TCC-AP　TCC ヒンジジョイント(I型)

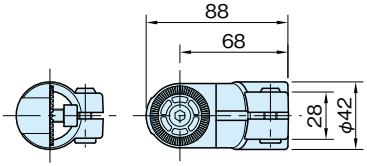
標準 在庫品　RoHS　SUS　材質の特性 P.2231

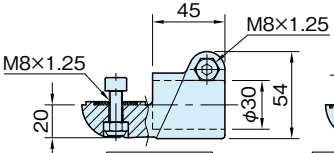
Original ELESA Model TCC-AP elesa

TCC-AP-E
(セレーション、外歯)

TCC-AP-I
(セレーション、内歯)

TCC-AP-S
(フラット)





TCC-AP-E
(セレーション、外歯)

TCC-AP-I
(セレーション、内歯)

TCC-AP-S
(フラット)

本体	ボルト	セルフロックナット
ポリアミド(ガラス繊維強化) つや消しブラック、つや消しグレー	SUS304 焼付防止処理	SUS304

品番 ブラック	品番 グレー	推奨締付トルク (N・m)	質量 (g)	適用パイプ(±0.2) (スリーブ使用時)	適用するヒンジジョイント、ベース (P.TCC-AP、P.TCC-TP、P.TCC-PBF、P.TCC-PB参照)
TCC30-AP-E-B	TCC30-AP-E-G	12	100	φ30 (φ20,25,□20)	TCC-AP-I　TCC-TP-I
TCC30-AP-I-B	TCC30-AP-I-G		79		TCC-PBF-E　TCC-PB-E TCC-AP-E　TCC-TP-E
TCC30-AP-S-B	TCC30-AP-S-G		99		TCC-PBF-S　TCC-PB-S TCC-AP-S　TCC-TP-S

特　長

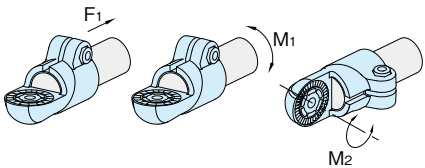
- TCC-PBF　TCC-PB TCC ヒンジジョイントベースまたは、TCC-AP　TCC-TP TCC ヒンジジョイントと組み合わせてご使用ください。
- TCC-AP-E　TCC-AP-I セレーション(歯数36)タイプは、10°ピッチでの角度調整が可能です。
- TCC-AP-S フラットタイプは、任意の角度で位置決めできます。
- TCC　TCC-Q TCC スリーブを挿入することで、小径パイプ及び角パイプへの変更が可能です。(P.TCC,TCC-Q参照)
- ボルトを TCC-LV　TCC-WN TCC クランプキットに置き換えることで、六角レンチを使わずに固定できます。(P.TCC-LV,TCC-WN参照)

関連製品ページ

- TCC-BK TCC ボルトキット(P.TCC-BK参照)
- PEC-T パイプ用エンドキャップ(P. **908** 参照)

技術データ

使用温度　max.100℃　min.−20℃

タイプ	パイプ(φ30) スライド荷重 F_1(N)	パイプ(φ30) 保持トルク M_1(N・m)	ジョイント 保持トルク M_2(N・m)
TCC-AP-E TCC-AP-I	3300	33	140
TCC-AP-S			6

注)上記は、推奨締付トルクで固定した場合の値です。