

MBTC

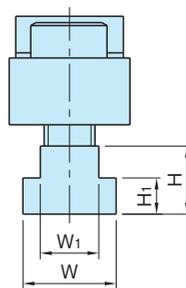
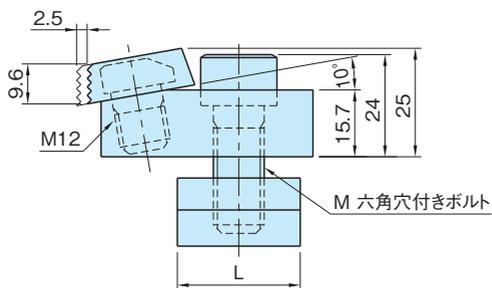
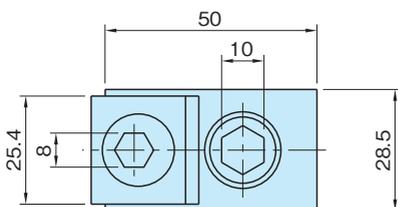
Tスロット トーククランプ

標準 在庫品 

IMAO



本体、Tナット	クランプジョー	カムスクリュー
S17C 浸炭焼入 四三酸化鉄皮膜 HRC40~45	S17C 浸炭焼入 黄銅メッキ HRC40~45 ゴールド	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 HRC38~45



品番	T溝	W ₁	W	H	H ₁	L	M	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)
MBTC14	14用	13.8	22	16	8.5	29	M12×1.75-30L	17	88
MBTC18	18用	17.6	28.5	19	11	32	M12×1.75-35L		

品番	質量 (g)
MBTC14	270
MBTC18	320

特長

- ・T溝に取付けてご使用ください。
- ・下方向への確実なクランプができます。
- ・クランプジョーを反転することで、ワークの仕上面、黒皮面の両方に対応できます。
- ・カムスクリューにより、迅速で強力なクランプができます。

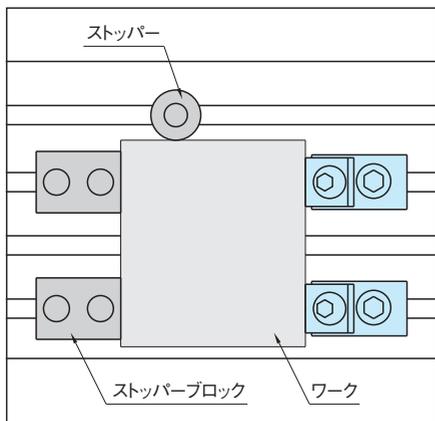
注意事項

- ・クランプは右回転にてご使用ください。
- ・ワークのストッパーは右側に設置してください。

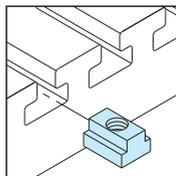
使用例・使用方法



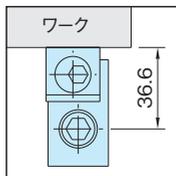
マシンテーブルのT溝に取付けて使用します。



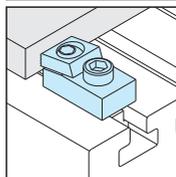
〈取付方法〉



① T溝にTナットを挿入する。



② カムスクリューを完全にねじ込んだ状態から1回転ほど戻し、左図に示したような位置にセットしてください。



③ ワークに対してクランプを押し、本体を固定してください。

④ カムスクリューを締付けてワークをクランプしてください。