

QLSWC

スイングクランプ(クランプレバータイプ)

標準 在庫品 R4HS

IMAO



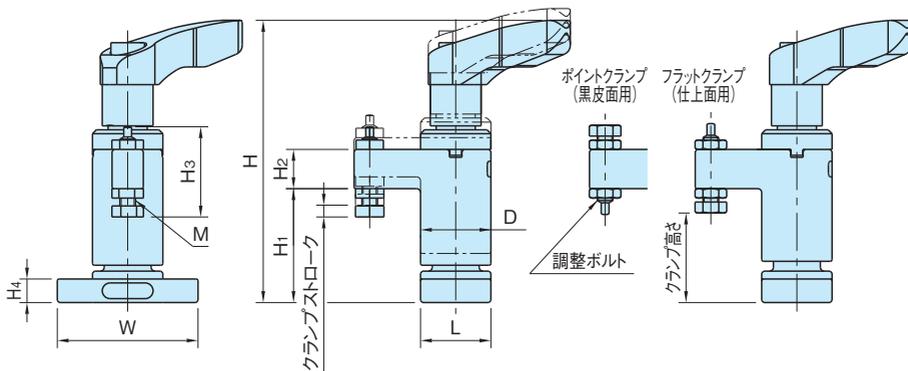
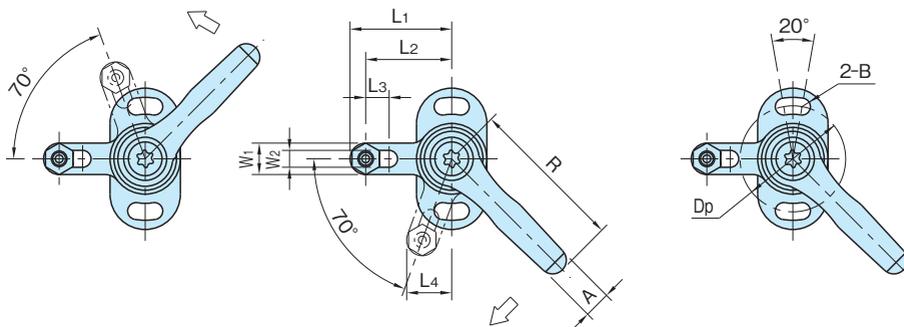
ボディ、ワッシャー、調整ボルト	フック	レバー
S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	ZDC1 塗装 ブラック

用途

- ・クランプ機構がネジ式のため、カム式に比ベクランプストロークが長くクランプ力がアップします。
- ・クランプレバーを使用したスイングクランプです。

左旋回タイプ

右旋回タイプ



品番	旋回方向	クランプ高さ 注1)				クランプストローク	L ₂	L ₃	L ₁	L ₄	W	L	H ₄	B	Dp
		フラットクランプ(仕上面用)		ポイントクランプ(黒皮面用)											
		min.時	max.時	min.時	max.時										
QLSWC-0618KR	右	21.8	23.8	21.4	23.4	3	22	6	26	11.5	36	18	6	4.3	27
QLSWC-0618KL	左	(21.8~24.8)	(23.8~26.8)	(21.4~24.4)	(23.4~26.4)										
QLSWC-0823KR	右	30.3	32.3	31.2	33.2	4	30	8	35	15.3	45	23	8	5.3	34
QLSWC-0823KL	左	(30.3~34.3)	(32.3~36.3)	(31.2~35.2)	(33.2~37.2)										
QLSWC-1030KR	右	30.5	37	31.5	38										
QLSWC-1030KL	左	(30.5~34.5)	(37~41)	(31.5~35.5)	(38~42)										
QLSWC-1240KR	右	34.5	44	37	46.5	5	45		55	25.4	85	40	15	10.5	64
QLSWC-1240KL	左	(34.5~39.5)	(44~49)	(37~42)	(46.5~51.5)										

注1) クランプ高さは調整ができます。カッコ値は、クランプストロークの範囲です。

品番	H	D	W ₁	W ₂	H ₂	H ₁	M	R	A	H ₃	クランプレバー注2)	レバー種(N)注3)	クランプ力(kN)	質量(g)
QLSWC-0618KR	71.9	18	8	4.3	10	29	M 4x0.7	40	7	22.8	FKF 6-BR	170	2	121
QLSWC-0618KL													3.2	276
QLSWC-0823KR	97.3	23	10	5.3	14	39	M 5x0.8	65	9.5	28.5	FKF 8-BR	350	4.5	600
QLSWC-0823KL													6	1225
QLSWC-1030KR	122.3	30	16	8.4	18	48	M 8x1.25	80	11	45.5	FKF10-BR	410	6	1225
QLSWC-1030KL														
QLSWC-1240KR	145.7	40	20	10.4	22	58	M10x1.5	95	13	57	FKF12-BR	410	6	1225
QLSWC-1240KL														

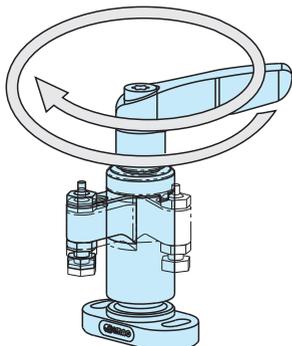
注2) クランプレバーは、FKFタイプにボルトを固着した特殊品を使用しています。

注3) レバーに掛けられる許容荷重です。

使用例・使用方法

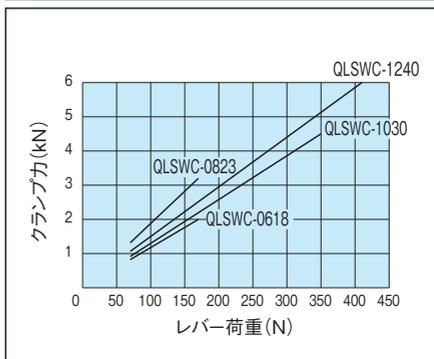
■操作手順 <右旋回の場合>

- クランプレバーを回すと、フックがクランプ位置まで旋回し、さらに回転させるとフックが下がりワークをクランプします。
- クランプレバーは、レバーを引き上げるとフリーになり、位置を変更できます。
- クランプレバーの使用方法については **FKF** クランプレバーをご覧ください。(P. 186 参照)



※左旋回の場合は、フックとレバーの旋回方向が反対になります。

能力線図



QLSWC

スイングクランプ(六角タイプ)



工具締付けタイプもごさいます

➡ P. 1634