

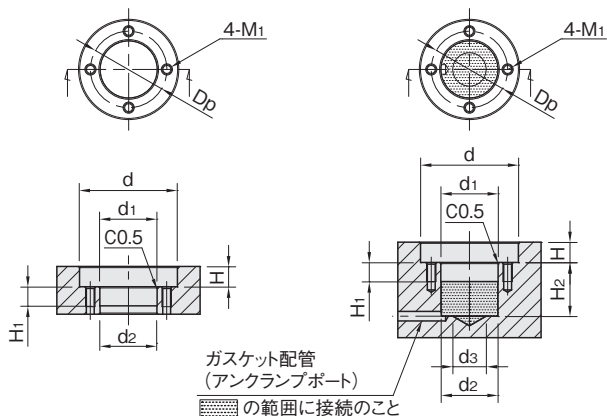
使用例・使用方法

■取付け穴加工寸法

・ロケートピン の取付穴加工寸法

AMWF-L-S (ねじ配管)

AMWF-L-S-G (ガスケット配管)

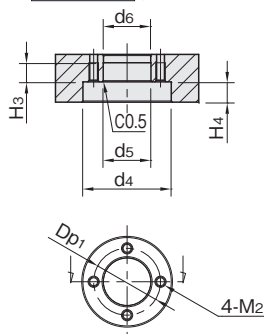


品 番	d ₁ (H7)	H ₁	d ₂	H ₂	d ₃	d	H (±0.05)	M ₁	D _p
AMWF18L-4S	24	8.5	23.8	—	—	41	8.5	M4×0.7深さ 8	32
AMWF26L-4S	32	9	31.8	—	—	52	10	M5×0.8深さ10	41
AMWF18L-4S-G	24	8.5	23.8	25.5	14	41	8.5	M4×0.7深さ 8	32
AMWF26L-4S-G	32	9	31.8	26.5	20	52	10	M5×0.8深さ10	41

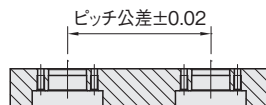
・ロケートブッシュの取付穴加工寸法

■加工精度

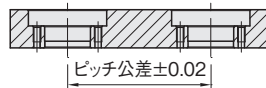
AMWF-BU (ロケートブッシュ)



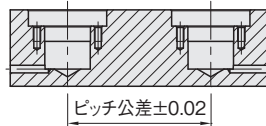
AMWF-BU (ロケートブッシュ)



AMWF-L-S (ねじ配管)



AMWF-L-S-G (ガスケット配管)



品 番	d ₅ (H7)	H ₃	d ₆	d ₄	H ₄ (±0.05)	M ₂	D _{p1}
AMWF18-BU	20	8	19.8	37	8.5	M4×0.7深さ 8	28
AMWF26-BU	25	7.5	24.8	45	10	M5×0.8深さ10	34