

QCPS, QCPSL

プッシュクランパー、プッシュクランパー(ロック付き)

標準 在庫品

RHS

材質の特性
P.2231

イマオ WEB 製品ムービー公開

IMAO

NEW品番
赤字表記



QCPS1036-6-OG

(樹脂レバー、オレンジ)



QCPS0828-6-BK

(樹脂レバー、ブラック)



QCPS1036-6-S

(金属レバー)



QCPSL1036-6-S

(金属レバー、ロック付き)



QCPS-F

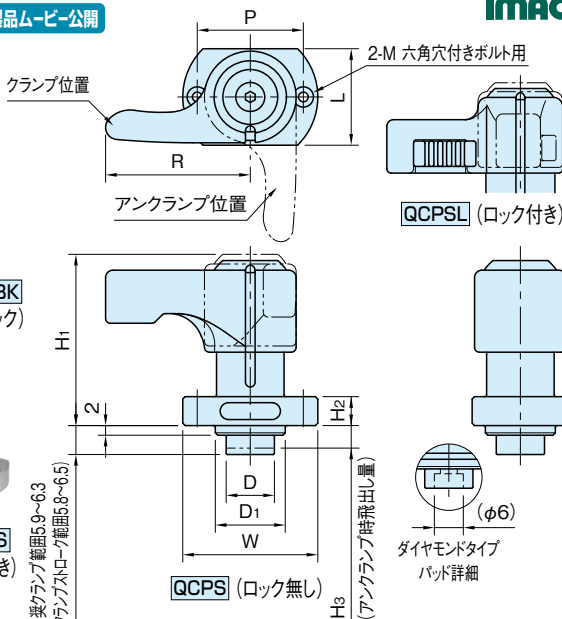
フラットタイプ



QCPS-D

ダイヤモンドタイプ

フラットタイプ ダイヤモンドタイプ



推奨クランプ範囲5.9~6.3
(クランプスロー範囲5.8~6.5)

★One Point

締め付け力のバラツキや
締め忘れを解決!

タイプ	本体、プッシュピン	スプリング	レバー	パッド	スライダー
QCPS-OG-F	SUS303	SWOSC-V相当	ポリアミド (ガラス繊維強化)	-	-
QCPS-BK-F			SCS13 (SUS304相当)		
QCPS-S-F			SCS13 (SUS304相当)		SUS304L
QCPSL-S-F			ポリアミド (ガラス繊維強化)	SUS303 電着ダイヤモンド	-
QCPS-OG-D			SCS13 (SUS304相当)		
QCPS-BK-D			SCS13 (SUS304相当)		
QCPS-S-D			SCS13 (SUS304相当)		
QCPSL-S-D			SCS13 (SUS304相当)		SUS304L

タイプ		パッドタイプ	D	D ₁	W	L	H ₁	H ₂	H ₃	R	P	M	クランプ力 (N)	適用するセットカラー (P. QCPSC 参照)
QCPSC	0828-6-F	フラット	8.5	14.5	28	20	35.5	6	5.5	30	22	M2	200	QCPSC0828タイプ
	0828-6-D	ダイヤモンド	10											
QCPSSL	1036-6-F	フラット	10.5	17.5	36	24	39	8	5.3	45	28	M3	400	QCPSC1036タイプ
	1036-6-D	ダイヤモンド	14											

■樹脂レバー

品番	質量 (g)	価格
オレンジ	54	
ブラック		
QCPS0828-6-OG-F	54	6,900
QCPS0828-6-OG-D		12,900
QCPS1036-6-OG-F	100	7,900
QCPS1036-6-OG-D		14,400

■金属レバー

品番	質量 (g)	価格
QCPS0828-6-S-F	79	8,400
QCPS0828-6-S-D		13,400
QCPS1036-6-S-F	150	9,400
QCPS1036-6-S-D		15,400

■金属レバー（ロック付き）

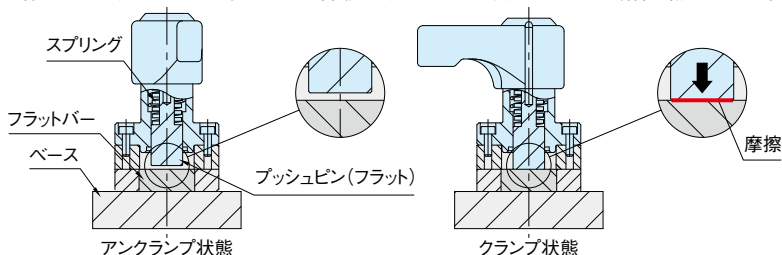
品 番	質量 (g)	価 格
QCPSL0828-6-S-F	90	15,000
QCPSL0828-6-S-D		20,000
QCPSL1036-6-S-F	160	16,000
QCPSL1036-6-S-D		22,000

付属品

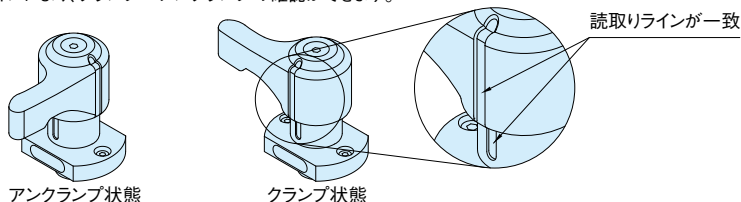
- ・QCPS QCPSL 0828-6 :
六角穴付きボルト(SUS製) M2×0.4-6L…2個
- ・QCPS QCPSL 1036-6 :
六角穴付きボルト(SUS製) M3×0.5-8L…2個

特 長

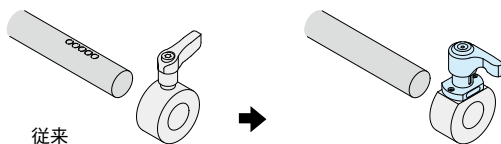
- ・レバーを操作することでプッシュピンを押し出して、フラットバーやシャフトなど相手部品をクランプします。
- ・プッシュピンとの摩擦により、相手部品を保持します。
- ・スプリングによるクランプのため、常にクランプ力が一定です。
- ・相手部品に傷が付きにくいフラットタイプと保持力が高いダイヤモンドタイプをご用意しております。
用途に合わせてお選びください。
- ・ロック付きタイプは、クランプと同時にレバーが自動でロックされるため、不意なクランプ解除が防止できます。



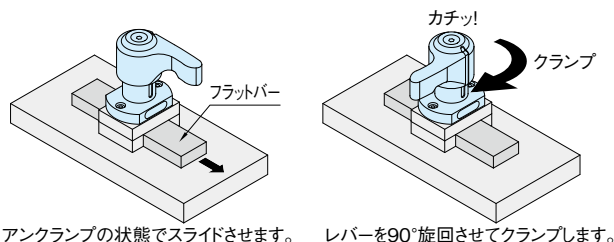
- ・読取りラインにより、クランプ・アンクランプの確認ができます。



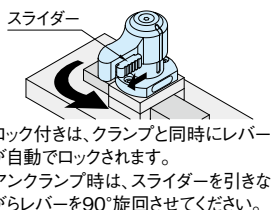
- ・ネジ固定に比べ、シャフトに傷が付きにくくなります。



操作手順



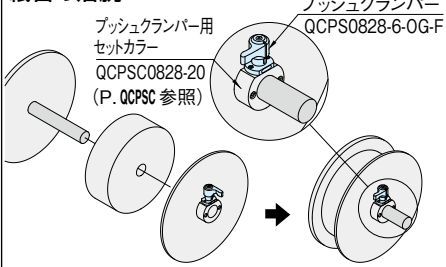
■ロック付き



次頁へつづく

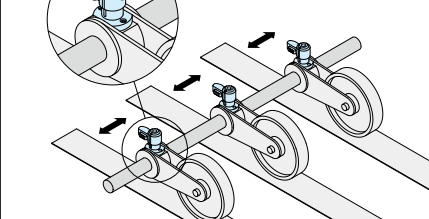
使用例・使用方法

紙管の着脱

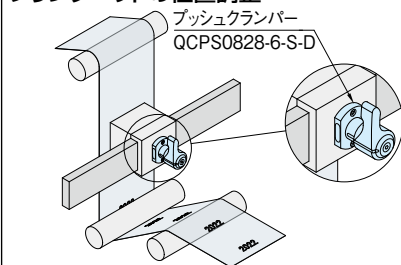


ガイドローラーの位置調整

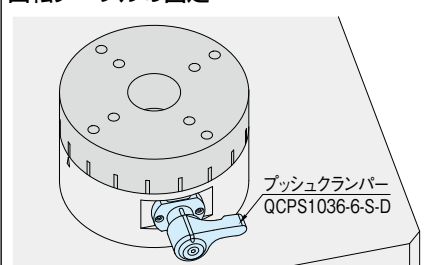
プッシュクランパー(ロック付き)
QCPSL1036-6-S-D



プリンタヘッドの位置調整

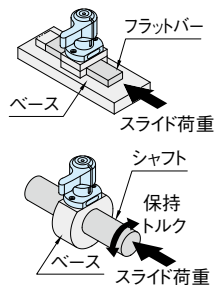


回転テーブルの固定



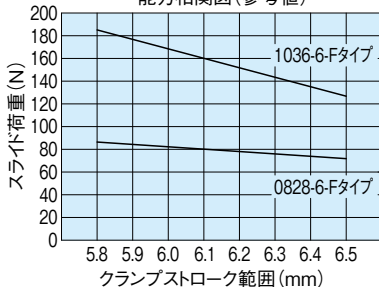
技術データ

タイプ	スライド 荷重 (N) 注2)	保持トルク(N・m) 注2)							
		シャフト径							
		φ10	φ12	φ14	φ15	φ16	φ20	φ25	
0828-6-F	80	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8	1	
QCPS 0828-6-D	160	0.8	1	1.2	1.2	1.2	1.6	2	
QCPSL 1036-6-F	160	0.8	1	1.1	1.2	1.3	1.6	2	
1036-6-D	320	1.6	2	2.2	2.4	2.6	3.2	4	

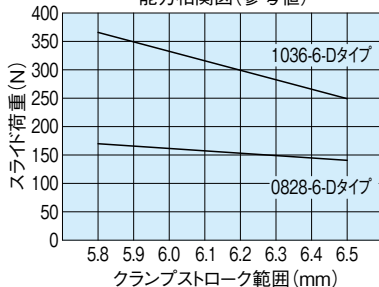


■クランプストローク範囲とスライド荷重の関係

能力相関図(参考値)



能力相関図(参考値)



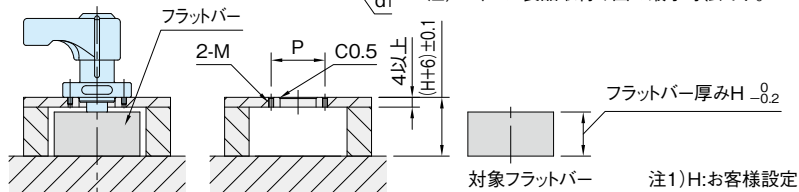
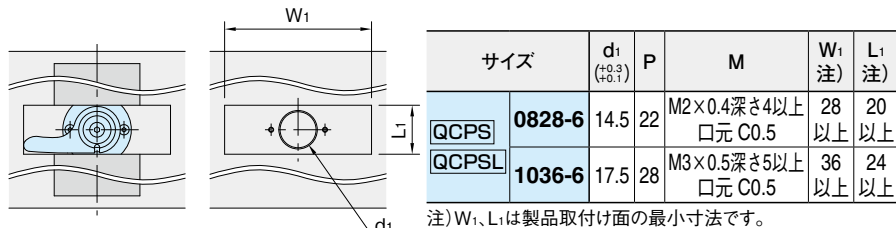
注1) 上記データは以下の条件での参考値です。

- ・相手部品(フラットバー・シャフトなど)・ベースの材質: SUS303
- ・プッシュピンの先端・相手部品(フラットバー・シャフトなど)・ベースを十分に脱脂した状態
- ※相手部品(リニアガイドなど)が潤滑状態の場合、スライド荷重が30%減少します。

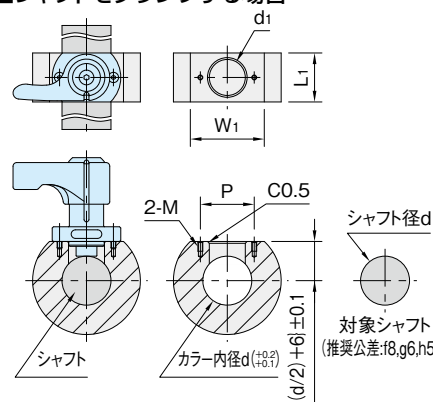
注2) 推奨クランプ範囲内の「6.1mm」でクランプした場合の値です。

ブッシュクランパーの取付け方法

■フラットバーをクランプする場合

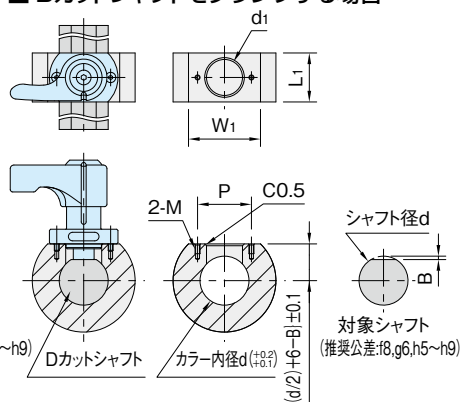


■シャフトをクランプする場合



$$\text{カラー外径} \geq 2 \times \sqrt{\left(\frac{W_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{d}{2} + 6\right)^2}$$

■Dカットシャフトをクランプする場合



$$\text{カラー外径} \geq 2 \times \sqrt{\left(\frac{W_1}{2}\right)^2 + \left(\frac{d}{2} + 6 - B\right)^2}$$

注6) Dカットシャフトはトルクを保持する用途に使用しないでください。

● 注意事項

- ・使用する際にはブッシュピンの先端、相手部品、ベースをよく脱脂して、汚れが付着しないようにしてください。
- ・クランプ状態のまま動かさないでください。
- ・過度な振動や衝撃がかかる場合、ズレが発生する恐れがあります。
- ・上記の「ブッシュクランパーの取付け方法」以外でご利用される場合は、推奨クランプ範囲内の取付けを行ってください。

関連製品ページ

- ・インジケータと組み合わせて使用される場合は、ブッシュクランパーとセットカラーがセットになった [QCSHL-DK](#)/[QCSHL-DP](#) シャフトロックもご用意しております。(P. [QCSHL-DK](#)、[QCSHL-DP](#) 参照)
- ・リニアガイドをクランプする場合には、[QCPSLA](#) ブッシュクランパー用リニアガイドアタッチメントもご用意しております。(P. [QCPSLA](#) 参照)

QCPS	QCPSLA
ブッシュクランパー用セットカラー	ブッシュクランパー用リニアガイドアタッチメント
 P. QCPS	 P. QCPSLA
QCSHL-DK	QCSHL-DP
シャフトロック	シャフトロック
 P. QCSHL-DK	 P. QCSHL-DP