6.5	30	20	8

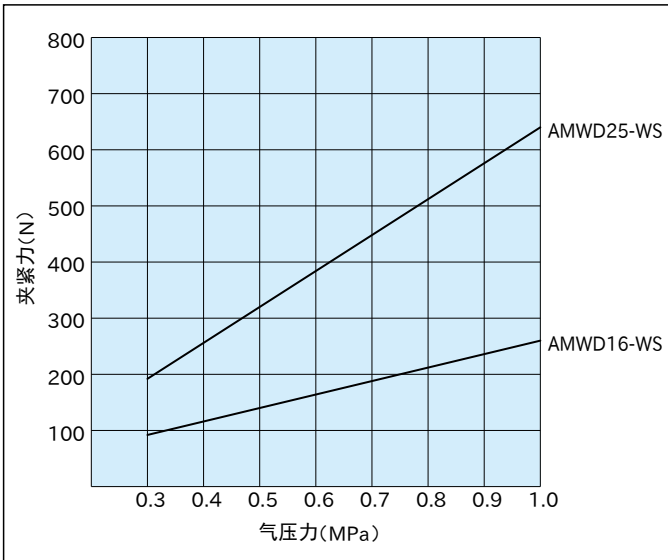
型 号	P	d ₁	P ₁	P ₂	H ₂	使用压 (MPa)	夹紧力 (N)注)	附件 O形环	质量 (g)
AMWD16-WS	35	12.2	53	27	28	0.3~1.0	140	P 9(JIS)	250
AMWD25-WS	53	18	84	38	33		320	P14(JIS)	850

注)夹紧力为0.5MPa时的值。

附 件

O形环…2个

能力线图

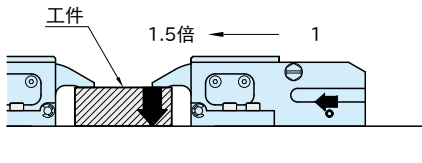


相关产品页

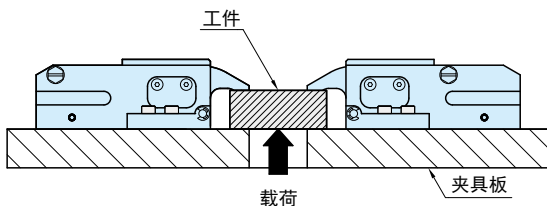
AMWD-WS-B 传感器支架(参照 P. 98)

特 点

- 与相同尺寸的气缸相比，通过产品的模块构造可得到约1.5倍于气缸的夹紧力。



- 背面受力时的容许载荷如下表。
- 即使因空气泄漏导致气压降低，由于产品楔块构造，不会造成夹紧力立即降低。
※气压降低时，有因过度的振动造成夹紧力下降的情况发生。

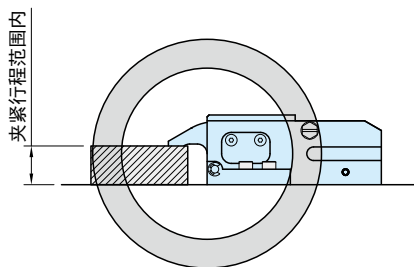


背面受力时的容许载荷(单个)

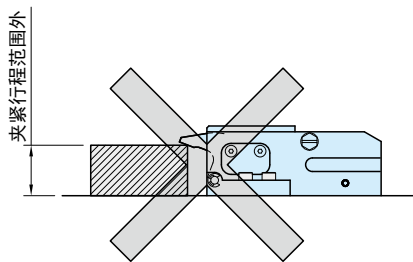
型 号	容许载荷(kN)
AMWD16-WS	1
AMWD25-WS	2.2

注意 事项

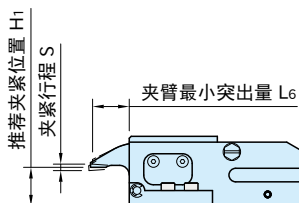
- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水分净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。
- 请在夹紧行程范围内使用。



模块能有效地牢牢地完成夹紧。



楔块没有发挥效果。

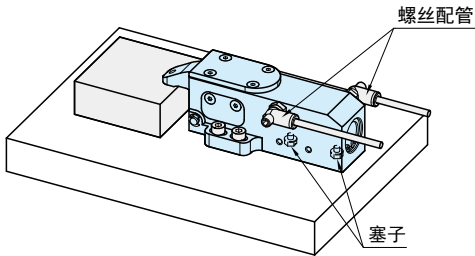


型 号	S	H ₁	L ₆
AMWD16-WS	2	20	19
AMWD25-WS	3	30	30.5

使用示例及使用方法

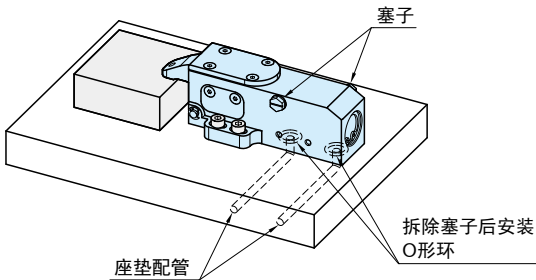
■通过螺丝配管使用时

- 请确认附件塞子已安装在座垫配管用接口上。
- 请在拆除螺丝配管用接口的塞子后安装配管。
- 产品安装用的孔位加工请参考下图。

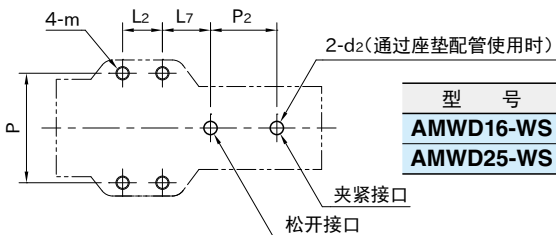


■通过座垫配管使用时

- 请确认附件塞子已安装在螺丝配管用接口上。
- 请在拆除座垫配管用接口的塞子后安装附件O形环。
- 为了保证座垫配管用接口的气密性良好，请安装在平坦的面上(6.3/程度)。
- 产品安装用的孔位加工请参考下图。



■安装尺寸图



型 号	P	L ₂	L ₇	P ₂	m	d ₂
AMWD16-WS	35	12	21	27	M4×0.7	φ2~φ4
AMWD25-WS	53	20	34	38	M6×1	φ2~φ6