# **MBFC**

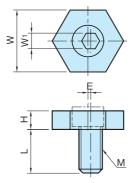
# フィックスチャー クランプ

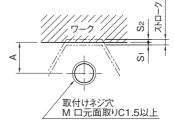
標在庫品 R⇔計S SUS (VEB 製品ムービー公開

# **IMAO**



タイプ	カムスクリュー	ワッシャー		
MBFC	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 HRC38~45	黄銅(カドミウム低減材)		
MBFC-SUS	SUS304	SUS303		





※ A寸法は、ワーク端面から ネジ穴までの推奨寸法です。

# ★One Point-ステンレス製を追加

# MBFC (黄銅製)

品 番		Α	Е	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	W	Н	М	L	W <sub>1</sub>	クランプカ (kN)
MBFC04	ı	3.8	0.38	0.23	0.53	7.9	2.8	M 4×0.7	9.5	3	0.9
MBFC06	6	7.8	0.5	0.4	0.6	15.9	4.8	M 6×1	11	4	3.5
MBFC08	3	10.2	0.5	0.4	0.6	20.6	4.6	M 8×1.25	15	5	3.5
MBFC10	)	10.2	0.63	0.53	0.73	20.6	6.4	M10×1.5	19	7注)	8.8
MBFC12	2	12.7	1	1	1	25.4	9.5	M12×1.75	23	8	17
MBFC16	6	15	1.27	1.22	1.32	30.1	12.7	M16×2	28	12	26

注)7mmの六角レンチは一般的な六角レンチセットに含まれませんので、ご注意ください。

品 番	許容締付トルク (N·m)	質量 (g)
MBFC04	2.2	2
MBFC06	8.5	10
MBFC08	11	18
MBFC10	28	30
MBFC12	88	50
MBFC16	135	105

#### MBFC-SUS (SUS製)

品	番	Α	E	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	W	Н	М	L	<b>W</b> <sub>1</sub>	クランプカ (kN)
MBFC0	04-SUS	3.8	0.38	0.23	0.53	7.9	2.8	M4×0.7	9.5	3	0.9
MBFC0	06-SUS	7.8	0.5	0.4	0.6	15.9	4.8	M6×1	11	4	3.5
MBFC0	08-SUS	10.2				20.6	6.4	M8×1.25	15	5	

品	番	許容締付トルク (N·m)	質量 (g)
MBFC	04-SUS	2.2	2
MBFC	6-SUS	8.5	9
MBFC	8-SUS	11	22

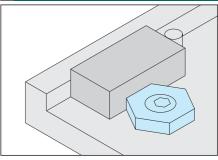
#### 特長

- ・偏心したカムスクリューにより、迅速で強力なクランプ ができます。
- ・シンプルで安価です。コンパクト設計により小物ワーク の多数個取りに最適です。
- ・薄物ワークのクランプにご利用ください。
- ・MBFCは黄銅製でワークを傷つけません。
- ・MBFC-SUS はステンレス製で防錆に優れています。

#### ✓ 注意事項

- ・クランプは右回転にてご使用ください。
- ・ワークのストッパーは右側に設置してください。
- ・クランプ時にカムスクリュー頭部がワッシャーより、3mm 程度突出する場合がありますので、ツールとの干渉に ご注意願います。
- ・MBFC用カムスクリューについては MBCS をご覧ください。 (P. 1556 参照)

### 使用例・使用方法





### 〈取付方法〉

- ①ワーク端面からネジ穴までの推奨ピッチ(A寸法)に て、ネジ穴加工をしてください。
- ②カムスクリューを最後までねじ込んだ状態から1回転ほ ど戻してご使用ください。
- ③ワークを挿入し、カムスクリューを締付けてください。
- ※加工前にはクランプが確実に行われているか、ご確認 ください。