

QCTHS, QCTHSN サムターンクランパー ストロング

標準 在庫品



材質の特性
P.223T

イマオ WEB 製品ムービー公開



NEW品番
赤文字表記



QCTHS
(樹脂ノブ)

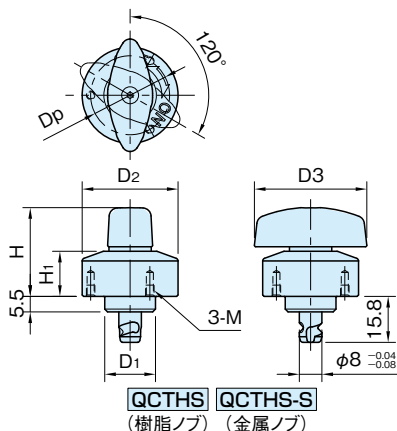


QCTHS-S
(金属ノブ)

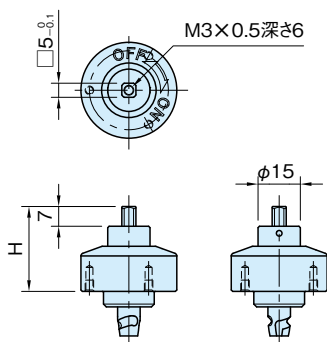


QCTHSN-S
(ノブなし)

★One Point
強力バネクランプ



QCTHS (樹脂ノブ) **QCTHS-S** (金属ノブ)



QCTHSN-S
(ノブなし)

タイプ	本体	シャフト	ピン	ノブ	スプリング
QCTHS	SUS303	SKS3 無電解ニッケルメッキ 焼入焼戻	ステンレススチール 焼入焼戻	ポリアミド(ガラス繊維強化) ブラック	SWOSC-V相当
QCTHS-S				SCS13 (SUS304相当)	
QCTHSN-S				—	

サイズ	適用 プレート厚さ	D ₁ (h9)	D ₂	H ₁	M	D _p	クランプ力 (N)	保持力 (N) 注2)
QCTHS QCTHS-S	0825-20 3~20 注1)	14	25	14.5	M2×0.4深さ3	21	250	250
QCTHSN-S		18	34	16	M3×0.5深さ6	28	400	400

注1) 6mm未満のプレートへ取付けの場合は別途スペーサー **QCASP** が必要です。(P. QCASP 参照)

注2) 保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

サイズ	適用するケース (P. 104 参照)	適用するフローティングケース (P. QCTHS-FL 参照)
QCTHS QCTHS-S	QCTHS0834-B	QCTHS0834-FL-SUS
QCTHSN-S		

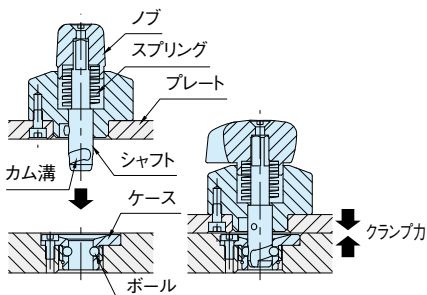
QCTHS (樹脂ノブ)					QCTHS-S (金属ノブ)				
品 番	D ₃	H	質量 (g)	価 格	品 番	D ₃	H	質量 (g)	価 格
QCTHS0825-20	30	29.5	62	7,800	QCTHS0825-20S	30	29.5	84	8,800
QCTHS0834-20	40	32	121	8,200	QCTHS0834-20S	40	32	157	9,300

QCTHSN-S (ノブなし)			
品 番	H	質量 (g)	価 格
QCTHSN0825-20S	28.8	64	9,800
QCTHSN0834-20S	30.1	120	10,500

付属品

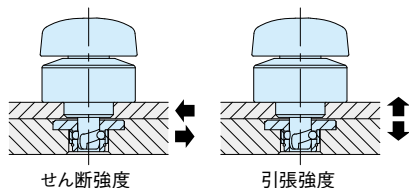
- ・QCTHS|QCTHS-S|QCTHSN-S 0825-20 : 六角穴付きボルト (SUS製) M2×0.4-5L…3個
- ・QCTHS|QCTHS-S|QCTHSN-S 0834-20 : 六角穴付きボルト (SUS製) M3×0.5-6L…3個

特 長



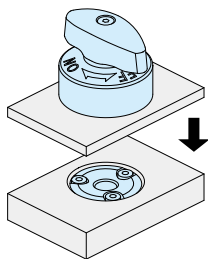
- ・カム溝がケース内部のボールに沿って動くことで、スプリングを圧縮させ、プレートが引き込まれます。
- ・QCTHSN-Sは、お客様ご用意のノブやレバーを取付け可能で、限られたスペースでの操作にも対応します。

技術データ

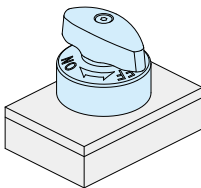


サイズ		耐熱温度 (°C)	せん断強度 (N)	引張強度 (N)
QCTHS	0825-20	130	4800	1100
	0834-20			1600
QCTHS-S	0825-20	180	4800	1100
	0834-20			1600

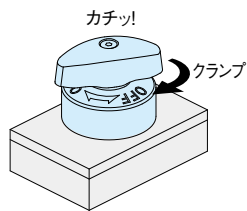
操作手順



1. ノブがオフの位置にあることを確認します。



2. 挿入します。



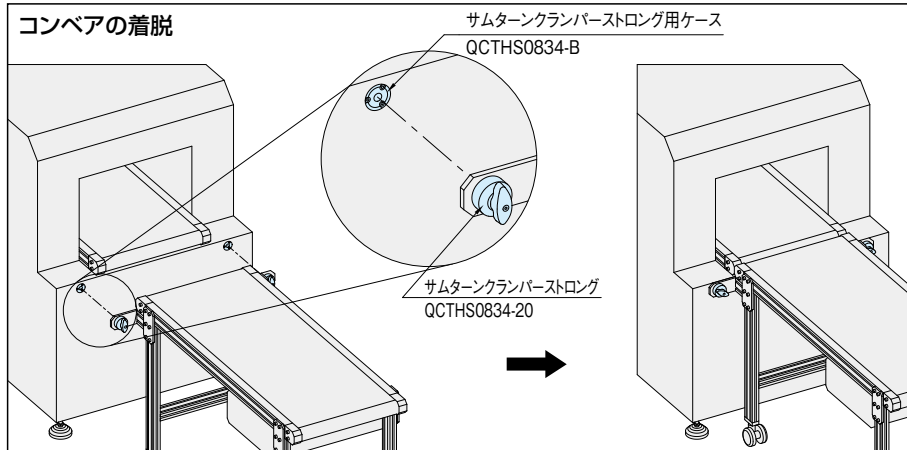
3. ノブをオンの位置に回してクランプしてください。
クランプ時、クリック感があります。
※アンクランプは、逆の手順で行ってください。

QCTHS-B	サムターンクランパストロング用ケース	QCTHS-FL	フローティングケース
  P. 104		  P. QCTHS-FL	

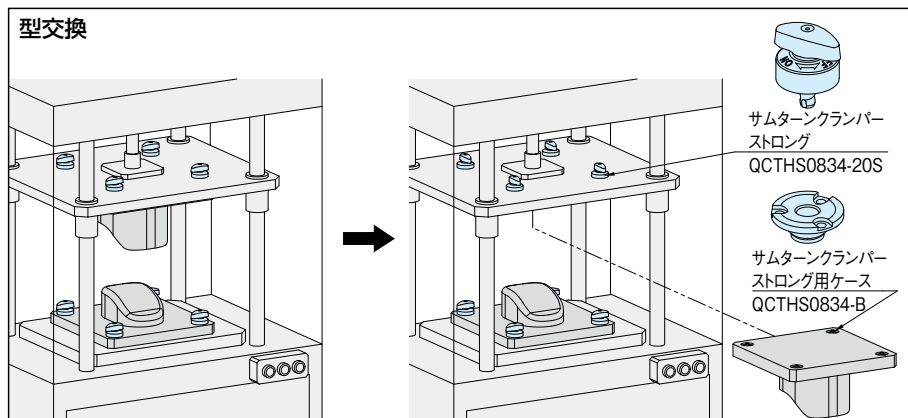
 次頁へつづく

使用例・使用方法

コンベアの着脱

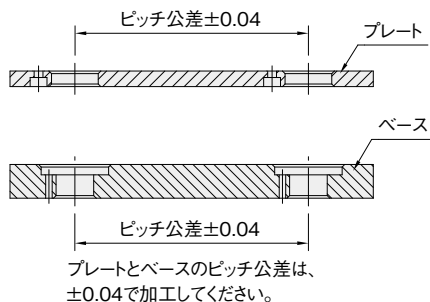


型交換



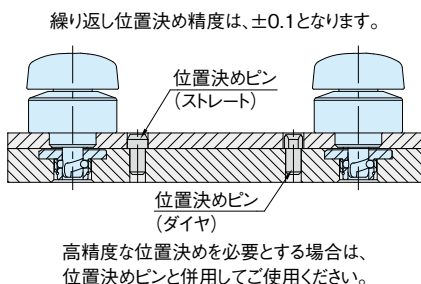
加工精度と繰返し位置決め精度

加工精度

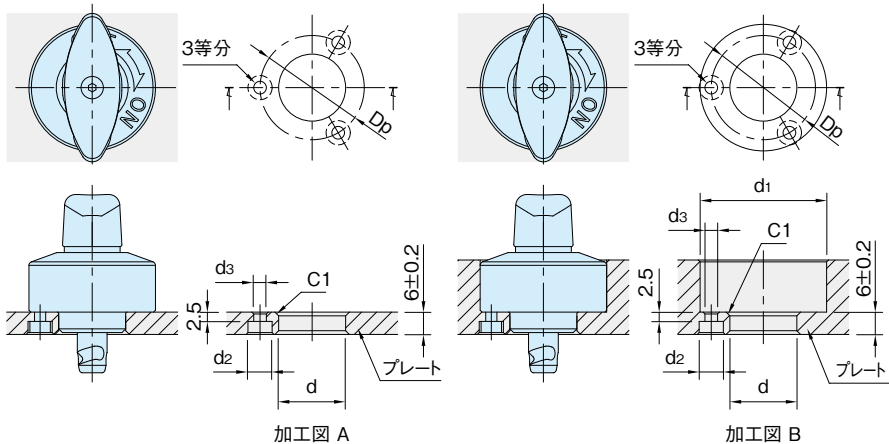


注) フローティングケース [\[QCTHS-FL\]](#) をご使用される場合は、
取付ピッチの公差範囲が広がります。
詳細はフローティングケース [\[QCTHS-FL\]](#) をご参照ください。
(P. QCTHS-FL 参照)

繰返し位置決め精度



サムターンクランパー ストロングの取付け方法



サイズ		適用 プレート厚さ	参照 加工図	d ($+0.10$ $+0.05$)	d ₁	d ₂	d ₃	Dp
QCTHS QCTHS-S QCTHSN-S	0825-20	3以上6未満	スパーサー (ボルト付き) QCASP を使用 (P. QCASP 参照)					
		6	A	14	—	4.4	2.4	21
		6を超え20以下	B		26			
	0834-20	3以上6未満	スパーサー (ボルト付き) QCASP を使用 (P. QCASP 参照)					
		6	A	18	—	6.5	3.4	28
		6を超え20以下	B		35			

QCASP スペーサー(ボルト付き)

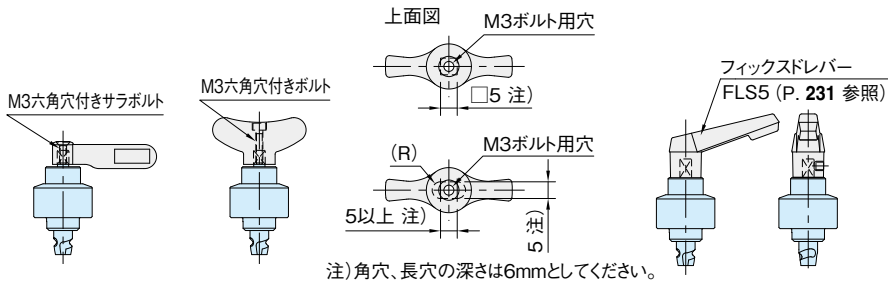


P. QCASP

ノブなしタイプの取付け方法

- ・3Dプリンターにて製作したノブなどが取付け可能です。
- ・お客様ご用意のノブ、レバーを取付ける際は角穴または長穴とM3ボルト用穴を設け、上面よりボルト止めてください。

- ・ **FLS5** フィックスドレバーは加工なしで取付け可能です。
(角穴、押しネジ穴加工済)

[関連製品ページ](#)

- ・ケースの取付け方法は、各ケースの「ケースの取付け方法」をご参照ください。
QCTHS-B サムターンクランパー ストロング用ケース (P. 104 参照)
QCTHS-FL フローティングケース (P. QCTHS-R 参照)
- ・3以上6未満のプレートへの取付けには、**QCASP** スペース (ボルト付き) をご使用ください。 (P. QCASP 参照)