

QLSWC

スイングクランプ(六角タイプ)

標準
在庫品

RHS

イマオ
WEB 製品ムービー公開

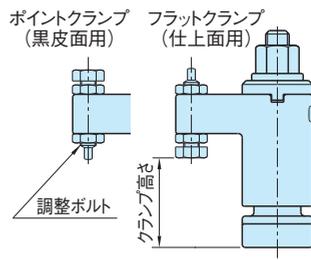
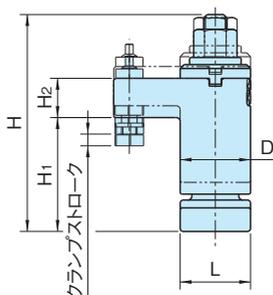
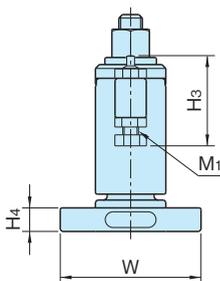
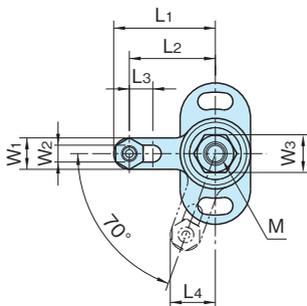
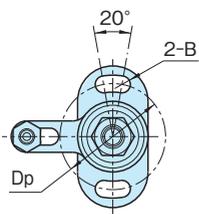
IMAO



ボディ、ワッシャー、フランジナット、調整ボルト	フック
S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

用途

- ・トルクレンチによるクランプ力管理をされる場合にご使用ください。
- ・クランプ機構がネジ式のため、カム式に比べクランプストロークが長くクランプ力がアップします。



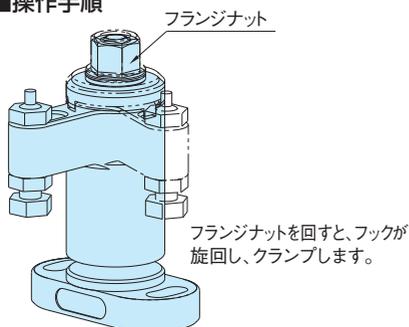
品番	クランプ高さ 注)				クランプストローク	L ₂	L ₃	L ₁	L ₄	W	L	H ₄	B	Dp
	フラットクランプ(仕上面用)		ポイントクランプ(黒皮面用)											
	min.時	max.時	min.時	max.時										
QLSWC-0618	21.8 (21.8~24.8)	23.8 (23.8~26.8)	21.4 (21.4~24.4)	23.4 (23.4~26.4)	3	22	6	26	11.5	36	18	6	4.3	27
QLSWC-0823	30.3 (30.3~34.3)	32.3 (32.3~36.3)	31.2 (31.2~35.2)	33.2 (33.2~37.2)	4	30	8	35	15.3	45	23	8	5.3	34
QLSWC-1030	30.5 (30.5~34.5)	37 (37~41)	31.5 (31.5~35.5)	38 (38~42)										
QLSWC-1240	34.5 (34.5~39.5)	44 (44~49)	37 (37~42)	46.5 (46.5~51.5)	5	45		55	25.4	85	40	15	10.5	64

注) クランプ高さは調整ができます。カッコ値は、クランプストロークの範囲です。

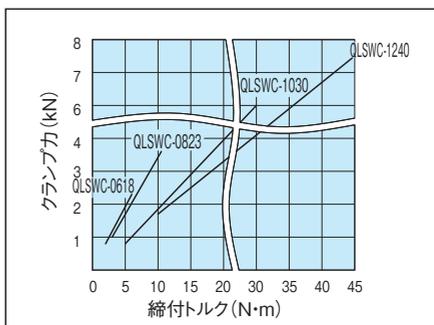
品番	H	D	W ₁	W ₂	H ₂	H ₁	M ₁	H ₃	W ₃	M	クランプ力 (kN)	許容トルク (N·m)	質量 (g)
QLSWC-0618	56.5	18	8	4.3	10	29	M 4×0.7	22.8	10	M 6×1	2.3	6	94
QLSWC-0823	73.5	23	10	5.3	14	39	M 5×0.8	28.5	13	M 8×1.25	3.6	10.5	210
QLSWC-1030	91	30	16	8.4	18	48	M 8×1.25	45.5	17	M10×1.5	6	30	515
QLSWC-1240	114	40	20	10.4	22	58	M10×1.5	57	19	M12×1.75	7.5	45	1100

使用例・使用方法

■ 操作手順



能力線図



⚠ 注意事項

インパクトレンチ(電動工具等)でフックを旋回させると破損する恐れがありますので、ご使用はお止めください。

QLSWC

スイングクランプ(クランプレバータイプ)



レバータイプもございます

👉 P.1362