

QCPC-M

クランプピン

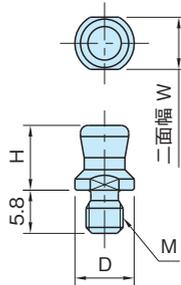
標準 在庫品 **RHS** SUS 耐熱 180°C

IMAO



QCPC0625-M4-SUS

QCPC0834-M5-SUS



クランプピン

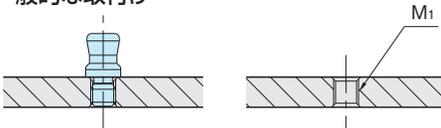
SUS630
析出硬化処理

品番	D (-0.05 -0.10)	M	H	W	質量 (g)	適用する ピンホールドクランプバー (P. 118 参照)	適用する ワンウェイクランプバー (P. 122 参照)
QCPC0625-M4-SUS	6	M4×0.7	7.6	5	2	QCPC0625-10 QCPC0625-10S QCPC0625-10-SUS	QCOW0616-10SUS QCOWS0616-10SUS
QCPC0834-M5-SUS	8	M5×0.8	8.7	7	3	QCPC0834-14 QCPC0834-14S QCPC0834-14-SUS	—

※加工精度と繰返し位置決め精度は、適用する製品をご参照ください。

クランプピンの取付け方法

一般的な取付け

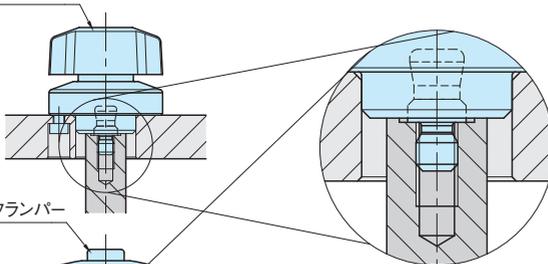


品番	M ₁	d
QCPC0625-M4-SUS	M4×0.7	7
QCPC0834-M5-SUS	M5×0.8	9

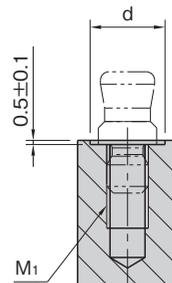
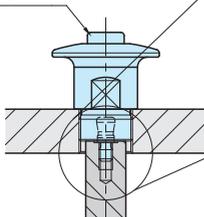
省スペース取付け

クランプピンの取付け面がクランプバーの取付け穴より小さく、クランプバーの底面に接する場合は、深さ 0.5 ± 0.1 の座グリ穴を設けてください。

ピンホールドクランプバー



ワンウェイクランプバー



注意事項

硬化処理により製品写真と実物の色が異なる場合がありますが、品質上の問題はありません。