

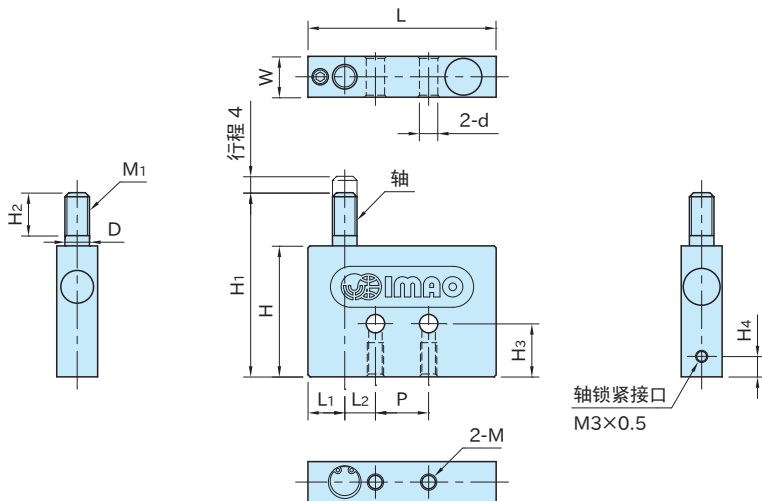
AMNS-S

辅助支撑(小型气动型)



★One Point
本体小巧但支撑力高

本体	轴、夹紧杆	活塞
铝合金(A5052) 氧化铝膜表面处理	S45C 无电解镀锌	铝合金(A5056) 氧化铝膜表面处理



型号	H	H ₁	M ₁	H ₂	D	L	W	d	M	L ₁
AMNS06-S	25	33	M4×0.7	7	4	36	8	3.4	M3×0.5深6	7
AMNS08-S	32	44	M6×1	10.5	6	46	10	4.5	M4×0.7深8	9

型号	L ₂	P	H ₃	H ₄	使用压 (MPa)	支撑力 (N)	顶起力 (N)注)	质量 (g)
AMNS06-S	6	10	10	3	0.4~0.7	20~40	0.2~0.3	22
AMNS08-S	7.5	13	13	5		40~70	0.3~0.4	49

注)顶起力是指弹簧将轴顶起的力。

特 点

- 通过气压的操作，可进行轴的锁紧以及松开。
- 紧凑型设计，也可以作为电子元件装配机上的支撑销使用。

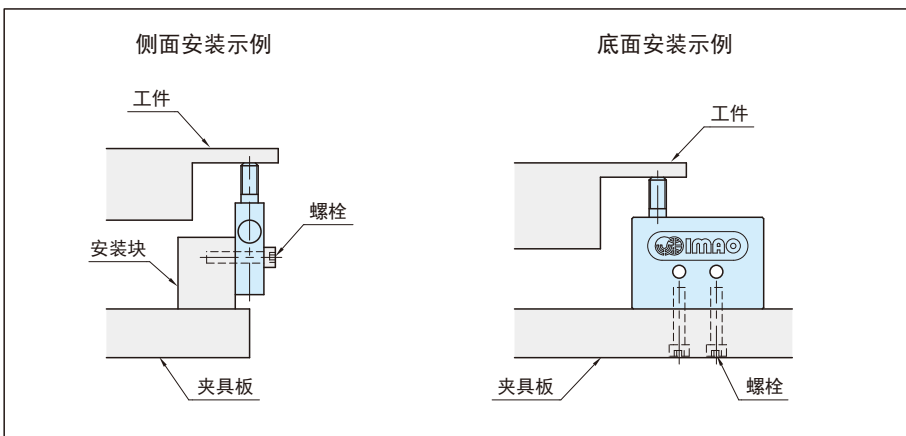
使用示例及使用方法

■ 操作步骤

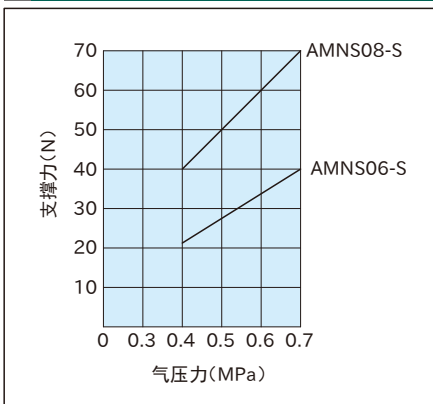
- ① 将工件放在支撑上。
- ② ①的时候，轴移动后通过内置的弹簧与工件接触。
- ③ 另外，通过夹紧部件夹紧工件。
- ④ 往轴锁紧接口里加压。
- ⑤ 轴被锁紧。
- ⑥ 解除气压，轴就会松开。

■ 安装方法

可侧面安装、底面安装。

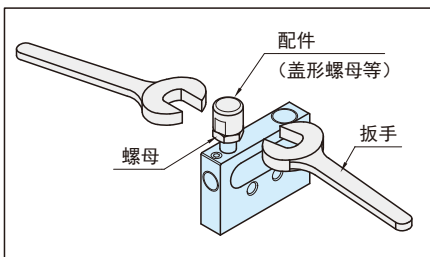


能力线图



注意事项

- 安装配件时，请按下图方式，用螺母对配件进行固定。另外，轴在旋转方向没有进行固定，所以可以一直旋转。



- 在使用切削液加工的环境中，如果切削液中含有较多沉淀物，会导致产品动作不良、生锈。加工时，请使用处理过沉淀物的切削液。
- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水分净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。