

プロファイル

キャップ
カバー

ジョイント
ナット

ドアパーツ

パネルパーツ

フットパーツ

工具

アクセサリ

直線スライド

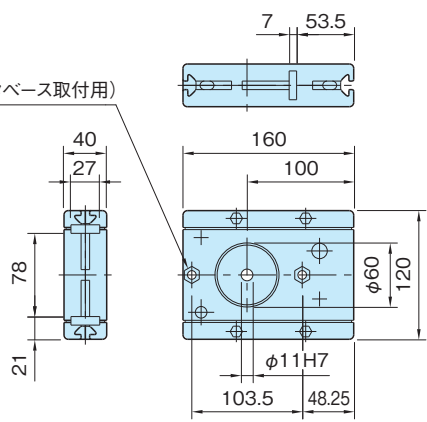
直線スライド
パーツ

技術データ

DE-RU80-11 リバースユニット 80



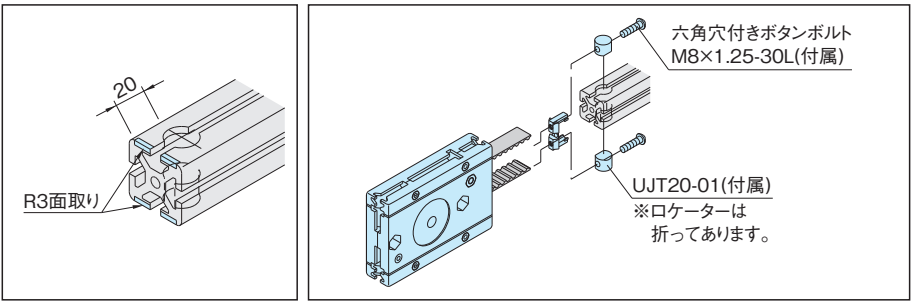
2-φ8.1 (モータベース取付用)



本体	プーリ
亜鉛ダイカスト 塗装 ブラック	スチール (JIS S35C相当) HRC6~11

品番	最大トルク (N・m)	プーリ幅 (mm)	プーリピッチ (mm)	プーリ歯数	質量 (g)
DE-RU80-11	60	29	10	28	3.3

SPH4040との組付手順



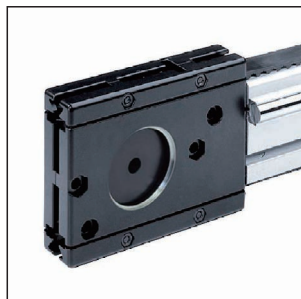
ジョイントの取付部は、φ20ザグリ深さ16 φ7下穴の加工をしてください。
ベルトが接触するプロファイル端は、R3程度で面取りしてください。

リバースユニットはタイミングベルトを通してからレール部に取付けます。

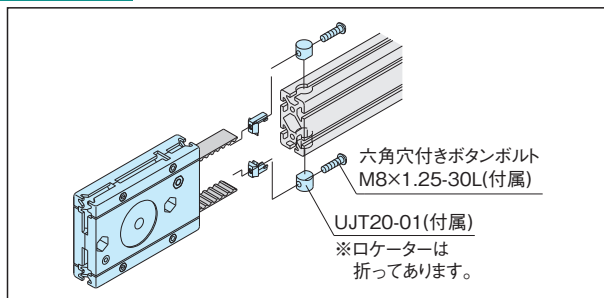
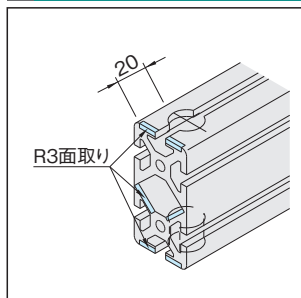
付属品

- ユニバーサルジョイント(UJT20-01) ……2個
- 専用Tナット ……1個
- 六角穴付きボタンボルト M8×1.25-30L ……2本

使用例・使用方法

 次頁へつづく


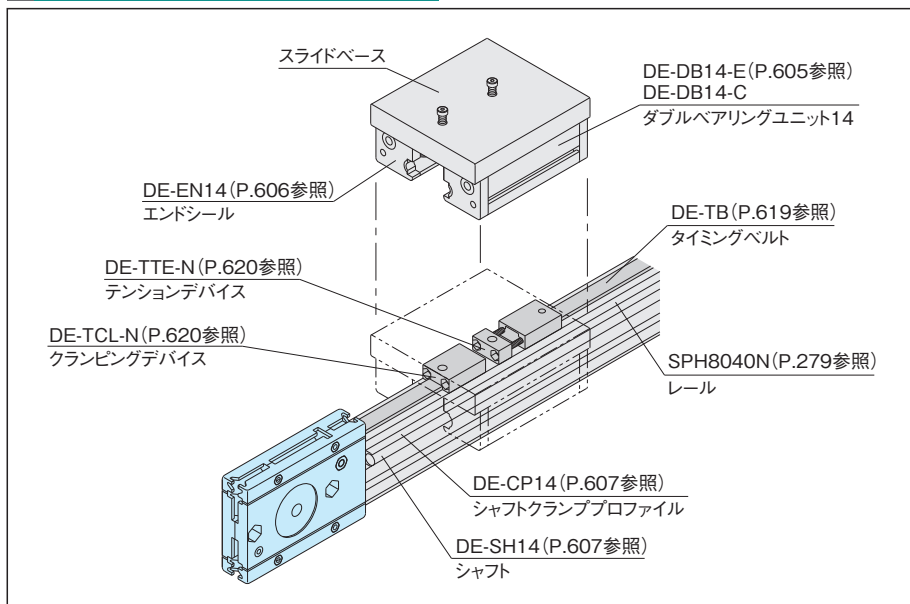
SPH8040との組付手順



ジョイントの取付部は、φ20ザグリ深サ 16 φ7下穴の加工をしてください。
ベルトが接触するプロファイル端は、R3程度で面取りしてください。

リバースユニットはタイミングベルトを通してからレール部に取付けます。

組合せ構成例



プロファイル

キャッパ

ジョイント
ナット

ドアパーツ

パネルパーツ

フットパーツ

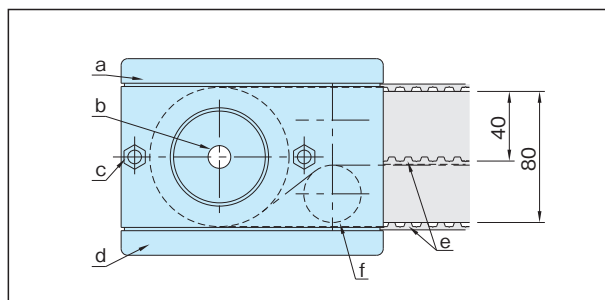
工具

アクセサリ

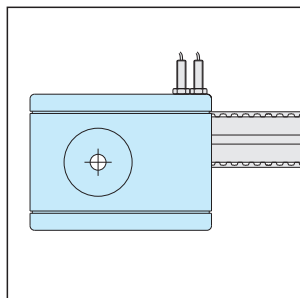
直線スライド

直線スライド
パーツ

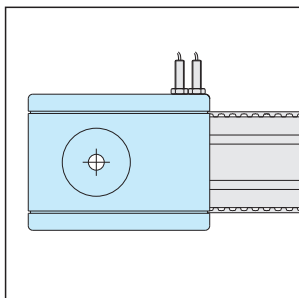
技術データ



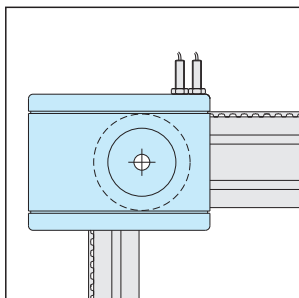
- a 上部カバー(分離可能)
 b プーリ
 c M8ボタンボルト用穴
 (駆動モータのフランジ取付けや
 2本のリバースユニットの接続に。)
 d 下部カバー(分離可能)
 e ベルトの出口位置(中央または下)
 f ベアリング
 ※40mm幅出しの場合はベアリングを
 下側にしてください。
 注) a部やd部の分離について左右に
 分解すると容易に分離できます。



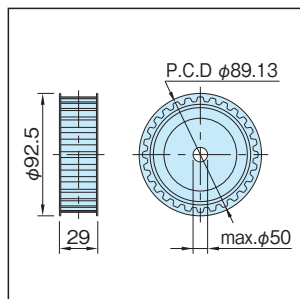
ベルトの180° 返し時のユニット内ベルト
長さ:360mm(40mm幅出し)



ベルトの180° 返し時のユニット内ベルト
長さ:340mm(80mm幅出し)

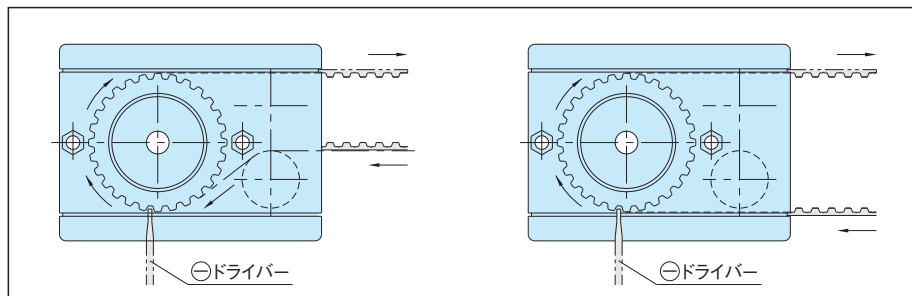


ベルトの90° 返し時のユニット内ベルト
長さ:190mm(直角に組付けたストラット
プロファイル40×40使用時)



max.φ50mmまで追加工できます。

リバースユニットへのベルトの通し方



⊖ドライバーをベルトに押しつけて通します。