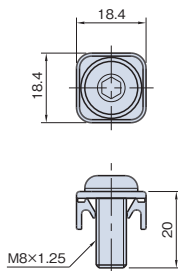


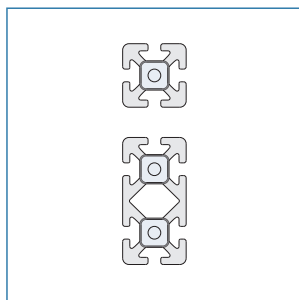
スタンダード ジョイント NK

SJT8NK

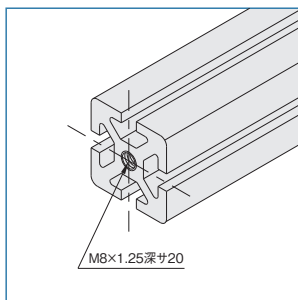


材質(本体)	ポリアセタール樹脂
締付トルク	25N・m
質量	11g
付属品	M8用ワッシャー……………1個 六角穴付きボタンボルト M8×1.25-20L ……………1本

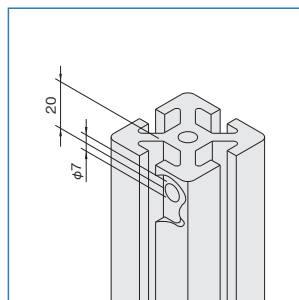
- ⚠ **Line8プロファイル専用です。**
- ⚠ **切欠き無しでプロファイルへのパネルはめ込みが可能です。**
- ⚠ **強固なジョイントが必要な際は、SJT8をご選択ください。**



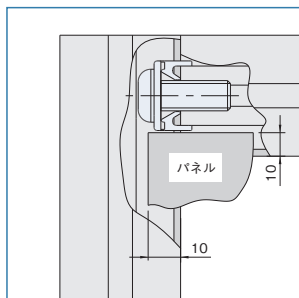
プロファイルのサイズに応じて使用個数を考慮してください。



ジョイントの取付側は、端面のボアにM8×1.25深サ20(加工品番 M8×20)のタップ穴加工をしてください。



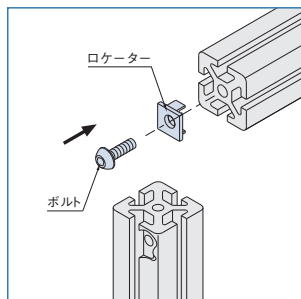
接続する相手側は、二面幅5レンチ用のφ7mm通し穴(加工品番 T7)をあけてください。



パネルはめ込み推奨深さは10mmです。



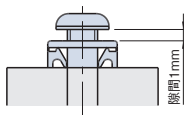
① ジョイント取付側のプロファイルにスタンダードジョイントNKを仮止めしてください。



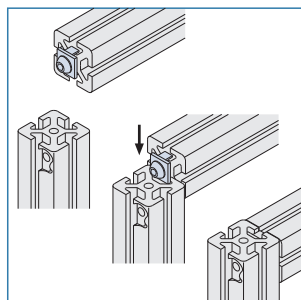
<Point>

- ・ロケーターを指でつまんで軽く動く程度にボルトをねじ込みます。
(図の隙間を1mm程度にします。)

* ロケーターが動かないぐらいボルトを締めすぎるとプロファイルの組付が困難になりますのでご注意ください。



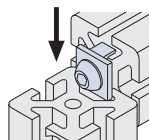
② 相手側のプロファイルの溝にロケーターを滑り込ませ、プロファイルどうしの位置を合わせてください。



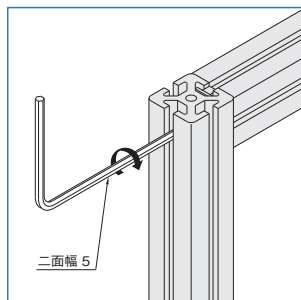
<Point>

- ・相手側のプロファイルの溝にロケーターを正しく挿入してください。

* 相手側のプロファイルの溝にロケーターが正しく挿入されていないと正常な組付が出来なくなりますのでご注意ください。



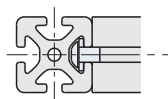
③ 再度、組付位置を確認してL型レンチにて締付けてください。



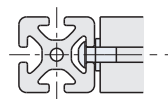
<Point>

- ・正しく組付られていれば隙間の無い頑固な接続が完了です。

* 誤った組付がされている場合はプロファイルどうしが密着せず、ロケーターが作動しない不完全な接続になってしまいます。



正しい接続 (隙間が無い)



誤った接続 (隙間が生じている)