

MBOD

ODクランプ

標準
在庫品



イマコ 製品ムービー公開
WEB

OD= Outside Diameter



(口金)



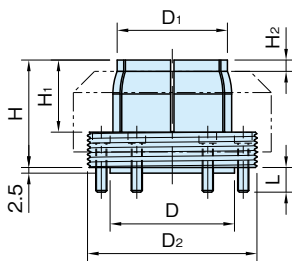
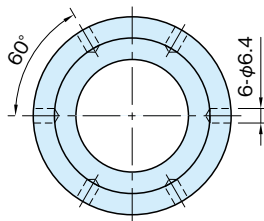
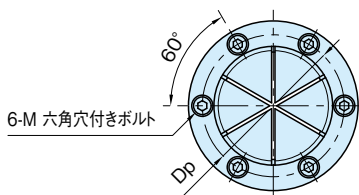
(キャップ)



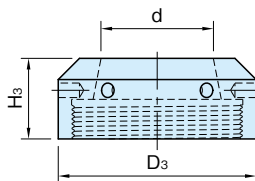
★One Point

コンパクトかつ高クランプ力。
φ2.5からの小径や長尺ワークも対応可。

口金	キャップ
S17C フッ素樹脂コーティング	A6061 硬質アルマイト表面処理



(口金)



(キャップ)

品番	適応ワーク径 注1)	D ₁	H ₁	H	H ₂	D (_{-0.05})	D ₂	M	L	D _p	D ₃	H ₃	d
MBOD-1	φ2.5~φ15.9	19.1	22.9	35.6	4.6	23.9	38.1	M3×0.5-16L	6.8	29	50.8	25.4	20.1
MBOD-2	φ5.1~φ45.7	49.5	32.4	48.3	5.1	55.9	76.2	M5×0.8-22L	11.1	63.8	88.9	36.2	50.5

注1) 収縮幅を考慮し、ワーク径に適應するようセルフカットしてください。

品番	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N·m)	セルフカット時 の推奨収縮径	許容 収縮径	質量 (g)
MBOD-1	17.3	81.5	0.07	0.38	200
MBOD-2	17.8	135.5	0.1	0.64	960

関連製品ページ

口金だけの販売も承ります。

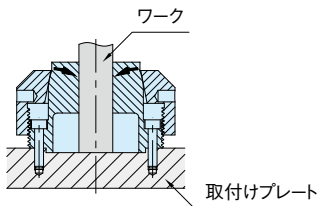
・[MBOD-01] ODクランプ用口金 (P. MBOD-01 参照)

特長

- ・コレット式口金でワークを外側から強力にクランプします。
- ・口金を適応ワーク径に合わせてセルフカットします。
- ・貫通加工することにより、深い掴みしろで長尺ワークをクランプすることも可能です。

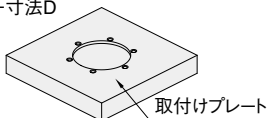
注意事項

破損及び変形防止のため、空締付けは行わないでください。

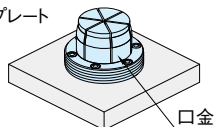


セルフカットと取付方法

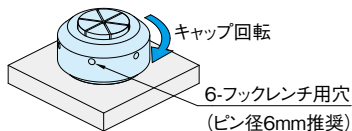
- ①取付けプレートへ口金インロー寸法Dに合わせた穴加工と、ボルトを固定するためのタップ穴加工を施してください。



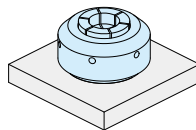
- ②口金を取付けプレートに固定します。



- ③「セルフカット時の推奨収縮径」の分、口金を縮めます。キャップを15°回転することに、**MBOD-1**で約0.025mm、**MBOD-2**で約0.05mm口金が収縮します。



- ④口金を縮めた状態でワークサイズにセルフカットします。



技術データ

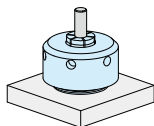
キャップ上面に回転角度を読み取るためのマーキングがあります。クランプ時のトルク管理の目安としてご使用いただけます。

締付トルク (N・m)	MBOD-1		MBOD-2	
	回転角度 注2)	クランプ力 (kN)	回転角度 注2)	クランプ力 (kN)
13.5	43°	2.9	20°	1.8
27	66°	5.8	31°	3.6
40.5	88°	8.7	37°	5.3
54	111°	11.6	44°	7.1
68	133°	14.5	49°	8.9
81.5	165°	17.3	53°	10.7
95	—	—	56°	12.5
108.5	—	—	60°	14.2
122	—	—	65°	16
135.5	—	—	67°	17.8

注2) ワークの抵抗を感じ始めたところを0°とします。

使用例・使用方法

■小径ワーク



■長尺ワーク

