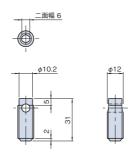
オートマティック ジョイント

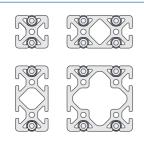
AJT12



材質(本体)	スチール
処理(本体)	亜鉛三価クロメート
材質(溝カバー)	ポリアミド(ガラス繊維強化)
許容荷重/1個	750N
締付トルク	14N·m
質量	34g
付属品	専用Tナット (M6)1個
	六角穴付きボルト M6×1-40L…1本
	溝カバー1個



🚹 Line8プロファイル専用です。

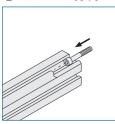






item 5₹40 mm

① あらかじめ付属の六角穴付きボルトを相手側のプロファイルの溝へ入れてください。



② 本体をプロファイルの溝端面に垂直に押し付けて慎重にねじ込んでください。

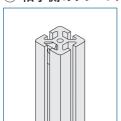


<Point>

- ・本体は左ネジですので、左回転でねじ込んでください。
- *飛び出し量を1.3mm程度にします。



③ 相手側のフレームの溝に付属のTナットを挿入してください。



④ プロファイルどうしを位置合わせし、ドライバータイプのボールレンチにて締付け てください。最後にL型レンチにて増し締めを行いましたら接続は完了です。

