

# QCBU-M

# ケース

標準 **在庫品** **RHS** **SUS** 耐熱 180°C

**IMAO**

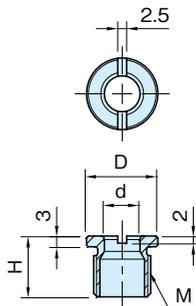


QCBU-M



QCBU-M-SUS

**SUS**

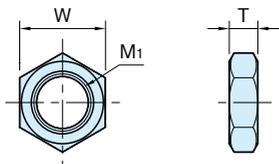


タイプ	ケース
QCBU-M	S45C 無電解ニッケルメッキ
QCBU-M-SUS	SUS303

品番	適用ベース厚さ	d (+0.4 / +0.2)	D (h9)	M	H	質量 (g)
QCBU0608-M12	6以上	6	16	M12×1.5 (細目)	15	9
QCBU0608-M12SUS						
QCBU1012-M16		10	20	M16×1.5 (細目)	17	13
QCBU1012-M16SUS						

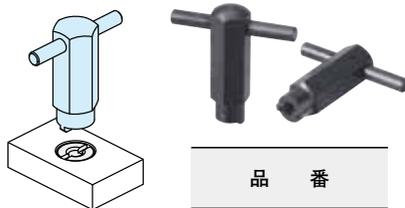
品番	適用するクサビロッククランパー (P. 106 参照)	適用するボタンロッククランパー (P. 110 参照)	適用するクサビロッククランパー (自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)
QCBU0608-M12	QCWE0625-10 QCWE0625-10S QCWE0625-10-SUS	QCBU0608-10, QCBUS0608-10 QCBU0608-10-SUS QCBUS0608-10SUS	QCWEA0625-10-SUS
QCBU0608-M12SUS			
QCBU1012-M16	QCWE1034-14, QCWE1034-14S QCWE1034-20, QCWE1034-20S QCWE1034-14-SUS, QCWE1034-20-SUS	QCBU1012-16, QCBUS1012-16 QCBU1012-16-SUS QCBUS1012-16SUS	QCWEA1034-14-SUS
QCBU1012-M16SUS			

**別売品** ナット(SUS製)



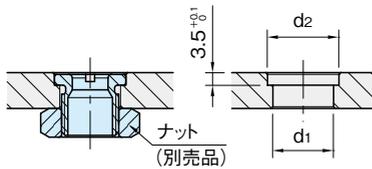
品番	M <sub>1</sub>	T	W
NDX12-NUT-SUS	M12×1.5 (細目)	6	19
NDX16-NUT-SUS	M16×1.5 (細目)	8	24

**別売品** 専用レンチ

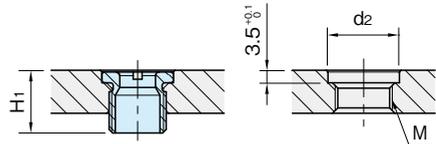


品番
PW16 (P. 1242 参照)

## ケースの取付け方法



加工図A

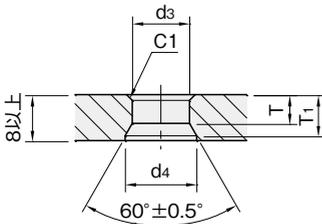


加工図B

サイズ		適用 ベース厚さ	参照 加工図	M	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (+0.10 +0.05)	H <sub>1</sub>
QCBU-M	12	6~10	A	—	13	16	—
		10超え	B	M12×1.5(細目)	—		15.5
QCBU-M-SUS	16	6~10	A	—	17	20	—
		10超え	B	M16×1.5(細目)	—		17.5

## ケースを使用しない場合

ベースを追加することにより、ケースの代用となります。  
ベースの厚みは8mm以上、材質は硬鋼(S45Cなど)をご使用ください。



加工寸法				適用する クサビロッククランパー (P. 106 参照)	適用する ボタンロッククランパー (P. 110 参照)	適用する クサビロッククランパー (自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)
d <sub>3</sub> (+0.2)	d <sub>4</sub>	T (±0.1)	T <sub>1</sub>			
6	8 以上	4.9	(6.6)	QCWE 0625-10	QCBU 0608-10	
10	12.5以上	5	(7.2)	QCWE-S 1034-14	QCWEA-SUS 1012-16	QCWEA-SUS 1034-14
				QCWE-SUS 1034-20		

## 関連製品ページ

加工精度と繰り返し位置決め精度は、各製品の「加工精度と繰り返し位置決め精度」をご参照ください。

- ・ [QCWE](#) クサビロッククランパー (P. 106 参照)
- ・ [QCBU](#) [QCBUS](#) ボタンロッククランパー (P. 110 参照)
- ・ [QCWEA-SUS](#) クサビロッククランパー (自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)