

MBSID

サイドロック IDクランプ

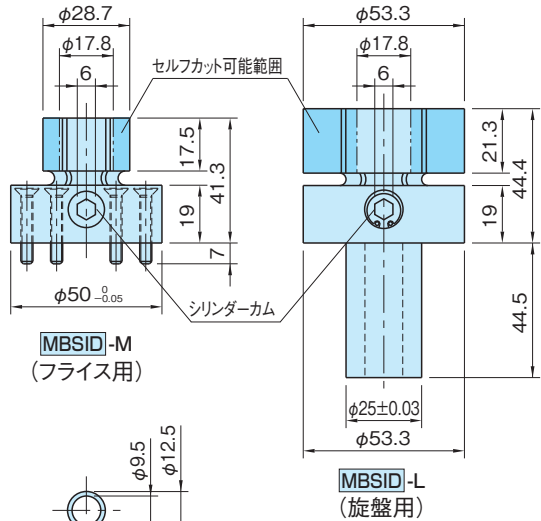
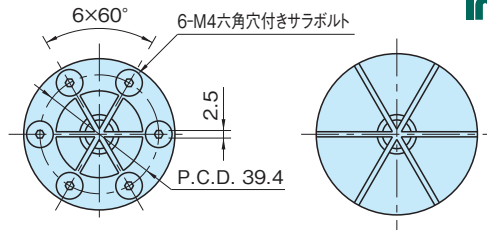
標準 **在庫品** **RHS**



MBSID-M
(フライス用)



MBSID-L
(旋盤用)



ロックリング

本体	シリンダーカム	テーパブランチャー	スプリング
SUM24L 四三酸化鉄皮膜	SCM440 四三酸化鉄皮膜 HRC39~45	SCM440 フッ素樹脂コーティング HRC52	SWP

品番	適応ワーク径 注1)	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N·m)	セルフカット時の 拡張径 注2)	許容 拡張径	質量 (g)
MBSID-M	φ 17.8~φ 28.7	15	47	0.02~0.18	0.30	358
MBSID-L	φ 17.8~φ 53.3					720

注1) ワーク径に適応するようセルフカットが必要です。
注2) セルフカット時の推奨締付トルクは、13.5N·mです。

付属品

ロックリング…1個

特長

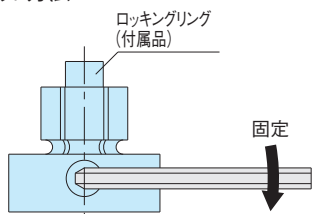
- ・側面から六角穴付きのシリンダーカムをレンチで回すことでワークを内側からクランプ・アンクランプします。
- ・多数個取りのワークに便利です。
- ・クランプ部をセルフカットすることで、豊富なワーク径に対応します。

注意事項

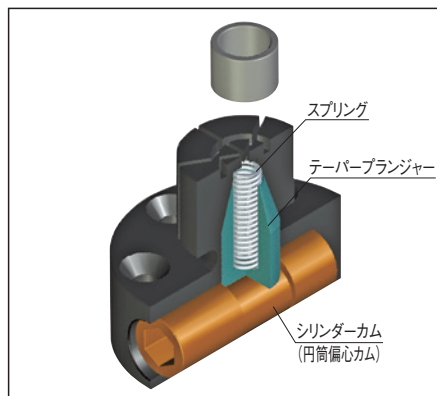
- ・破損及び変形防止の為、空締付けは行わないでください。
- ・セルフカットの内角(コーナー)は、小型の場合は最小R0.5以上が必要です。また、応力集中しないよう極力大きめの内角Rをお勧めします。
- ・この内角Rがワーク穴底部と干渉する場合は、フランジ部(受部)にかさ上げ用のリング等のご使用をお勧めします。

使用例・使用方法

セルフカット方法



付属のロックリングを上面の溝にはめ込み、クランプした状態でクランプ径に合わせたセルフカットをしてください。



円筒偏心カム構造により、レンチは左右どちらに回しても操作可能です。