

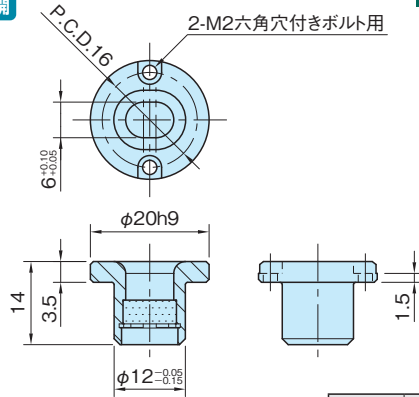
QCMA-SH

マグインキャッチャー(長穴仕様)

標準 **在庫品** **R** **μ** **S** **SUS** イマオ **WEB** 製品ムビー公開



NEW



★One Point
ラフな取付けピッチに対応可能

本体	マグネット
SUS303	ネオジム磁石

品番	適用ベース厚さ	クランプ力 (N)	質量 (g)	価格	適用するクランプピン (P. 136 参照)
QCMA0612A-SH	8以上	7	13	3,800	QCMA0612-M4

付属品

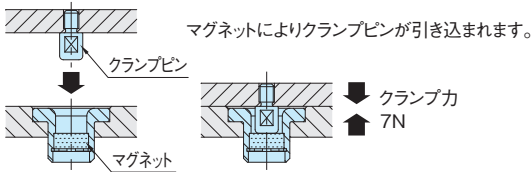
六角穴付きボルト (SUS製) M2×0.4-5L…2個

QCMA-M クランプピン(マグインキャッチャー用)

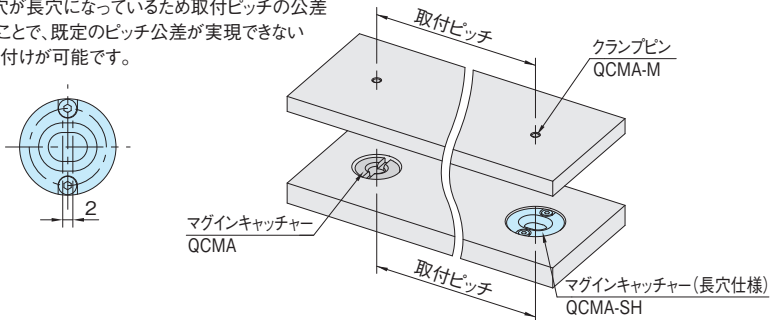


P. 136

特長



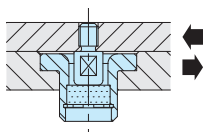
クランプピン挿入穴が長穴になっているため取付けピッチの公差範囲が拡張されることで、既定のピッチ公差が実現できない場合でも確実な取付けが可能です。



技術データ

- ・耐熱温度 80℃
- ・耐荷重

せん断強度 900N

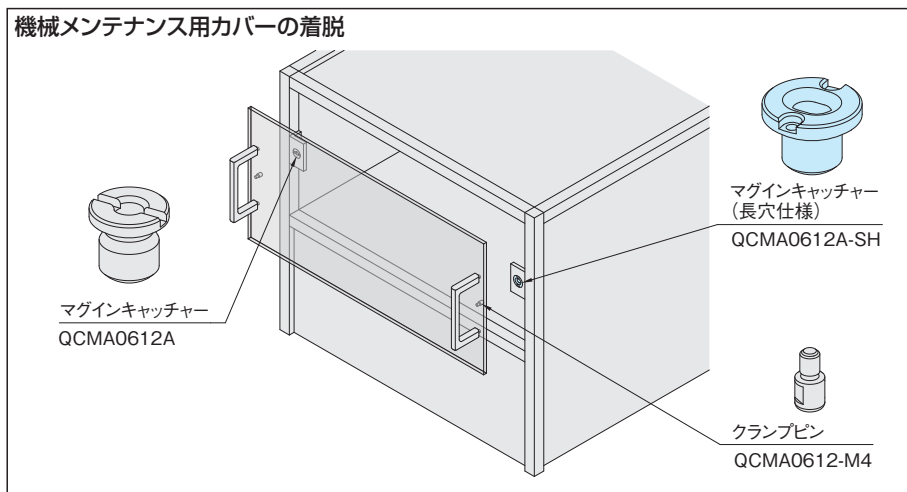



注意事項

本製品はQCMA-M|クランプピン(2個)とともに、QCMA
マグインキャッチャーと本製品のペアで使用します。
(P. 136 参照)

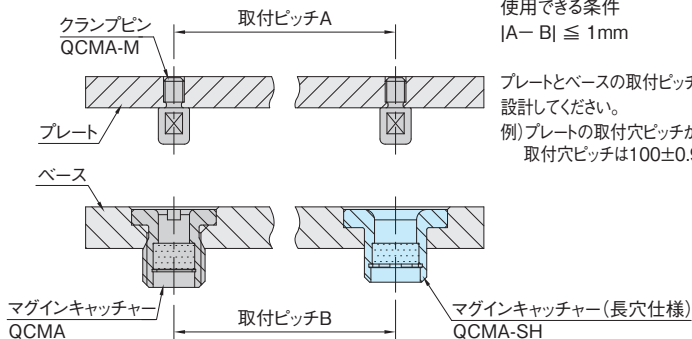
使用例・使用方法

機械メンテナンス用カバーの着脱



 次頁へつづく

取付ピッチ公差の設定方法



使用できる条件

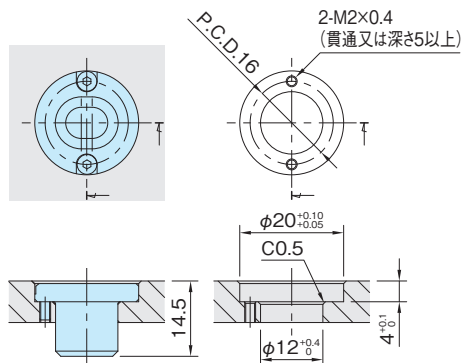
$$|A - B| \leq 1\text{mm}$$

プレートとベースの取付ピッチの差が1mm以内となるように設計してください。

例)プレートの取付穴ピッチが 100 ± 0.1 の時、ベースの取付穴ピッチは 100 ± 0.9 までとなります。

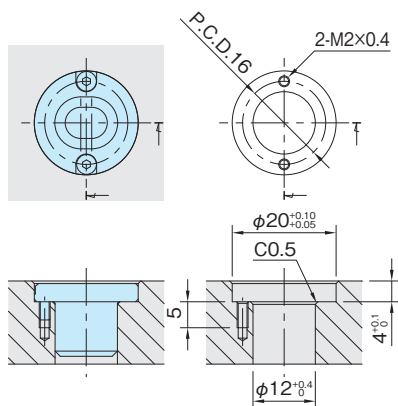
マグインキャッチャー(長穴仕様)の取付け方法

8mm以上15mm未満のベースに固定する場合



ベースの厚みにより本体の飛び出し量が変わりますのでご注意ください。

15mm以上のベースに固定する場合



繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、**QCMA**マグインキャッチャーに準じます。

関連製品ページ

- ・クランプピンの取付け方法は、**QCMA-M**クランプピン(マグインキャッチャー用)の「クランプピンの取付け方法」をご参照ください。(P. 136 参照)
- ・**QCMA** マグインキャッチャー(P. 136 参照)