

TCC-AP-PBF

TCC ヒンジジョイント クランプベース(Ⅰ型)

標準
在庫品

RHS

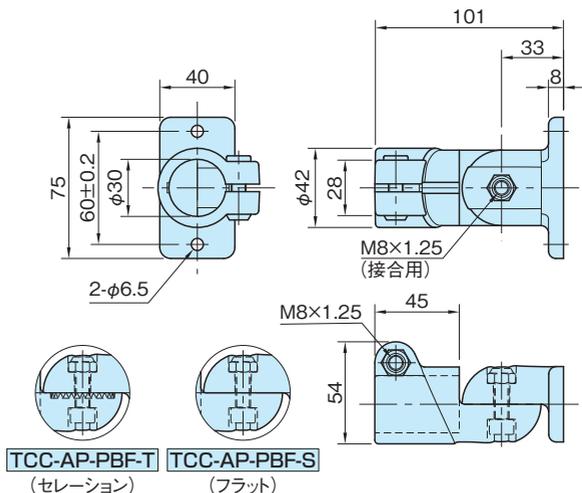
SUS

材質の特性
P.2231

Original Elesa Model TCC-AP-PBF

elasa

NEW



★One Point
角度調整が可能

本体	ボルト	セルフロックナット
ポリアミド(ガラス繊維強化) つや消しブラック、つや消しグレー	SUS304 焼付防止処理	SUS304

品番		推奨締付トルク (N・m)	質量 (g)	適用パイプ(±0.2) (スリーブ使用時)
ブラック	グレー			
TCC30-AP-PBF-T-B	TCC30-AP-PBF-T-G	12	142	φ30 (φ20,25,□20)
TCC30-AP-PBF-S-B	TCC30-AP-PBF-S-G		138	

特長

- ・TCC-AP/TCC-PBFを組み合わせたジョイントです。
- ・TCC-AP-PBF-T セレーション(歯数36)タイプのジョイント接合部は、10°ピッチでの角度調整が可能です。
- ・TCC-AP-PBF-S フラットタイプのジョイント接合部は、任意の角度で位置決めできます。
- ・接合用ボルトを緩めた状態で、角度を調整してください。
- ・TCC/TCC-Q TCC スリーブを挿入することで、小径パイプ及び角パイプへの変更が可能です。(P.TCC,TCC-Q参照)
- ・ボルトをTCC-LV/TCC-WN TCC クランプキットに置き換えることで、六角レンチを使わずに固定できます。(P.TCC-LV,TCC-WN参照)

関連製品ページ

- ・TCC-PBF TCC ヒンジジョイントベース(P.TCC-PBF参照)
- ・TCC-AP TCC ヒンジジョイント(Ⅰ型)(P.TCC-AP参照)
- ・TCC-BK TCC ボルトキット(P.TCC-BK参照)
- ・PEC-T パイプ用エンドキャップ(P.908参照)

技術データ

使用温度 max.100°C min.-20°C

タイプ	パイプ(φ30)		ジョイント
	スライド荷重 F ₁ (N)	保持トルク M ₁ (N・m)	保持トルク M ₂ (N・m)
TCC-AP-PBF-T	3300	33	100
TCC-AP-PBF-S			6

注)上記は、推奨締付トルクで固定した場合の値です。

