

PBLC

エアボールロッククランパー

標準 **在庫品**

R **S**

SUS

イマオ **製品ムビー公開**
WEB

IMAO



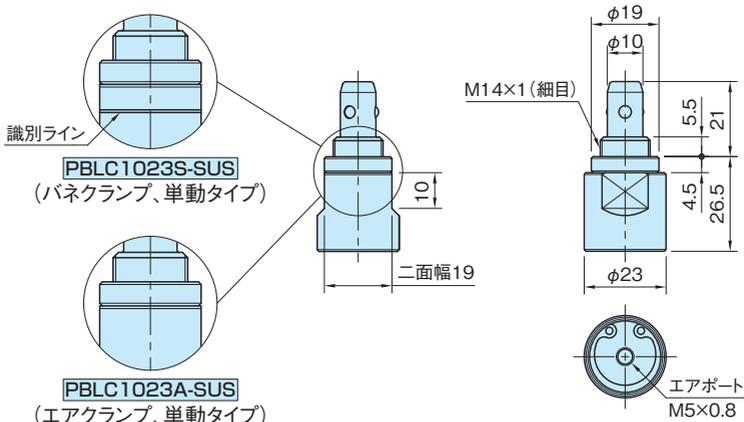
PBL1023S-SUS
(バネクランプ、単動タイプ)



PBL1023A-SUS
(エアクランプ、単動タイプ)

★ **One Point**
クランプタイプが選択可能

本体	シャフト	ボール	スプリング	止め輪	パッキン
SUS303	SUS420J2 無電解ニッケルメッキ 焼入焼戻	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB	SUS304	ニトリルゴム (NBR)



品番	使用圧 (MPa)	クランプ力 (N)	質量 (g)	適用するケース (P. 12 参照)
PBL1023S-SUS	0.3~0.7	50	71	PBL1023S-SUS
PBL1023A-SUS		150 注)		

注) クランプ力は0.5MPa時の値です。

PBL1023S-M ケース



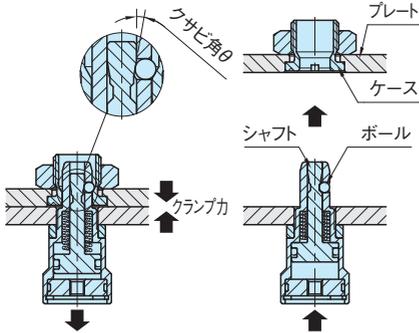
P. 12

注意事項

識別ラインは **PBL1023S-SUS** と **PBL1023A-SUS** を外観で見分けるための目印です。

特長

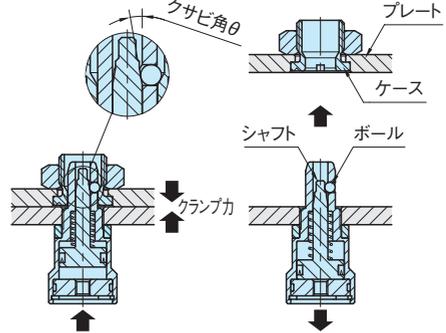
PBLC1023S-SUS (バネクランプ)



エアOUT (クランプ)

エアIN (アンクランプ)

PBLC1023A-SUS (エアクランプ)



エアIN (クランプ)

エアOUT (アンクランプ)

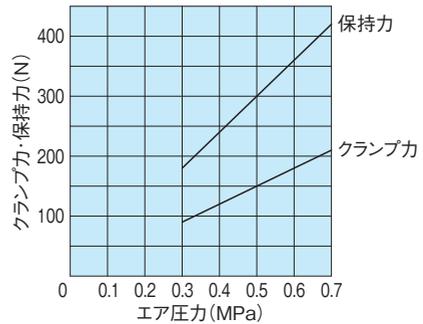
- ・シャフトの動きによってボールが押し出されてケース内側のテーパ面にあたり、プレートが引き込まれます。
- ・クサビにより保持されるため、浮き上がりが最小限に抑えられます。
- ・バネクランプタイプは、エアの無い場所でもクランプ状態を維持します。

能力線図

PBLC1023S-SUS (バネクランプ)

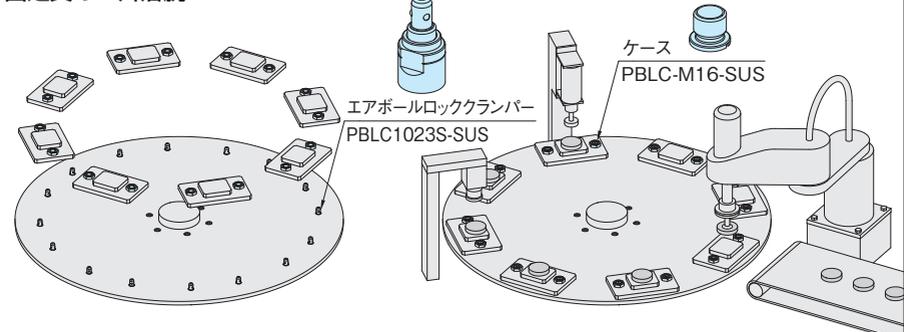
クランプ力 (N)	保持力 (N)
50	150

PBLC1023A-SUS (エアクランプ)



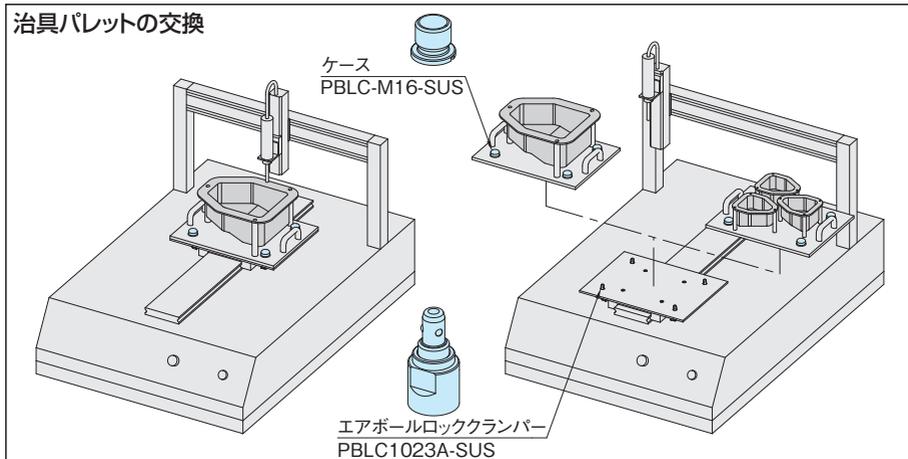
使用例・使用方法

固定具の一斉着脱

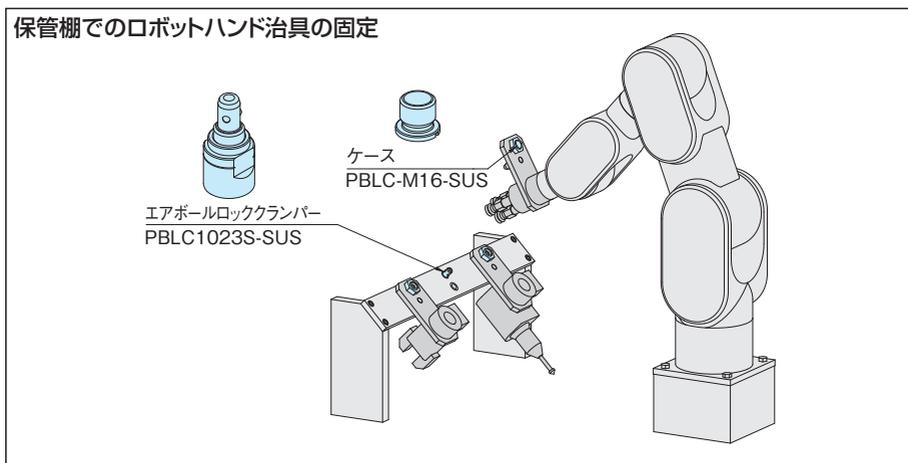


次頁へつづく

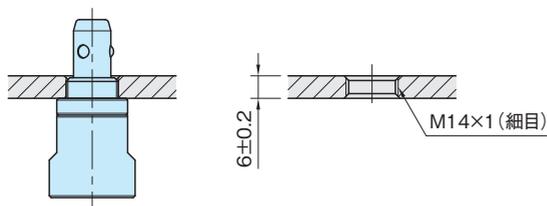
治具パレットの交換



保管棚でのロボットハンド治具の固定



■取付穴加工寸法



■加工精度

2個以上で使用する場合、ピッチ公差は±0.1で加工してください。

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は±0.2となります。高精度な位置決めを必要とする場合は、別途位置決めを設けてください。