

# TCC-AP-AP

# TCC ヒンジジョイントクランプ(I型)

標準  
在庫品

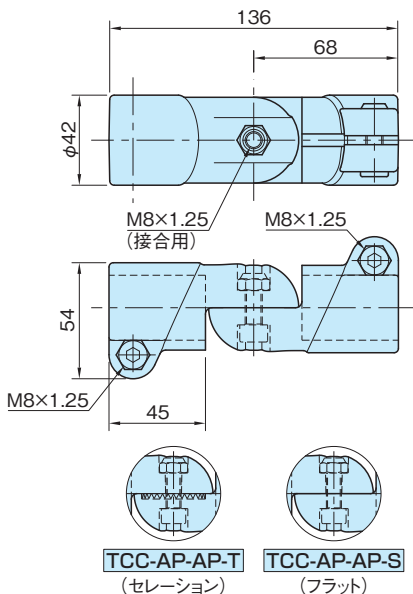
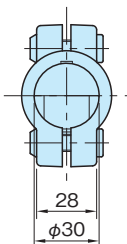
RoHS

SUS

材質の特性  
P.2231

Original ELESA Model TCC-AP-AP

elasa



**★One Point**  
角度調整と連結が可能

本体	ボルト	セルフロックナット
ポリアミド(ガラス繊維強化) つや消しブラック、つや消しグレー	SUS304 焼付防止処理	SUS304

品番		推奨締付トルク (N・m)	質量 (g)	価格	適用パイプ(±0.2) (スリーブ使用時)
ブラック	グレー				
TCC30-AP-AP-T-B	TCC30-AP-AP-T-G	12	179	3,600	φ30 (φ20,25,□20)
TCC30-AP-AP-S-B	TCC30-AP-AP-S-G			4,000	

## 特長

- ・**TCC-AP** 2つを組み合わせたジョイントです。
- ・**TCC-AP-AP-T** セレーション(歯数36)タイプのジョイント接合部は、10°ピッチでの角度調整が可能です。
- ・**TCC-AP-AP-S** フラットタイプのジョイント接合部は、任意の角度で位置決めできます。
- ・接合用ボルトを緩めた状態で、角度を調整してください。
- ・**TCC**/**TCC-Q** TCC スリーブを挿入することで、小径パイプ及び角パイプへの変更が可能です。(P.TCC,TCC-Q参照)
- ・ボルトを**TCC-LV**/**TCC-WN** TCC クランプキットに置き換えることで、六角レンチを使わずに固定できます。(P.TCC-LV参照)

## 関連製品ページ

- ・**TCC-AP** TCC ヒンジジョイント(I型) (P.TCC-AP参照)
- ・**TCC-BK** TCC ボルトキット(P.TCC-BK参照)
- ・**PEC-T** パイプ用エンドキャップ(P.908参照)

## 技術データ

使用温度 max.100℃ min.-20℃

タイプ	パイプ(φ30)		ジョイント	
	スライド荷重 F <sub>1</sub> (N)	保持トルク M <sub>1</sub> (N・m)	保持トルク M <sub>2</sub> (N・m)	
<b>TCC-AP-AP-T</b>	3300	33	140	6
<b>TCC-AP-AP-S</b>				6

(注) 上記は、推奨締付トルクで固定した場合の値です。

