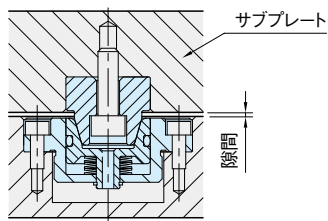
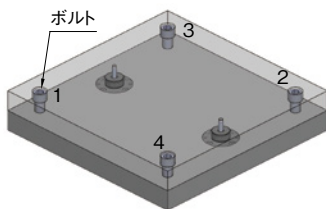


ボルトの締付け手順

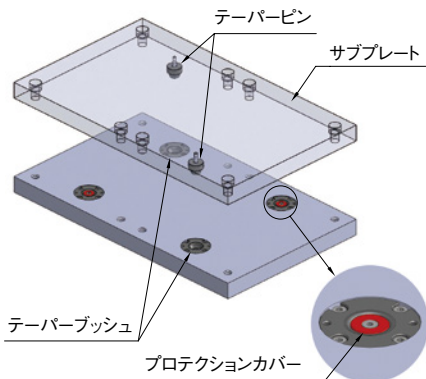
- ①プレート同士が密着していることを確認します。(※)
 - ②1→2→3→4の順番で仮締めを行います。
仮締めの締付けトルクは、本締めの約50%を目安としてください。
 - ③1→2→3→4の順番で本締めを行います。
- ※CP725テーパーブッシュの持上力により、サブプレートが持ち上げられている場合があります。
この場合は、1 → 2 → 3 → 4の順番でボルトを軽く締付け、プレート同士が密着した状態から仮締めを行ってください。
持上力は、CP725テーパーブッシュの寸法表をご覧ください。(P. 1957 参照)



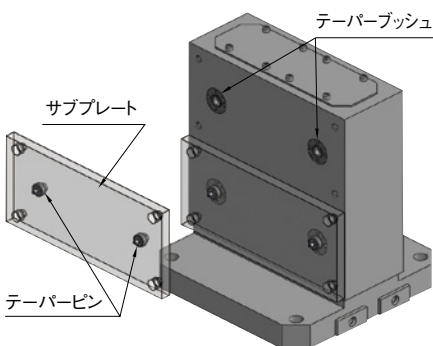
締付け順が異なると、繰り返し位置決め精度10μmを超える場合があります。

使用例・使用方法

■ベースプレートとサブプレートの組合せ(水平取付け)



■ブロックとサブプレートの組合せ(垂直取付け)



| 品番 | 水平取付け | | 垂直取付け | |
|--------------|-------------|------------|-------------|------------|
| | 最大積載重量 (kg) | 繰り返し位置決め精度 | 最大積載重量 (kg) | 繰り返し位置決め精度 |
| CP720-16032 | 45 | 10μm | 80 | 10μm |
| CP720-10032N | | | 120 | |
| CP720-25050 | 70 | | 200 | |
| CP720-15050N | 160 | | 220 | |
| CP720-38070 | 280 | | | |
| CP720-20070N | | | | |
| CP720-56095 | | | | |
| CP720-30095N | | | | |

※テーパーパービン、テーパーブッシュを各2個使用した時の値です。積載重量が上記を超える場合は使用数を増やしてください。(各4個使用する場合の最大積載重量は上記の2倍となります。)

※最大積載重量とは、サブプレート、治具、ワークの合計重量です。

※最大積載重量を超えて使用すると、上記の繰り返し位置決め精度を超える場合があります。