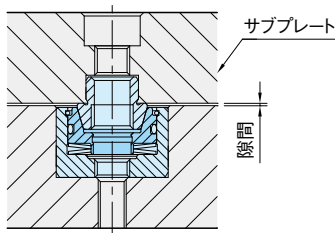
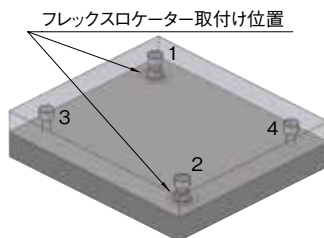


ボルトの締付け手順

- ① プレート同士が密着していること確認します。(※)
- ② 1 → 2 → 3 → 4 の順番で仮締めを行います。
仮締めの締付けトルクは、本締めの約50%を目安としてください。
- ③ 1 → 2 → 3 → 4 の順番で本締めを行います。

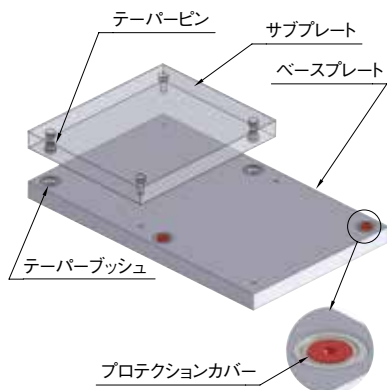
※ **CP726** テーパーブッシュの持上力により、サブプレートが持ち上げられている場合があります。
この場合は、1 → 2 → 3 → 4 の順番でボルトを軽く締付け、プレート同士が密着した状態から仮締めを行ってください。持上力は、**CP726** テーパーブッシュの寸法表をご覧ください。(P. 1961 参照)

締付け順が異なると、繰り返し位置決め精度 $10\mu\text{m}$ を超える場合があります。

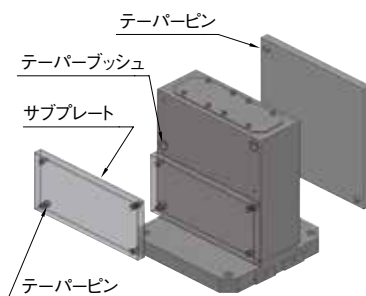


使用例・使用方法

■ベースプレートとサブプレートの組合せ(水平取付け)

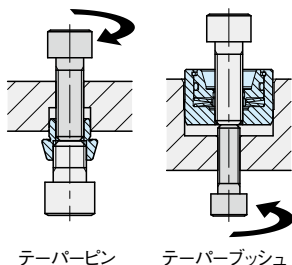


■ブロックとサブプレートの組合せ(垂直取付け)



■取外し方法

取外し用ネジ穴にボルトをねじ込み
取外してください。



テーパーピン

テーパーブッシュ

サイズ	水平取付け		垂直取付け	
	最大積載重量 (kg)	繰り返し位置決め精度	最大積載重量 (kg)	繰り返し位置決め精度
CP721	12025	$10\mu\text{m}$	150	$10\mu\text{m}$
CP726	15032		200	
	20045		240	

※ テーパーピン、テーパーブッシュを各2個使用した時の値です。
(テーパーピン、テーパーブッシュを各4個使用する場合、最大積載重量は上記の2倍となります。)

※ 最大積載重量とは、サブプレート、治具、ワークの合計重量です。

※ 最大積載重量を超えて使用すると、上記の繰り返し位置決め精度を超える場合があります。