

# QLPUW

## プッシュクランプ(クサビロックタイプ)

標準  
在庫品

RHS

イマオ  
WEB 製品ムービー公開

IMAO



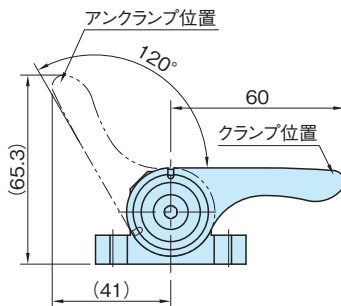
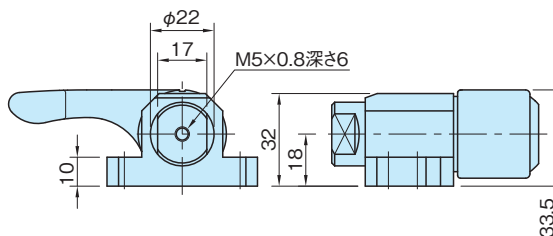
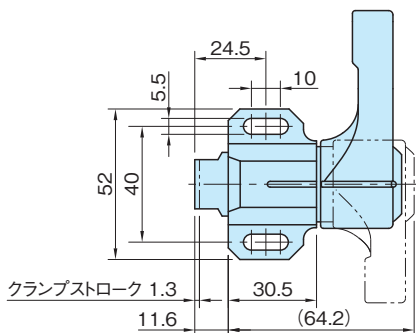
NEW



### ★One Point

一定のクランプ力で  
カチッと作業完了

本体	口金	カムシャフト	レバー
S45C 無電解ニッケルメッキ	S45C 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ	SCM435 無電解ニッケルメッキ	SCS13 (SUS304相当)

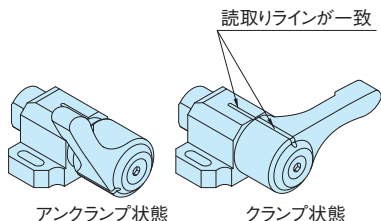
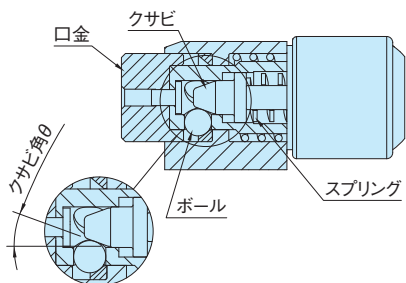


品番	レバー荷重 (N)	クランプ力 (kN)	質量 (g)
QLPUW32-080	40	0.8 (0.6~1)	430

注) 上記のレバー荷重・クランプ力は、中間ストローク時の値です。  
カッチ値はスプリングの圧縮によって生じるバラツキの範囲です。

## 特長

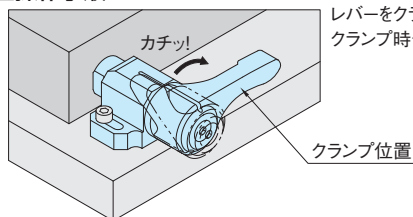
- ・レバーを操作することでクサビがボールを押し出し、口金によりワークをクランプします。
- ・クサビとスプリングの組み合わせにより、常に一定の力でクランプできます。



- ・読取りラインにより、アンクランプ・クランプの確認ができます。

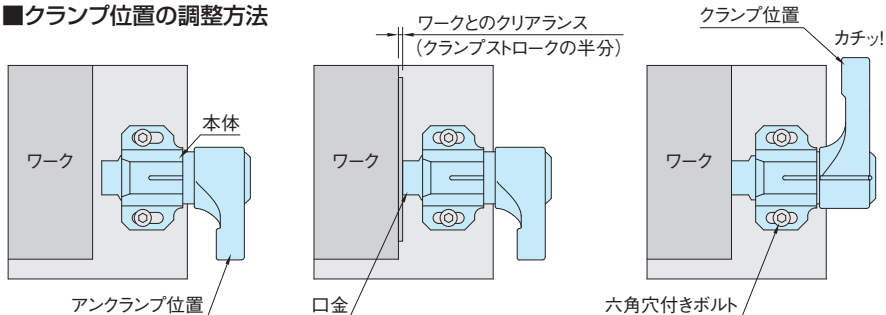
## 使用例・使用方法

### ■操作手順



レバーをクランプ位置まで回すと、ワークをクランプします。  
クランプ時クリック感があり、常にクランプ力が一定です。

### ■クランプ位置の調整方法



- ①レバーをアンクランプの状態にして本体をセットしてください。
- ②クランプストロークの半分を目安にしてワークとの間にクリアランスを設けてください。すきまゲージなどをワークと口金の間に挟むと簡単に行えます。
- ③すきまゲージを挟んだ状態で本体を六角穴付きボルトで仮固定し、その後すきまゲージを外して本体を固定してください。レバーを回すとクランプします。

### 関連製品ページ

口金先端のネジ穴(M5)を使用して、ワークグリッパー・ボルトなどを取り付けることができます。  
以下の製品カテゴリをご参照ください。

- ・ワークグリッパー(P.1746~)
- ・ボルト&ナット(P.1790~)

