

TCC-AP

TCC ヒンジジョイント(1型)

標準 在庫品

RHS

SUS

材質の特性 P.2231

Original ELESA Model TCC-AP

eleasa

NEW



TCC-AP-E

(セレーション、外歯)



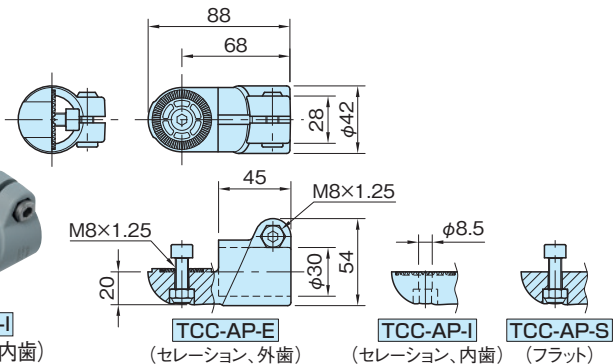
TCC-AP-I

(セレーション、内歯)



TCC-AP-S

(フラット)



本体	ボルト	セルフロックナット
ポリアミド(ガラス繊維強化) つや消しブラック、つや消しグレー	SUS304 焼付防止処理	SUS304

品番		推奨締付トルク (N・m)	質量 (g)	適用パイプ(±0.2) (スリーブ使用時)	適用するヒンジジョイント、ベース (P.TCC-AP, P.TCC-TP, P.TCC-PBF, P.TCC-PB参照)
ブラック	グレー				
TCC30-AP-E-B	TCC30-AP-E-G	12	100	$\phi 30$ ($\phi 20, 25, \square 20$)	TCC-AP-I TCC-TP-I
TCC30-AP-I-B	TCC30-AP-I-G		79		TCC-PBF-E TCC-PB-E TCC-AP-E TCC-TP-E
TCC30-AP-S-B	TCC30-AP-S-G		99		TCC-PBF-S TCC-PB-S TCC-AP-S TCC-TP-S

特長

- ・TCC-PBF | TCC-PB TCC ヒンジジョイントベースまたは、TCC-AP | TCC-TP TCC ヒンジジョイントと組み合わせてください。
- ・TCC-AP-E | TCC-AP-I セレーション(歯数36)タイプは、10°ピッチでの角度調整が可能です。
- ・TCC-AP-S フラットタイプは、任意の角度で位置決めできます。
- ・TCC | TCC-Q TCC スリーブを挿入することで、小径パイプ及び角パイプへの変更が可能です。(P.TCC, TCC-Q参照)
- ・ボルトをTCC-LV | TCC-WN TCC クランプキットに置き換えることで、六角レンチを使わずに固定できます。(P.TCC-LV参照)

関連製品ページ

- ・TCC-BK TCC ボルトキット(P.TCC-BK参照)
- ・PEC-T パイプ用エンドキャップ(P.908参照)

技術データ

使用温度 max.100°C min.-20°C

タイプ	パイプ(φ30)		ジョイント
	スライド荷重 F ₁ (N)	保持トルク M ₁ (N・m)	保持トルク M ₂ (N・m)
TCC-AP-E TCC-AP-I TCC-AP-S	3300	33	140
			6

注) 上記は、推奨締付トルクで固定した場合の値です。

