

QCTHTA

サムターンクランパー(自在アプローチ、薄板用)

標準 在庫品

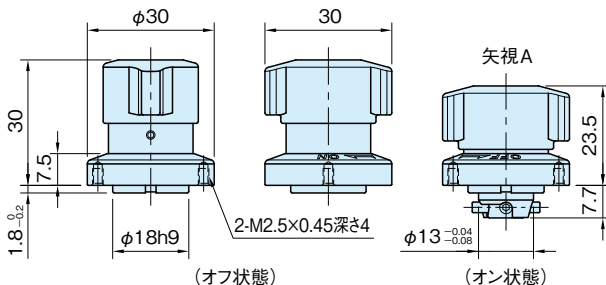
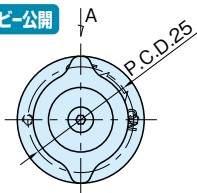
RCS

SUS

イマオ WEB 製品ムビー公開

IMAO

NEW



★One Point

薄板対応の
シャフト格納タイプ

本体、シャフト	ピン	ノブ	スプリングA	スプリングB
SUS303	SUS301	SCS13 (SUS304相当)	SUS304	SUS304WPB

品番	適用 プレート厚さ	クランパ力 (N)	保持力 (N)注2)	質量 (g)	価格
QCTHTA0430-SUS	4±0.4 注1)	40	40	83	12,000

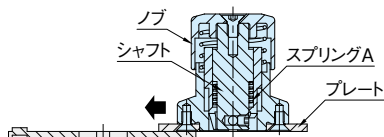
注1) 上下2枚のプレートを合わせた厚さです。

注2) 保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

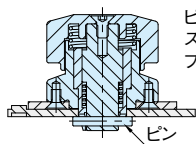
付属品

十字穴付きサラ小ネジ(SUS製) M2.5×0.45-5L…2個

特長



アンクランプ時にシャフトが本体内部に格納されるため、プレートとの干渉がありません。

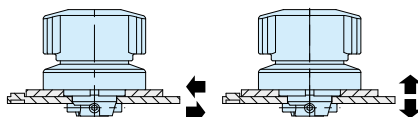


ピンが本体のカム面に当たり、スプリングAを圧縮させ、プレートが引き込まれます。

クランパ力

技術データ

- ・耐熱温度 180℃
- ・耐荷重



せん断強度 1300N

引張強度 1000N

株式会社

イマオ コーポレーション

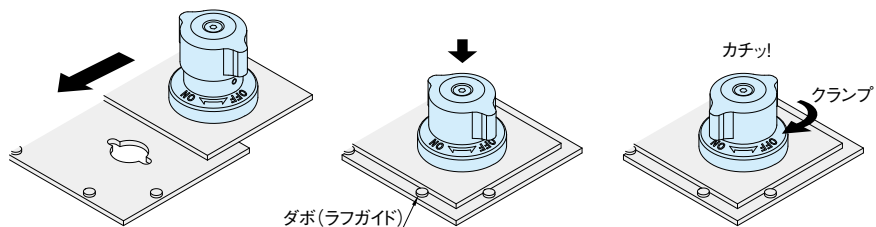
製品情報

TEL.0575-32-2239

在庫・納期

TEL.0575-28-4811

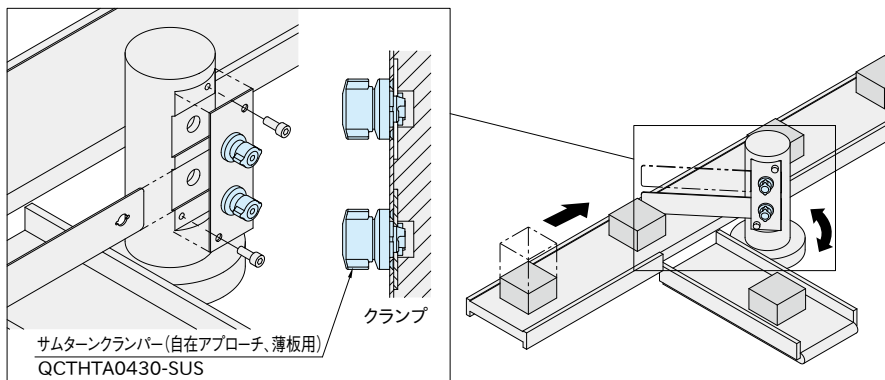
操作手順



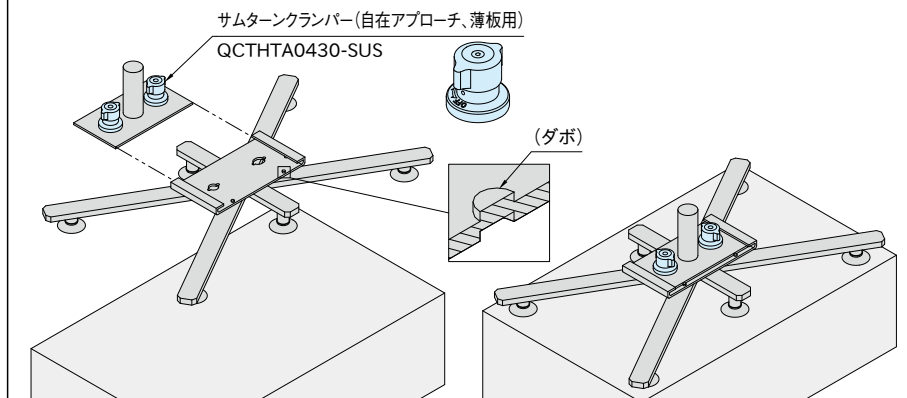
1. ノブがオフの位置にあることを確認します。
(プレートを滑らせアプローチできます。)
2. プレートをダボに当て、ラフ位置決めを行い、ノブを押し下げながら挿入します。
3. ノブをオンの位置に回してクランプしてください。
クランプ時、クリック感があります。
※ノブをオフの位置に戻すと、内蔵バネの力で自動的にアンクランプ状態に戻ります。


使用例・使用方法

振り分けフラップの位置交換

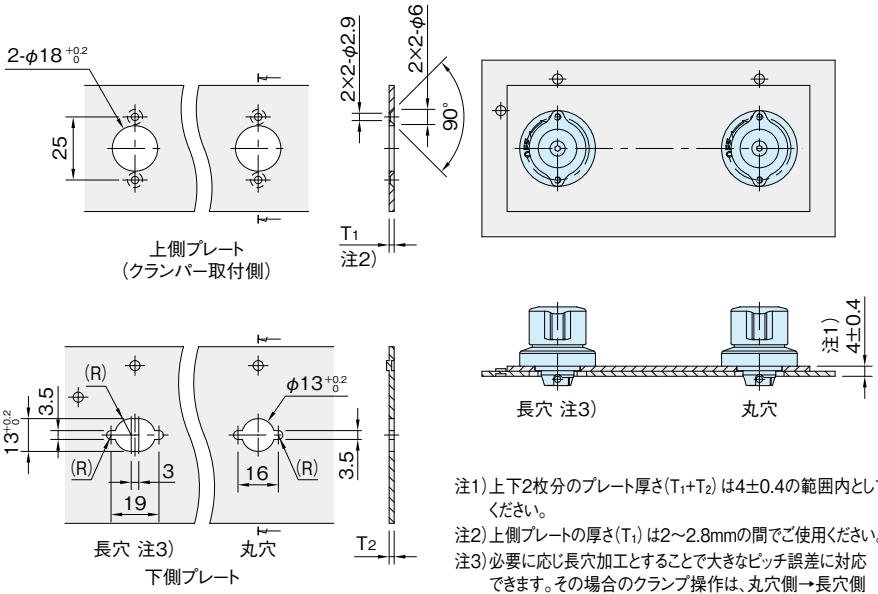


吸着ハンドの交換



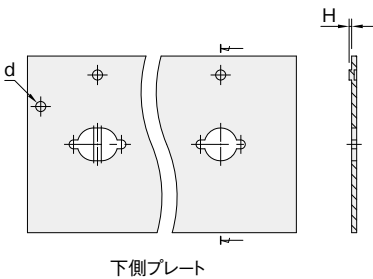
 次頁へつづく

サムターンクランパー(自在アプローチ、薄板用)の取付け方法



ダボ出し加工と繰り返し位置決め精度

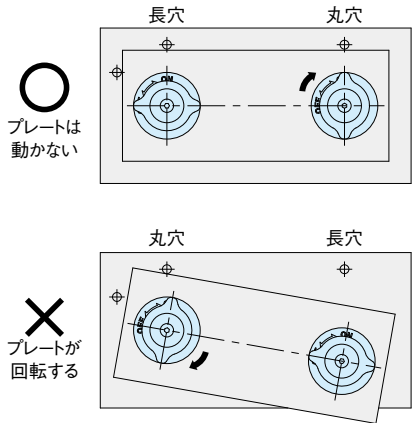
■ダボ出し加工(プレートを滑らす際のラフガイド)



d ($-\frac{0.3}{0}$)	H
4	1~2
5	

■ラフガイドの配置

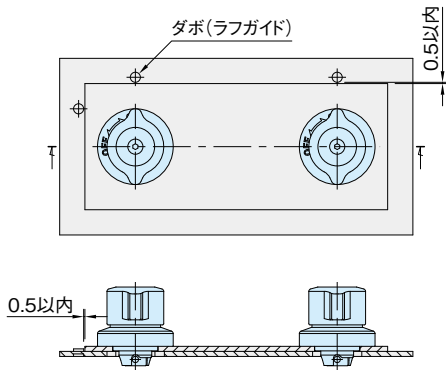
丸穴側のクランパーから操作するため、ダボの配置によっては上側プレートが回転する恐れがあります。



■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、 ± 0.2 となります。

※ダボはあくまでラフガイドのため、位置決めはプレートの穴で行います。



※ダボとプレートとの隙間は0.5mm以内に設定してください。